

ИНСТРУМЕНТЫ

для аппаратного маникюра и педикюра



ВЛАДМИВА

Уважаемые коллеги! Дорогие друзья!

Вы держите в руках не просто каталог. Это коллекция лучших образцов на рынке боров и фрез для аппаратного маникюра и педикюра. К этому изданию и к тем товарам, которые здесь представлены, приложили руку десятки учёных-разработчиков, производителей, product-менеджеров, подологов и мастеров ногтевого сервиса. Большая и дружная команда ВЛАДМИВЫ сделала всё, чтобы вы смогли легко разобраться в многообразии инструментов нашего производства, а правильная работа с каждым из них подчеркнула ваше безупречное мастерство.

Мы учли все потребности подологов, мастеров маникюра и педикюра, чтобы наполнить нашу линейку всем, что так необходимо этим специалистам в их работе. Это и классические боры с напылением из натуральных алмазов – они представлены большим многообразием различных форм рабочей части. И боры «торнадо», и твердосплавные фрезы, полиры, шлифовальные колпачки, головки. И, конечно, наша особая гордость – запатентованная разработка ВЛАДМИВЫ, которой нет аналогов в мире, – алмазные гибридные боры, производимые из алмазных зёрен двух видов. Эта разработка позволила нам добиться того, чтобы бор не забивался, а срок его службы увеличился в два раза.

С большим вниманием мы отнеслись и к ассортименту сопутствующих товаров: жидкость для очистки алмазных инструментов, крафт-пакеты для стерилизации, различные ёмкости, – всё это позволяет мастеру максимально сконцентрироваться на профессиональных и творческих задачах и тратить как можно меньше времени на организацию своего рабочего места.



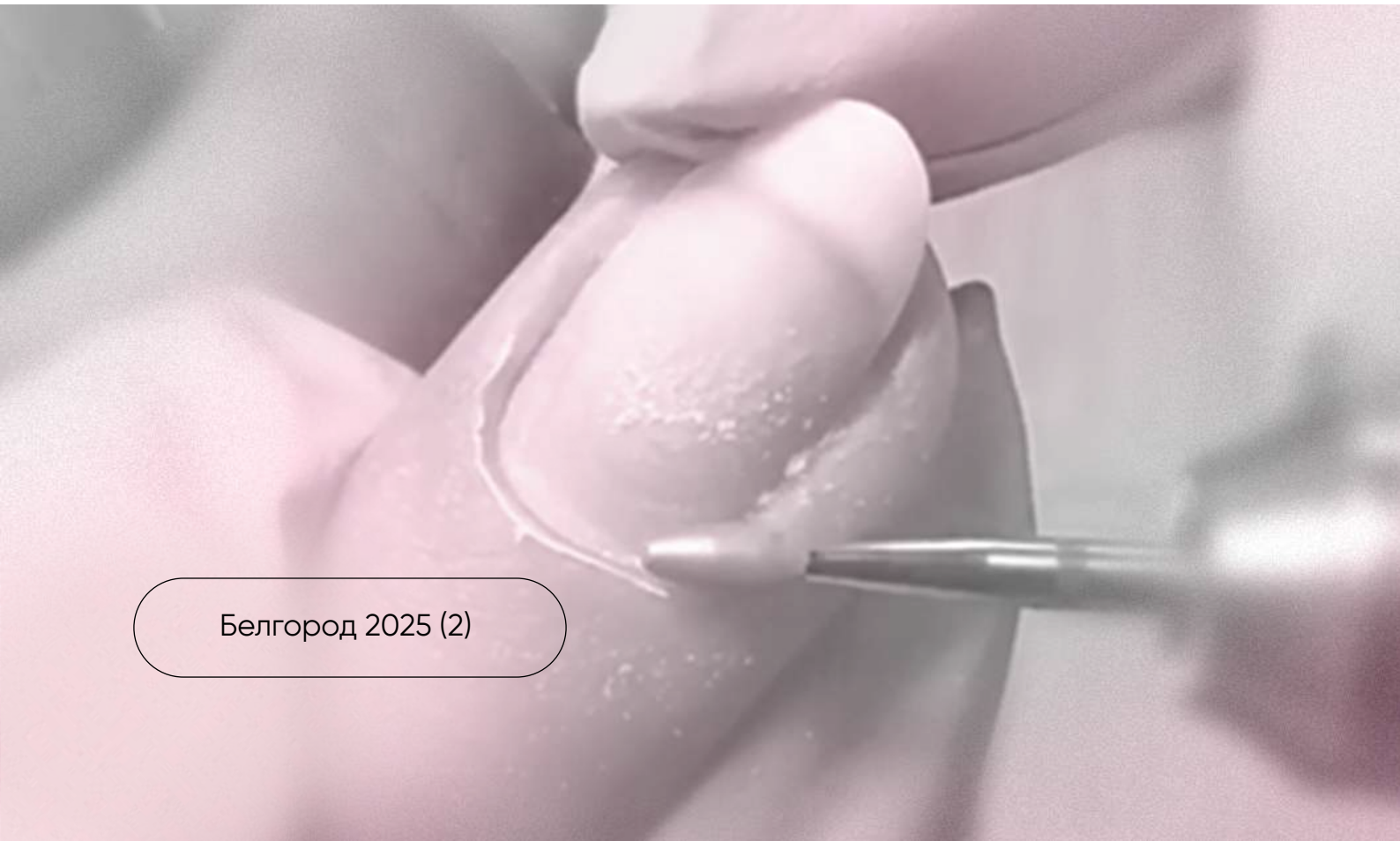
О нас



Более 30 лет в индустрии красоты и здоровья, двадцатилетний опыт производства стоматологических боров, – научили нас создавать инструменты, ориентированные прежде всего на тех, кто будет с ними работать. То есть на вас.

В нашем каталоге вы обязательно найдёте то, что искали. А мы, в свою очередь, берём на себя обязанность обеспечить вас удобной в применении и качественной продукцией, а ещё – вдохновением на новые профессиональные свершения.

Ваша
команда ВЛАДМИВЫ



Белгород 2025 (2)

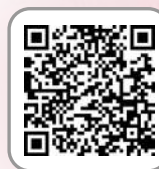
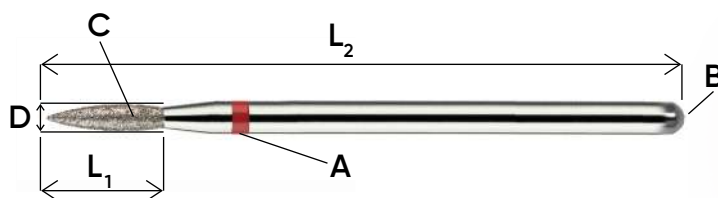
Содержание

Цифровая нумерация.....	4
Формы рабочей части боров.....	5
Боры алмазные гибридные	6
Боры алмазные	12
Фрезы твердосплавные.....	28
Колпачки шлифовальные, держатели для колпачков	30
Силиконовые полиры	34
Головки шлифовальные (корундовые)	40
Жидкости для очистки инструментов.....	43
Дезинфекция, предстерилизационная очистка (ПСО) и стерилизация инструментов а также антисептические средства	46
Вспомогательные средства для инструментов/аксессуары.....	52



Цифровой код «ВЛАДМИВА»

		B	L₂	C	A	D
80	6	10	4	243	514	016
Материал рабочей части – АЛМАЗ	Металлическая связка – гальванический способ	Тип хвостовика	Общая длина инструмента	Форма рабочей части	Размер алмазного зерна – мелкий	Диаметр рабочей части



Смотри, как разобраться в кодировке боров



Цифровой код гост

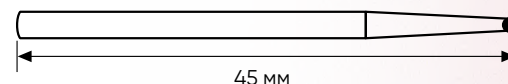
A	B	L₂	C	L₁	D		
8 5 6	10	4	243	080	016		
Материал рабочей части – АЛМАЗ	Размер алмазного зерна – мелкий	Металлическая связка – гальванический способ	Тип хвостовика	Общая длина инструмента	Форма рабочей части	Длина рабочей части	Диаметр рабочей части

Цветовая кодировка



























КОД	ЦВЕТ	СРЕДНИЙ РАЗМЕР ЗЕРНА (МКМ)
504/836	Желтый	40-50 экстремелкий
514/856	Красный	60-83 мелкий
524/866	Синий	80-125 средний
534/876	Зеленый	125-160 грубый
544/886	Чёрный	160-200 сверхгрубый

Параметры хвостовика

ТИП	КОД	ОБЩАЯ ДЛИНА	ДИАМЕТР
На прямой наконечник	104	Стандарт (45 мм)	2,35 мм



Формы рабочей части боров

Форма	«ВЛАДМИВА»	ГОСТ	Наименование	стр.
	001	001	СФЕРИЧЕСКАЯ (КРУГЛАЯ, ШАР)	14
	010, 014	010	ОБРАТНОКОНУСНАЯ	15
	110, 111, 112, 113	107	ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ (РЕЗАНИЕ БОКОВОЕ И КОНЦЕВОЕ)	16
	110ТРЦ	107	ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ (РЕЗАНИЕ ТОРЦЕВОЕ)	17
	110С	107С	ЦИЛИНДР (РЕЗАНИЕ БОКОВОЕ И КОНЦЕВОЕ, СКРУГЛЕННОЕ)	17
	155	155	ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ (С КОНУСНЫМ ОСНОВАНИЕМ)	17
	139, 141, 142, 143	137	ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ (ПОЛУСФЕРИЧЕСКИЙ КОНЕЦ)	18
	166,167	164	КОНУСНАЯ (ЗАОСТРЕННАЯ ТОНКАЯ, ИГЛА)	19
	170, 172, 173	168	КОНУСНАЯ (УСЕЧЁННАЯ)	19
	197, 198, 199	194	КОНУСНАЯ (КУПОЛООБРАЗНЫЙ КОНЕЦ)	20
	225	225	ОБРАТНОКОНУСНАЯ (УДЛИНЁННАЯ)	21
	239	237	ГРУША	21
	243	243	ПЛАМЯ (СТАНДАРТНАЯ)	22
	243Р	243	ПЛАМЯ	22
	243Т	243	ПЛАМЯ (ТОРНАДО)	22
	244	244	ПЛАМЯ (С ЗАКРУГЛЕННЫМ КОНЦОМ)	23
	244К	244	ПЛАМЯ С ОСТРЫМ КОНЦОМ, УДЛИНЁННОЕ	23
	247, 249, 250	245	ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ (СТРЕЛЬЧАТЫЙ КОНЕЦ)	23
	257	254	ПОЧКА	24
	263	260	ПОЧКА (ЗАКРУГЛЕННАЯ, МИКРОФОН)	25
	263Т	260	ПОЧКА (ЗАКРУГЛЕННАЯ, ТОРНАДО)	25
	266	266	ПОЧКА (ЗАКРУГЛЕННАЯ, ДЛИННАЯ)	25
	274	272	ПУЛЯ	26
	277	277	ЯЙЦО	26
	304	303	ЛИНЗА	27
	067	068	КОЛЕСО (ПОЛУКРУГЛЫЙ ОБОД)	27



Боры алмазные гибридные

Научно-технически усовершенствованный абразивный инструмент с повышенными эксплуатационными характеристиками.

- Служат в 1,5-2 раза дольше, чем обычные.
- Время работы с ними сокращается в разы.
- Не забиваются.
- До 15 маникюров на 1 фрезу.

В продаже уже имеется 20 видов боров разных форм и диаметров:
пламя, почка, сфера, цилиндрическая и другие.



Изготавливаются на основе нержавеющей стали с разноуровневым закреплением алмазных зерен двух видов (крупных рабочих и мелких промежуточных)



За счет создания каркаса из мелких зерен для крупного рабочего зерна гибридные боры имеют более высокие показатели износостойкости и сроков эксплуатации в сравнении с борами, изготовленными стандартным способом.



Ввиду увеличенного расстояния посадки рабочего зерна засаливаемость инструмента минимальна, а создаваемые между зернами потоки воздуха способствуют самоохлаждению и распределению температуры по рабочей поверхности бора.



Использование металлических заготовок из нержавеющей стали и дополнительной химической обработки, положительно влияет на коррозионные свойства инструмента.

1

Разработана технология модификации абразивной поверхности металлической заготовки инструмента, обеспечивающая его высокую производительность и износостойкость за счет введения микрофракции абразивного зерна.

2

Определен способ управления геометрией рабочей части абразивного инструмента путем электрохимического и механического воздействия на поверхность.

3

Результаты диссертационного исследования были внедрены АО «ОЭЗ "ВЛАДМИВА"» в технологию получения подологических боров с гибридными алмазными головками.

4

Разработан на уровне изобретений и внедрен усовершенствованный способ изготовления алмазного инструмента с повышенными эксплуатационными характеристиками.

Практическая значимость работы



О гибридных борах

Сферическая 001G (круглая) 001

001G, 001, L2 - 45 mm

806. 104. 001. 514.	856. 104. 001. 000.		031G	035G				
		806. 104. 001. 524.	021G		031G	035G	037G	060G
866. 104. 001. 000.								



Цилиндрическая 141G (полусферический конец) 137

141G, 137, L2 - 45 mm

806. 104. 141. 514.	836. 104. 137. 080.		031G	
		806. 104. 141. 524.	027G	033G
866. 104. 137. 080.				

Почка 257G 254

257G, 254, L2 - 45 mm

806. 104. 257. 524.	016G	021G
	866. 104. 254. 050.	

Цифровой код ГОСТ

856.	104.	001.	000.	031G
КОД ЦВЕТА	ТИП ХВОСТО-ВИКА	ФОРМА РАБ. ЧАСТИ	ДЛИНА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ	ДИАМЕТР РАБОЧЕЙ ЧАСТИ

Цифровой код «ВЛАДМИВА»

806.	104.	001.	514.	031G
АЛМАЗНЫЙ ИНСТРУМЕНТ	ТИП ХВОСТО-ВИКА	ФОРМА РАБ. ЧАСТИ	КОД ЦВЕТА	ДИАМЕТР РАБОЧЕЙ ЧАСТИ

Цветовой код

504/836	514/856	524/866	534/876	544/886
экстра мелкий	мелкий	средний	грубый	сверх грубый



Почка **266G**
(закруглённая длинная) 266

266G, 266, L2 - 45 mm

	806. 104. 266. 524.	040G	050G
	866. 104. 266. 120.		



Пламя **244KG**
244

244KG, 244, L2 - 45 mm

	806. 104. 244. 514.	021KG	023KG
	856. 104. 244. 100.		
	806. 104. 244. 524.	021KG	023KG
	866. 104. 244. 100.		



Пламя **243G**
(Стандартная) 243

243G, 243, L2 - 45 mm

	806. 104. 243. 514.	018G	021G	023G	
	856. 104. 243. 080.				
	806. 104. 243. 524.		021G	023G	025G
	866. 104. 243. 080.				



Пламя **243PG**
243

243PG, 243, L2 - 45 mm

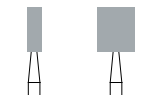
	806. 104. 243. 524.	023PG
	866. 104. 243. 080.	



Цилиндрическая 110G
(Резание боковое и концевое) 107

110G, 107, L2 - 45 mm

	806. 104. 110. 524.	018G	
	866. 104. 107. 060.		
	806. 104. 110. 534.	018G	050G
	876. 104. 107. 060.		



Цилиндрическая 110G
(Резание боковое и концевое, скруглённое) 107

110G, 107, L2 - 45 mm

	806. 104. 110. 544.	050G
	886. 104. 107. 060.	



Цилиндрическая 143G
(Полусферический конец) 137

143G, 137, L2 - 45 mm

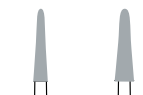
	806. 104. 143. 524.	050G
	866. 104. 137. 120.	



Конусная 199G
(Куполообразный конец) 194

199G, 194, L2 - 45 mm

	806. 104. 199. 524.	018G	025G
	866. 104. 194. 090.		





Груша 239G 237

239G, 237, L2 - 45 mm

	806. 104. 239. 524.	033G
	866. 104. 237. 070.	



Пламя 244G (С закруглённым концом) 244

243G, 243, L2 - 45 mm

	806. 104. 244. 524.	025G
	866. 104. 244. 100.	



Пуля 274G 272

274G, 272, L2 - 45 mm

	806. 104. 274. 524.	031G	
	856. 104. 272. 150.		
	806. 104. 274. 524.	033G	
	856. 104. 272. 150.		

Приобрести
можно тут



Цифровой код ГОСТ

856.	104.	107.	060.	018G
КОД ЦВЕТА	ТИП ХВОСТО-ВИКА	ФОРМА РАБ. ЧАСТИ	ДЛИНА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ	ДИАМЕТР РАБОЧЕЙ ЧАСТИ

Цифровой код «ВЛАДМИВА»

806.	104.	110.	524.	018G
АЛМАЗНЫЙ ИНСТРУМЕНТ	ТИП ХВОСТО-ВИКА	ФОРМА РАБ. ЧАСТИ	КОД ЦВЕТА	ДИАМЕТР РАБОЧЕЙ ЧАСТИ

Цветовой код

504/836	514/856	524/866	534/876	544/886
экстра мелкий	мелкий	средний	грубый	сверх грубый



Боры алмазные



Сферическая

(Круглая, шар)

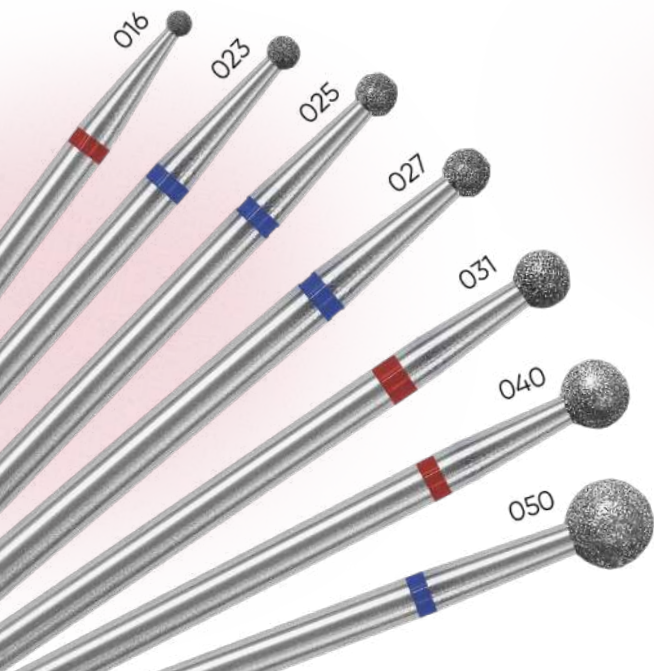
001

001

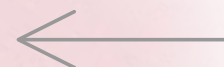


L2 - 45 mm

806	104	001	514	010	012	014	016	018	021	023	025	027		031		035	040	050
			856	104	001	000												
806	104	001	524		012	014	016	018	021	023	025	027	029	031	033	037	040	050
			866	104	001	000												
806	104	001	534		012	014	016	018	021	023	025	027	029		033		040	050
			876	104	001	000												



Приобрести
можно тут



Цифровой код ГОСТ

866.	104.	243.	080.	023
КОД ЦВЕТА	ТИП ХВОСТО-ВИКА	ФОРМА РАБ. ЧАСТИ	ДЛИНА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ	ДИАМЕТР РАБОЧЕЙ ЧАСТИ

Цифровой код «ВЛАДМИВА»

806.	104.	243.	524.	023
АЛМАЗНЫЙ ИНСТРУМЕНТ	ТИП ХВОСТО-ВИКА	ФОРМА РАБ. ЧАСТИ	КОД ЦВЕТА	ДИАМЕТР РАБОЧЕЙ ЧАСТИ

Цветовой код

504/836	514/856	524/866	534/876	544/886
экстра мелкий	мелкий	средний	грубый	сверх грубый

Обратноконусная

010,014 010



L2 - 45 mm

Red	806	104	014	514	031	[]
	856	104	010	012		

Blue	806	104	014	524	[]	033
	866	104	010	012		

Green	806	104	014	534	[]	033
	876	104	010	012		

Red	806	104	010	514	010	012	014	016	[]
	856	104	010	016					

Blue	806	104	010	524	[]	[]	014	016	018
	866	104	010	016					

Blue	806	104	010	524	021
	866	104	010	020	

Red	806	104	010	514	021	[]
	856	104	010	023		

Blue	806	104	010	524	[]	023
	866	104	010	023		

Green	806	104	010	534	021
	876	104	010	020	

Green	806	104	010	534	[]	023
	876	104	010	023		

Blue	806	104	010	524	[]	028
	866	104	010	024		

Red	806	104	010	514	025	[]	028	[]
	856	104	010	025				

Red	806	104	010	514	031	[]	[]
	856	104	010	030			

Blue	806	104	010	524	[]	027	[]	030
	866	104	010	025				

Blue	806	104	010	524	[]	033	035
	866	104	010	030			

Green	806	104	010	534	[]	027	030
	876	104	010	025			

Green	806	104	010	534	[]	033	035
	876	104	010	030			

Blue	806	104	010	524	050
	866	104	010	040	

Green	806	104	010	534	050
	876	104	010	040	



Приобрести
можно тут



Цилиндрическая 110,111,112,113

(Резание боковое и концевое)

107

L2 - 45 mm

806	104	110	504	010					021										
836	104	107	060																
806	104	110	514	010	012	014	016	018	021	023	025		028		031				
856	104	107	060																
806	104	110	524	010	012	014	016	018	021	023	025	027		030	031	033	040		
866	104	107	060																
806	104	110	534	010	012	014	016	018	021	023	025	027		030		033	040		
876	104	107	060																



Приобрести
можно тут





806	104	110	524	050															
866	104	107	070																
806	104	110	534	050															
876	104	107	070																
806	104	110	544	050															
886	104	107	070																
806	104	111	514	050															
856	104	107	090																
806	104	111	524	050															
866	104	107	090																
806	104	111	534	050															
876	104	107	090																
806	104	113	524	027															
866	104	107	120																
806	104	113	534	027															
876	104	107	120																

806	104	111	504							031									
836	104	107	080																
806	104	111	514	021						031					040				
856	104	107	080																
806	104	111	524		023	025				033	040								
866	104	107	080																
806	104	111	534		023	025				033	040								
876	104	107	080																
806	104	112	514												040				
856	104	107	100																
806	104	112	524	010	012	023	025	027	040										
866	104	107	100																
806	104	112	534		012	023	025	027											
876	104	107	100																

Цилиндрическая


(Резание боковое и концевое, скруглённое)

L2 - 45 mm

						
806	104	110	524	033C	040C	
866	104	107	060			
806	104	110	534	033C	040C	
876	104	107	060			

110C

107C



					
806	104	110	524	050C	
866	104	107	070		
806	104	110	534	050C	
876	104	107	070		



Цилиндрическая

(С конусным основанием)

L2 - 45 mm

						
806	104	155	524	050	060	
866	104	155	070			
806	104	155	534	050	060	
876	104	155	070			

155

155




Приобрести
можно тут



Цилиндрическая

(Резание торцевое)

L2 - 45 mm

					
806	104	110	524	050ТРЦ	
866	104	107	000		

110ТРЦ

107



Цифровой код ГОСТ

836.	104.	107.	080.	010
КОД ЦВЕТА	ТИП ХВОСТО-ВИКА	ФОРМА РАБ. ЧАСТИ	ДЛИНА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ	ДИАМЕТР РАБОЧЕЙ ЧАСТИ

Цифровой код «ВЛАДМИВА»

806.	104.	110.	504.	010
АЛМАЗНЫЙ ИНСТРУМЕНТ	ТИП ХВОСТО-ВИКА	ФОРМА РАБ. ЧАСТИ	КОД ЦВЕТА	ДИАМЕТР РАБОЧЕЙ ЧАСТИ

Цветовой код

504/836	514/856	524/866	534/876	544/886
экстра мелкий	мелкий	средний	грубый	сверх грубый

Конусная (игла)

(Заострённая тонкая)

166,167

164



L2 - 45 mm

806	104	166	514	010	012	014	016	018	021	023	025		031		050		
856	104	164	100														
806	104	166	524		012	014	016	018	021	023	025	027		033	050		
866	104	164	100														
806	104	166	534			014	016		021			027		033	050		
876	104	164	100														



806	104	167	514		016	018	021										
856	104	164	115														
806	104	167	524		016	018	021	050									
866	104	164	115														
806	104	167	534	014		018	021	050									
876	104	164	115														



Приобрести
можно тут



Конусная

(Усечённая)

170,172, 173

168



L2 - 45 mm

806	104	170	514		021												
856	104	168	040														
806	104	170	524	016			023										
866	104	168	040														
806	104	172	504										023				
836	104	168	080														
806	104	172	514										023				
856	104	168	080														
806	104	172	524										023	025			
866	104	168	080														
806	104	172	534										023	025			
876	104	168	080														

Приобрести
можно тут



Обратноконусная

(Удлиненная)

225

225



L2 - 45 mm

806	104	225	514	016	
	856	104	225		
806	104	225	524		018
	866	104	225		
806	104	225	534		018
	876	104	225		

806	104	225	514			028	
	856	104	225				
806	104	225	524	025	027		030
	866	104	225				
806	104	225	534	025	027		030
	876	104	225				

Приобрести
можно тут



Груша

239

237

L2 - 45 mm



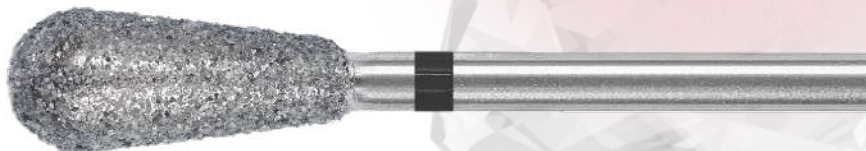
806	104	239	514	021		031	
	856	104	237				
806	104	239	524	021	023		033
	866	104	237				
806	104	239	534				033
	876	104	237				

806	104	239	514	050
	856	104	237	
806	104	239	524	050
	866	104	237	
806	104	239	534	050
	876	104	237	

Приобрести
можно тут



806	104	239	544	050
	886	104	237	



Цифровой код ГОСТ

856.	104.	168.	100.	021
КОД ЦВЕТА	ТИП ХВОСТО-ВИКА	ФОРМА РАБ. ЧАСТИ	ДЛИНА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ	ДИАМЕТР РАБОЧЕЙ ЧАСТИ

Цифровой код «ВЛАДМИВА»

806.	104.	173.	514.	021
АЛМАЗНЫЙ ИНСТРУМЕНТ	ТИП ХВОСТО-ВИКА	ФОРМА РАБ. ЧАСТИ	КОД ЦВЕТА	ДИАМЕТР РАБОЧЕЙ ЧАСТИ

Цветовой код

504/836	514/856	524/866	534/876	544/886
экстра мелкий	мелкий	средний	грубый	сверх грубый

Пламя

(Стандартная)

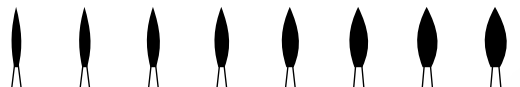
243



Приобрести
можно тут



L2 - 45 mm



806	104	243	504			016	018	021				
836	104	243	080									
806	104	243	514	012	014	016	018	021	023	025		
856	104	243	080									
806	104	243	524	012	014	016	018	021	023	025	027	
866	104	243	080									
806	104	243	534		014	016	018	021	023	025	027	
876	104	243	080									



Пламя

(Торнадо)

243Т

L2 - 45 mm



806	104	243	514	016т	018т	021т	023т	025т				
856	104	243	100									
806	104	243	524	016т	018т	021т	023т	025т				
866	104	243	100									



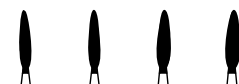
Приобрести
можно тут



Пламя

243Р

L2 - 45 mm



806	104	243	514	018P	021P	023P						
856	104	243	080									
806	104	243	524		021P	023P	025P					
866	104	243	080									

Цифровой код ГОСТ

836.	104.	243.	080.	016
КОД ЦВЕТА	ТИП ХВОСТО-ВИКА	ФОРМА РАБ. ЧАСТИ	ДЛИНА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ	ДИАМЕТР РАБОЧЕЙ ЧАСТИ

Цифровой код «ВЛАДМИВА»

806.	104.	243.	504.	016
АЛМАЗНЫЙ ИНСТРУМЕНТ	ТИП ХВОСТО-ВИКА	ФОРМА РАБ. ЧАСТИ	КОД ЦВЕТА	ДИАМЕТР РАБОЧЕЙ ЧАСТИ

Цветовой код

504/836	514/856	524/866	534/876	544/886
экстра мелкий	мелкий	средний	грубый	сверх грубый

Пламя

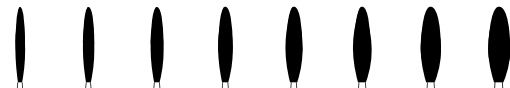
(С закруглённым концом)

244

244



L2 - 45 mm



806	104	244	514	012	014	016	018	021	023	025	
	856	104	244	100							
806	104	244	524		014	016	018	021	023	025	027
	866	104	244	100							



Приобрести
можно тут



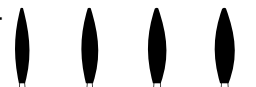
Пламя

244K

244



L2 - 45 mm



806	104	244	514	018K	021K	023K	
	856	104	244	100			
806	104	244	524		021K	023K	025K
	866	104	244	100			



Цилиндрическая

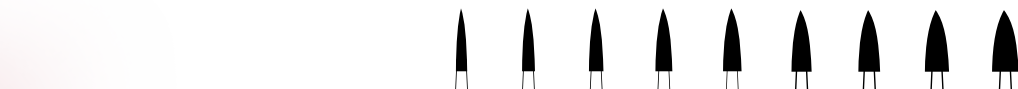
(Стрельчатый конец)

247, 249, 250

245



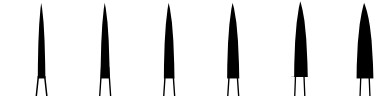
L2 - 45 mm



806	104	249	504		016							
	836	104	245	080								
806	104	249	514	014	016		021		025		031	
	856	104	245	080								
806	104	249	524		016	018		023		027		033
	866	104	245	080								
806	104	247	534			018				027		033
	876	104	245	080								

Цилиндрическая 247, 249, 250

(Стрельчатый конец) 245



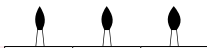
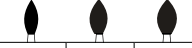
806	104	250	514	010	012	014	016		
856	104	245	100						
806	104	250	524		012	014	016	018	025
866	104	245	100						
806	104	250	534		012	014	016	018	025
876	104	245	100						




Почка 257

254

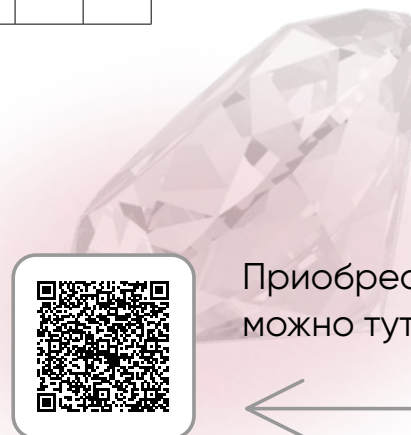
L2 - 45 mm

806	104	257	514	012	014				
856	104	254	030						
806	104	257	524	012	014	016			
866	104	254	030						
806	104	257	534		014	016			
876	104	254	030						
806	104	257	504			016			
836	104	254	045						
806	104	257	514	014L	016				
856	104	254	045						
806	104	257	524		016L	018			
866	104	254	045						
806	104	257	534				018		
876	104	254	045						



806	104	257	504	018	021	023					
836	104	254	050								
806	104	257	514	018	021	023	025		031		
856	104	254	050								
806	104	257	524		021	023	025	027		033	040
866	104	254	050								
806	104	257	534		021	023	025	027		033	040
876	104	254	050								



Приобрести
можно тут





Почка 263
(Закруглённая) 260

L2 - 45 mm

806	104	263	514	050
	856	104	260	
806	104	263	524	050
	866	104	260	
806	104	263	534	050
	876	104	260	



Почка 263Т
(Закруглённая, торнадо) 260

L2 - 45 mm

806	104	263	514	016т	018т	021т	023т	025т	
	856	104	260						
806	104	263	524	016т	018т	021т	023т	025т	027т
	866	104	260						



Почка 266
(Закруглённая, длинная) 266

L2 - 45 mm

806	104	266	514	040	050
	856	104	266		
806	104	266	524	040	050
	866	104	266		
806	104	266	534	040	050
	876	104	266		

L2 - 53 mm

806	104	266	544	060
	886	104	266	



Приобрести
можно тут



Цифровой код ГОСТ

856.	104.	245.	010.	010
КОД ЦВЕТА	ТИП ХВОСТО-ВИКА	ФОРМА РАБ. ЧАСТИ	ДЛИНА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ	ДИАМЕТР РАБОЧЕЙ ЧАСТИ

Цифровой код «ВЛАДМИВА»

806.	104.	250.	514.	010
АЛМАЗНЫЙ ИНСТРУМЕНТ	ТИП ХВОСТО-ВИКА	ФОРМА РАБ. ЧАСТИ	КОД ЦВЕТА	ДИАМЕТР РАБОЧЕЙ ЧАСТИ

Цветовой код

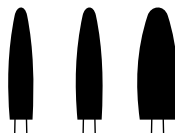
504/836	514/856	524/866	534/876	544/886
экстра мелкий	мелкий	средний	грубый	сверх грубый



Пуля 274

272

L2 - 45 mm



Yellow	806	104	274	504	031		
	836	104	272	150			
Red	806	104	274	514	031		
	856	104	272	150			
Blue	806	104	274	524	031	033	050
	866	104	272	150			
Green	806	104	274	534	031	033	050
	876	104	272	150			

Приобрести
можно тут



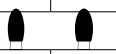
Яйцо 277

277

L2 - 45 mm



Red	806	104	277	514	016	
	856	104	277	036		
Blue	806	104	277	524		018
	866	104	277	036		
Red	806	104	277	514	021	
	856	104	277	042		
Blue	806	104	277	524		023
	866	104	277	042		



Red	806	104	277	514	018	
	856	104	277	041		
Blue	806	104	277	524		021
	866	104	277	041		
Red	806	104	277	514	023	
	856	104	277	043		
Blue	806	104	277	524		025
	866	104	277	043		

Приобрести
можно тут



Цифровой код ГОСТ

806.	104.	272.	080.	031
КОД ЦВЕТА	ТИП ХВОСТО-ВИКА	ФОРМА РАБ. ЧАСТИ	ДЛИНА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ	ДИАМЕТР РАБОЧЕЙ ЧАСТИ

Цифровой код «ВЛАДМИВА»

806.	104.	274.	504.	031
АЛМАЗНЫЙ ИНСТРУМЕНТ	ТИП ХВОСТО-ВИКА	ФОРМА РАБ. ЧАСТИ	КОД ЦВЕТА	ДИАМЕТР РАБОЧЕЙ ЧАСТИ

Цветовой код

504/836	514/856	524/866	534/876	544/886
экстра мелкий	мелкий	средний	грубый	сверх грубый

Линза 304

303

L2 - 45 mm



806	104	304	514	031	
856	104	303	008		
806	104	304	524		033
866	104	303	008		

806	104	304	524	050	
866	104	303	012		
806	104	304	534	050	
876	104	303	012		



Приобрести
можно тут



Колесо

(Полукруглый обод)

L2 - 45 mm

068

067



806	104	068	524	033	
866	104	067	008		
806	104	068	534	033	
876	104	067	008		

806	104	068	514	040	
856	104	067	013		
806	104	068	524	040	
866	104	067	013		
806	104	068	534	040	
876	104	067	013		
806	104	068	544	040	
886	104	067	013		

806	104	068	524	050	
866	104	067	018		
806	104	068	534	050	
876	104	067	018		



Приобрести
можно тут



Фрезы ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ





мелкая

Чистовая обработка
пластмасс,
финишная обработка
металла



средняя

Обработка металла,
пластмасс, нейлона



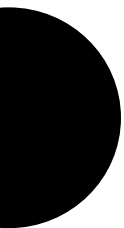
средняя (двойная нарезка)

Обработка металла,
пластмасс



крупная

Обработка металла,
пластмасс

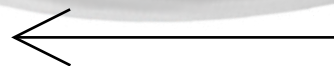


сверхкрупная

Обработка
пластмасс, гипса



ПРИМЕНЕНИЕ
ФРЕЗ СМОТРИ
ПО ССЫЛКЕ



302001 302602 303001 304902 323504



1.6 2.3 4.0 5.0 6.0





406001 406301 406602 406901 407001 407102 413606 416006



423506 423606 434006 406102 406802 404902



509801 509402 Пика





806001

806102

806802

807001

807301

816005

823503

823505

823605



906001

906301

906602

906801

907001

907102

907301

936003

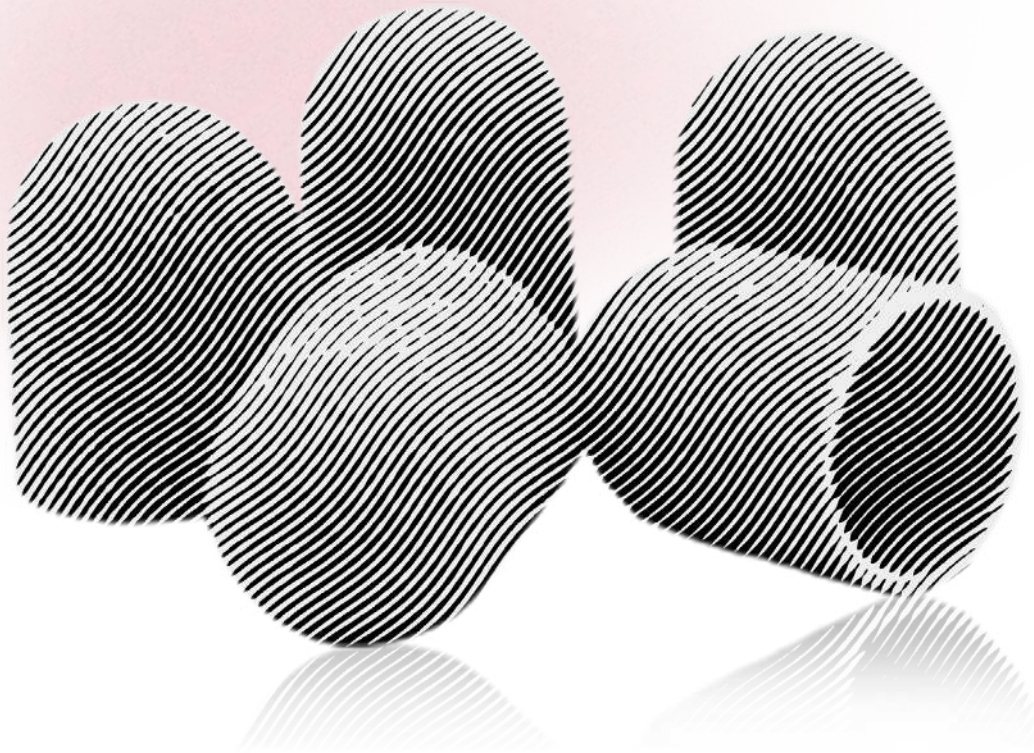


Колпачки шлифовальные

Колпачки для педикюра на хлопковой основе хорошо зарекомендовали себя для шлифовки, обработки ороговевшей кожи, валиков, мозолей, натоптышей, трещин.

Абразивное покрытие – карбид кремния. Имеет высокую твёрдость, износостойкость, прекрасную эффективность обработки кожи за счёт оптимальных режущих свойств.

Абразивность колпачка выбирается в зависимости от грубости кожи. Чем выше показатель gritности, тем мягче в работе колпачок.



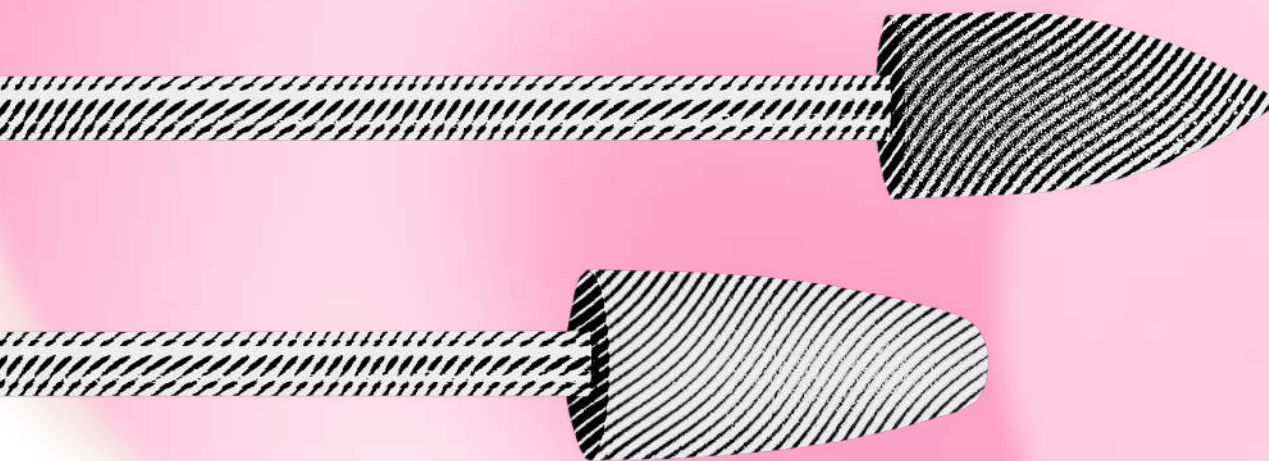


Колпачки

Абразивность	Диаметр		
	D7	D10	D13
60 grit			
80 grit			
120 grit			
240 grit			
320 grit			

Держатели для колпачков

Диаметр		
D7	D10	D13



Полиры силиконовые

Применение силиконовых полиров:

- полировка
- удаление шероховатостей
- подготовка ногтей к нанесению искусственных материалов

Силиконовые полиры предназначены для финишной обработки кутикулы, боковых валиков и натуральных ногтей. Кроме того, они могут быть использованы при педикюре для полировки на завершающем этапе, а также для сглаживания трещин.

Особенности работы с полирами:

1. Силиконовые полиры не могут использоваться для формирования края ногтевой пластины, удаления птеригия или высверливания мозолей. Для этих целей лучше использовать алмазные или твердосплавные фрезы.
2. Во время работы полиры имеют свойство нагреваться. Поэтому чем ниже скорость работы, тем меньше вероятность доставить дискомфорт клиенту.
3. Для уменьшения неприятных ощущений рекомендуется увлажнять кожу или ноготь, так как полиры хорошо работают на мокрой поверхности.
4. Силиконовые полиры нельзя задерживать в одном месте надолго.
5. Независимо от типа обработки следует двигать кончиком насадки по ногтю или коже, чтобы избежать ожогов и травм. Движения должны быть плавными, четкими и не слишком быстрыми.



Силикон-карбид обладает антистатическими свойствами – это означает, что полир не накапливает пыль, частицы кожи или ногтей в процессе работы. Таким образом, мастер не отвлекается на очистку инструмента во время работы.

Цилиндрическая форма

(Полусферический конец)



тип ВМВ	ГКЗ 10	ГКЗ 10	ГКЗ 10	ГКЗ 10	ГКЗ 10	ГКЗ 10	ГКЗ 10
артикул	76363	76358	76359	76360	76357	76362	76361
жѳсткость	средн.	средн.	мягкая	сред.	финиш.	ультра мягкая	финиш.
размер (мм)	10	10	10	10	10	10	10



тип ВМВ	ГКЗ 8,5	ГКЗ 8,5	ГКЗ 8,5	ГКЗ 8,5	ГКЗ 8,5	ГКЗ 8,5	ГКЗ 8,5
артикул	82561	76364	76365	76367	76366	76369	76368
жѳсткость	средн.	средн.	мягкая	средн.	финиш.	ультра мягкая	финиш.
размер (мм)	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5

Цилиндрическая форма

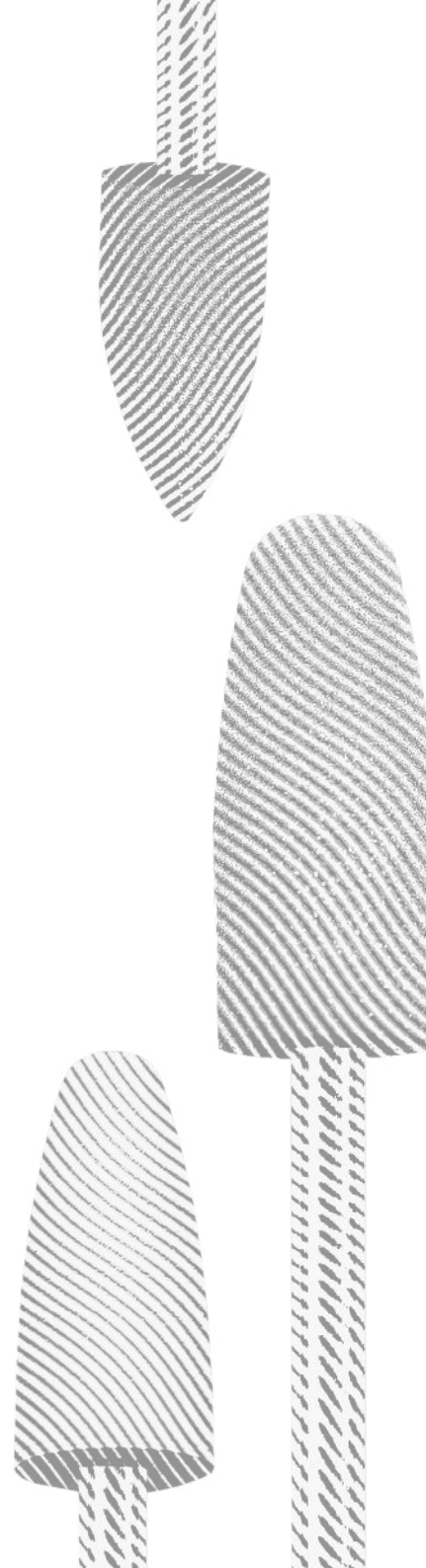
(Стрельчатый конец)



тип ВМВ	ГСВ 10	ГСВ 10	ГСВ 10	ГСВ 10	ГСВ 10	ГСВ 10	ГСВ 10
артикул	76383	82554	76378	76379	76375	76382	76381
жѳсткость	средн.	средн.	мягкая	сред.	финиш.	ультра мягкая	финиш.
размер (мм)	10	10	10	10	10	10	10



тип ВМВ	ГСВ 8,5	ГСВ 8,5	ГСВ 8,5	ГСВ 8,5	ГСВ 8,5	ГСВ 8,5	ГСВ 8,5
артикул	82181	76400	76401	76395	76394	76403	76402
жѳсткость	средн.	средн.	мягкая	средн.	финиш.	ультра мягкая	финиш.
размер (мм)	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5





тип ВМВ	ГСВ 6	ГСВ 6	ГСВ 6	ГСВ 6	ГСВ 6	ГСВ 6	ГСВ 6
артикул	76393	86492	82559	86493	76390	76392	76391
жѳсткость	средн.	средн.	мягкая	средн.	финиш.	ультра мягкая	финиш.
размер (мм)	6	6	6	6	6	6	6



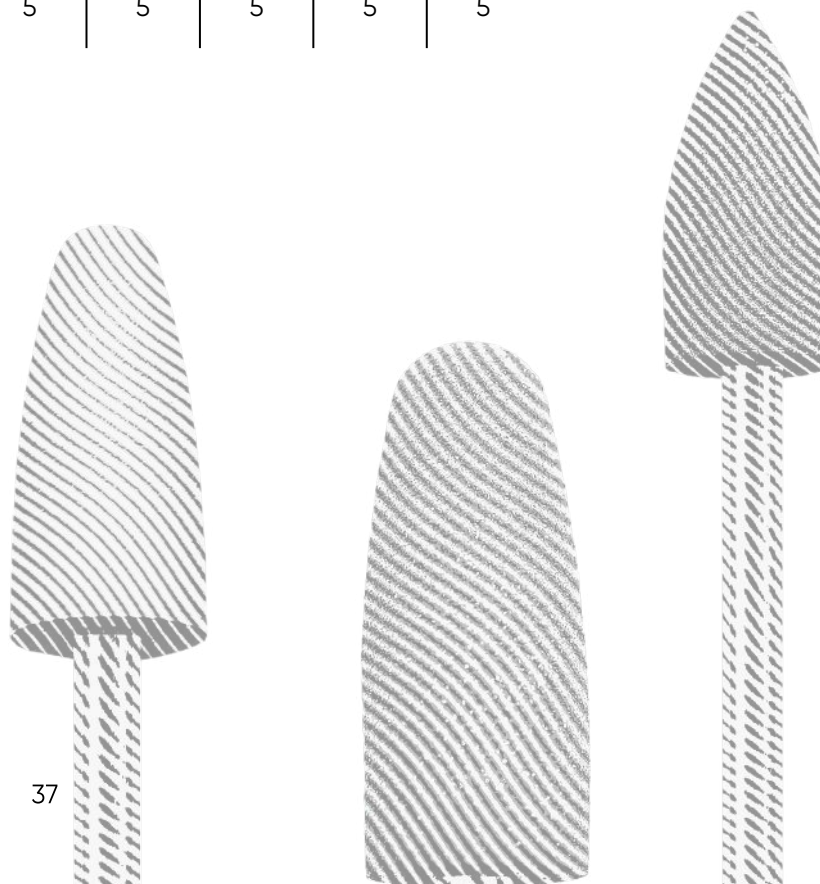
тип ВМВ	ГСВ 4,5	ГСВ 4,5	ГСВ 4,5	ГСВ 4,5	ГСВ 4,5	ГСВ 4,5	ГСВ 4,5
артикул	76389	82180	76388	76386	76384	82179	82557
жѳсткость	средн.	средн.	мягкая	сред.	финиш.	ультра мягкая	финиш.
размер (мм)	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5

Цилиндрическая форма

(Острый конец)



тип BMB	ГП 5	ГП 5	ГП 5	ГП 5	ГП 5	ГП 5	ГП 5
артикул	85911	76370	76372	86494	76371	76374	76373
жѳсткость	средн.	средн.	мягкая	сред.	финиш.	ультра мягкая	финиш.
размер (мм)	5	5	5	5	5	5	5



Головки шлифовальные

(Корундовые)





Сводчатые



ГСВ ГСВ

ТИП
ФОРМА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ

10,0 12,5



Шаровая



ГШ

12,5



Конические (с закруглённой вершиной)



ГУЗ ГУЗ ГУЗ ГУЗ

10,8 12,8 10,8 12,8



Угловые (с закруглённой вершиной)



ГСВ ГСВ

ТИП
ФОРМА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ

10,0 12,5



Угловые Конус



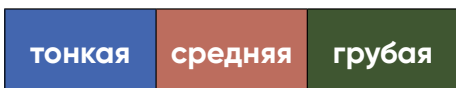
ГУ ГУ ГК

ТИП
ФОРМА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ

4,0 6,0 6,0



Цветовой код зернистости





тип

Конические

Сводчатая

Цилиндрические



ГК3

ГК4

ГСВ4

ГЦ2

ГЦ6



тип

Шаровидные

Яйцевидная



ГШ3

ГШ4

ГШ5

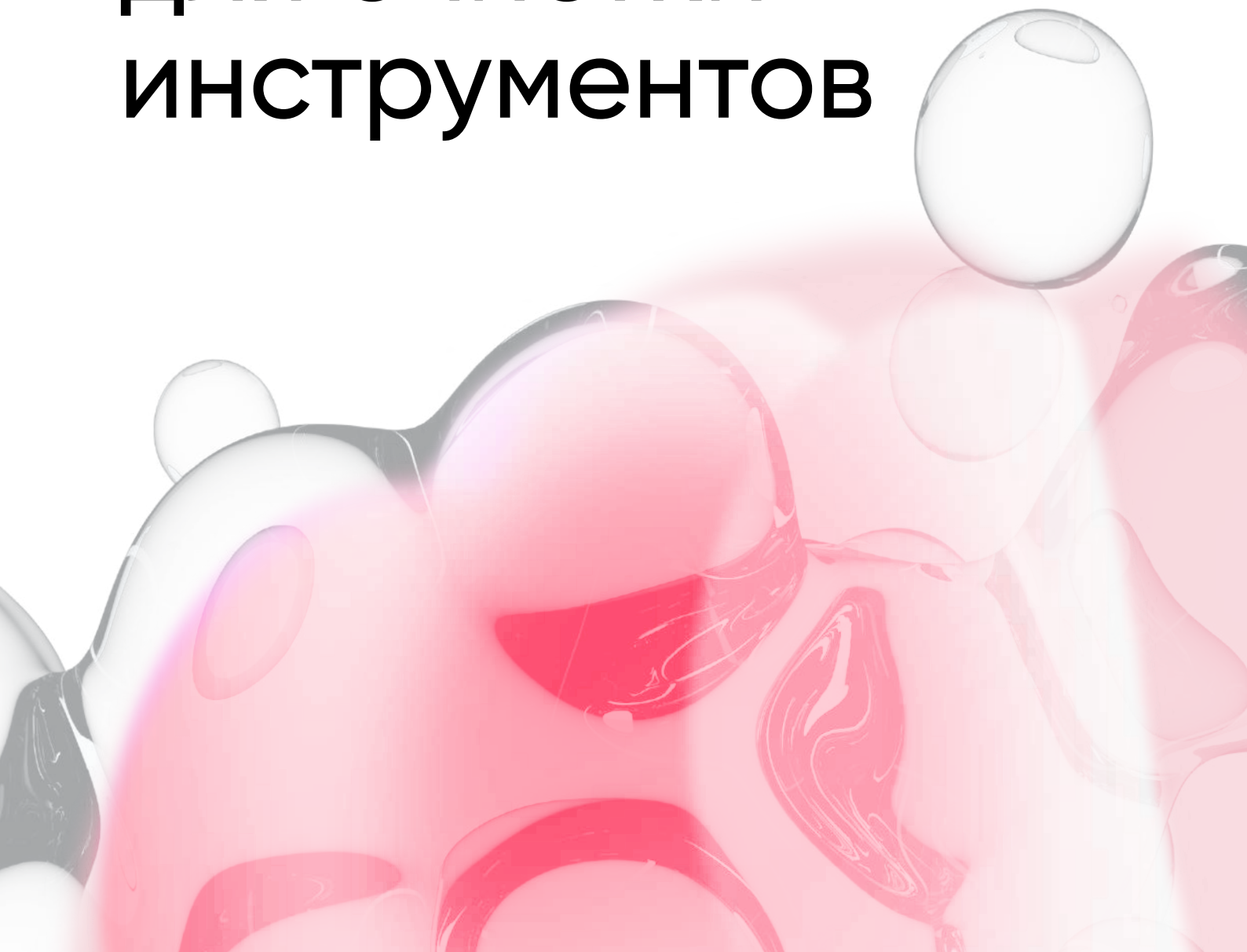
ГЯ3



Цветовой код зернистости



Жидкости для очистки инструментов



Жидкость для очистки алмазных инструментов

В ее состав входят:

1. Соль ЭДТА – образует растворимые комплексы с ионами кальция.
2. Цетимониум бромид – антисептик широкого спектра действия, катионный детергент.
3. Глутаровый альдегид – обладает антимикробным действием в отношении грамположительных и грамотрицательных бактерий, вирусов и грибов.

Один колпачок концентрата растворяют в 100 мл воды. Обрабатываемые инструменты замачивают в приготовленном растворе на 5-10 минут, после чего инструменты вынимают и промывают водой. При сильном загрязнении раствор следует заменить. Избегать попадания концентрата в глаза и на открытые участки кожи.

Форма выпуска:

Жидкость – 125 мл / 500 мл



Инструм Клинер

Предназначен для очистки маникюрного и парикмахерского инструмента, изготовленного из всех видов материалов, за исключением алюминия и его сплавов, оловянных и оцинкованных поверхностей.

Преимущества:

1. Хорошо удаляет застарелые органические загрязнения.
2. Способствует растворению кальциевых отложений и ржавчины.
3. Обладает моющим, антикоррозийным действием.
4. Не корродирует хромоникелевую сталь.
5. Очищает от налётов, образовавшихся в результате неправильной обработки дезсредствами.
6. Не действует на стекло, эмаль, резиновые уплотнения.




Форма выпуска:

Жидкость – 500 мл/ 1 л

Дезинфекция, предстерилизационная очистка и стерилизация инструментов, антисептические средства

Все препараты соответствуют санитарно-эпидемиологическим правилам и нормативам СанПиН 2.1.2.2631-10, имеют свидетельства о регистрации, инструкции по применению, декларации соответствия.



Мегадез концентрат

Средство для дезинфекции и предстерилизационной очистки (концентрат)



Состав:

Алкилдиметилбензиламмоний хлорид (ЧАС), глутаровый альдегид, глиоксаль, а также технологические добавки (неионогенный ПАВ, антикоррозийная добавка, краситель, отдушка, вода дистиллированная).

Форма выпуска:

Жидкость-концентрат:
125 мл / 1 л / 3 л / 5 л

Антимикробная активность:

Обладает антимикробной активностью в отношении грамположительных и грамотрицательных бактерий (включая микобактерии туберкулеза), грибов рода Кандида и Трихофитон, плесневых грибов, вирусов (включая возбудителей гепатита, полиомиелита и других энтеровирусных, аденовирусных инфекций, герпеса, ВИЧ-инфекции).

Преимущества:

Рабочие растворы средства «Мегадез» не обладают коррозионной активностью и не портят материалы обрабатываемых поверхностей!

Применение:

Для профилактической дезинфекции: на объектах коммунально-бытового обслуживания – в парикмахерских, салонах красоты, банях, саунах, массажных салонах; в учреждениях образования, культуры, отдыха, спорта – бассейнах, культурно-оздоровительных комплексах, центрах физической культуры и спорта, фитнес-центрах и др.

Рекомендации для эффективного применения:

- 1 Для применения средства при отрицательных температурах рекомендуется готовить рабочий раствор средства на основе 30% водного раствора этиленгликоля. При расчете концентрации рабочих растворов средство принимают за 100% вещество.
- 2 Перед проведением дезинфекции необходимо выполнять тщательную механическую очистку, мойку и, где возможно, обезжиривание обеззараживаемых поверхностей, так как органические загрязнения снижают дезинфицирующую активность средства.
- 3 Рабочие растворы готовят путем добавления соответствующего количества средства к водопроводной воде с температурой 18–25°C.

Приготовление рабочих растворов средства «Мегадез»

из расчета на 100 литров

ТРЕБУЕМАЯ КОНЦЕНТРАЦИЯ	1,0%	1,5%	2,0 %	2,5 %	4,0 %
СРЕДСТВО (л)	1,0	1,5	2,0	2,5	4,0
ВОДА (л)	99	98,5	90,0	97,5	96,0
ЭТИЛЕНГЛИКОЛЬ	–	–	–	–	–

При отрицательных температурах:

ТРЕБУЕМАЯ КОНЦЕНТРАЦИЯ	1,0%	1,5%	2,0 %	2,5 %	4,0 %
СРЕДСТВО (л)	1,0	1,5	2,0	2,5	4,0
ВОДА (л)	69	68,5	60,0	67,5	66,0
ЭТИЛЕНГЛИКОЛЬ	30	30	30	30	30

Мегадез-форте

Готовое к применению средство для дезинфекции высокого уровня



Состав:

Перекись водорода – 6,5%,
надуксусная кислота – 0,2%,
другие функциональные
компоненты.

Форма выпуска:

Жидкость-спрей – 50 мл/0,5 л
Жидкость – 1 л/3 л/5л

Антимикробная активность:

Обладает антимикробным действием в отношении грамотрицательных и грамположительных бактерий (включая микобактерии туберкулеза – тестировано на *Mycobacterium terrae*), вирусов (Коксаки, ЕСНО, полиомиелита, энтеральных и парентеральных гепатитов, ротавирусов, норовирусов, ВИЧ, гриппа типа А, в т.ч. А H5N1, А H1N1, аденовирусов и др. возбудителей ОРВИ, герпеса, цитомегалии), грибов рода Кандида, дерматофитов, а также спороцидным действием.

Применение:

Дезинфекция медицинских изделий (включая хирургические и стоматологические, в том числе вращающиеся, инструменты, жесткие и гибкие эндоскопы, инструменты к ним) из различных материалов (коррозионностойкие металлы, резины, пластмассы, стекло); дезинфекция высокого уровня (ДВУ) эндоскопов; стерилизация медицинских изделий (включая хирургические и стоматологические, в том числе вращающиеся, инструменты, жесткие и гибкие эндоскопы, инструменты к ним) из различных материалов (коррозионностойкие металлы, резины, пластмассы, стекло).

Мегасепт

Готовый к применению
кожный антисептик



Состав:

1-пропанол, 2-пропанол,
алкилдиметилбензиламмоний хлорид
и дидецилдиметиламмоний хлорид;
увлажняющие и смягчающие кожу рук
компоненты, отдушка, вода.

Форма выпуска:

Жидкость-спрей -
50 мл/150 мл/500 мл

Жидкость - 1 л/5 л

Гель - 100 мл/1 л/3 л/5 л

Антимикробная активность:

Обладает активностью в отношении
грамположительных (включая микобактерии
туберкулеза) и грамотрицательных
бактерий, грибов рода Кандида, вирусов
(парентеральных гепатитов В и С, ВИЧ,
простого герпеса, гриппа, включая вирусы
гриппа А/Н1 N1, А/Н5N1 и других возбудителей
острых респираторных вирусных инфекций).

Преимущества:

1. Легко дозируется
2. Легко распределяется на коже
3. Задерживает испарение спирта
4. Создает легкую защитную пленку

Применение:

Для гигиенической обработки рук:

на предприятиях коммунально-
бытового обслуживания, в учреждениях
образования, культуры, отдыха, спорта;

на парфюмерно-косметических,
фармацевтических
и микробиологических предприятиях;

хирургов и лиц, участвующих в
проведении оперативных вмешательств.

Мегадез-спрей

Готовое к применению средство для экстренной дезинфекции



Состав:

Дидецилдиметиламмоний хлорид, додецилдипропилен триамин, пропанол-2, пропанол-1, а также функциональные и технологические компоненты.

Форма выпуска:

Жидкость-спрей – 50 мл/0,5 л

Жидкость – 1 л/3 л

Антимикробная активность:

Обладает бактерицидной активностью в отношении грамотрицательных и грамположительных бактерий (в том числе микобактерий туберкулеза), фунгицидными свойствами в отношении патогенных грибов, возбудителей кандидозов и дерматофитий, вирулицидной активностью (в том числе, в отношении возбудителей полиомиелита, парентеральных гепатитов, ВИЧ-инфекции).

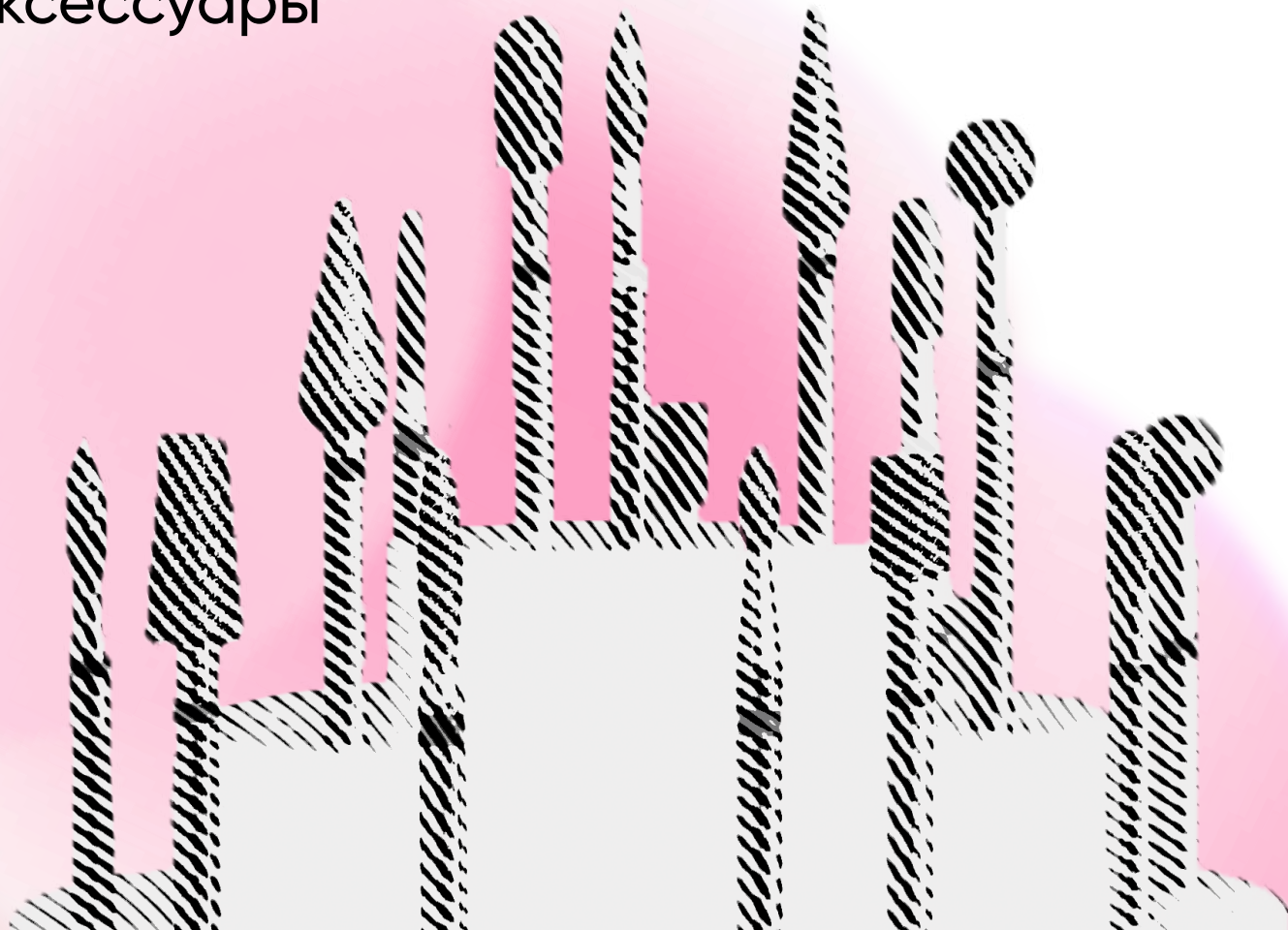
Применение:

Для дезинфекции небольших по площади или труднодоступных для обработки поверхностей, требующих быстрого обеззараживания и высыхания предметов обстановки, оборудования, аппаратов и приборов:

- на предприятиях коммунально-бытового обслуживания – в парикмахерских, салонах красоты, косметических кабинетах, массажных салонах,
- банях, саунах;
- на объектах отдыха и спорта – в залах, спортивных комплексах, фитнес центрах, соляриях и др.

Вспомогательные средства для инструментов

Аксессуары



Крафт-пакеты

для стерилизации
маникюрных инструментов

75 x 150 мм, 100 x 200 мм, 150 x 200 мм.



Пакеты полиамидные

комбинированные
для воздушной стерилизации

60 x 100 мм, 75 x 150 мм, 100 x 200.



Лотки нержавеющие

на 8 и 11
инструментов.



Ёмкости

для дезинфекции и
предстерилизационной
очистки изделий
медицинского назначения в
лечебно-профилактических
учреждениях. 1 л / 3 л.



Пластиковые подставки

для хранения всех
видов вращающихся
инструментов.



Наше учебно-методическое
пособие по подологии
за авторством учёных
и практиков ВЛАДМИВЫ

«Я – ПОДОЛОГ»



Рабочая тетрадь

мастера подолога

Журналы контроля

1. Журнал контроля работы стерилизаторов (ф.257/у)
2. Журнал учета проведения генеральных уборок
3. Журнал регистрации и контроля работы бактерицидной установки
4. Журнал контроля предстерилизационной обработки
5. Журнал контроля концентраций рабочих растворов дезинфицирующих и стерилизующих средств



Торговый Дом «ВЛАДМИВА»
308023, Россия,
г. Белгород, ул. Садовая, 118
т./ф.: +7 (4722) 200-555
nails@tdvladmiva.ru

Наши магазины материалов для подологии и ногтевого сервиса:

302001, г. Орел, ул. 1-я Посадская, 23
+7 (4862) 303-208, +7 (910) 32-22-081
t.posadskaya@oezvladmiva.bizml.ru

302016, г. Орел, пер. Ботанический, 27
т./ф.: +7 (4862) 725-460, 725-461
orel@tdvladmiva.ru

241001, г. Брянск, ул. Авиационная, 34
т./ф.: +7 (4832) 595-446
bryansk@tdvladmiva.ru

300026, г. Тула, пр. Ленина, 157, оф. 221
тел./факс: +7 (4872) 70-13-20
tula@tdvladmiva.ru

308027, г. Белгород, Апанасенко, 97
+7 (4722) 201-584
nails@tdvladmiva.ru

309516, г. Старый Оскол, мк-н
Ольминского, 6а
т./ф.: +7 (4725) 39-05-04, 39-05-03
st_oskol@tdvladmiva.ru

394036, г. Воронеж, ул. Чайковского, 8
т./ф.: +7 (473) 202-10-45
voronezh@tdvladmiva.ru

305029, г. Курск, ул. 1-я Пушкарная, 21
т./ф.: +7 (4712) 227-446, 227-445
kursk@tdvladmiva.ru

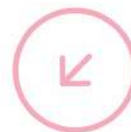
140015, г. Люберцы, Московская обл.,
ул. Инициативная, 15
т./ф.: +7 (495) 565-42-43, +7(495) 565-42-44
ddvladmiva@gmail.com



Наш каталог с материалами
для подологии, ногтевого
сервиса и косметологии



БУДЕМ НА СВЯЗИ!



+ 7(4722) 200 - 555



vmvcosmo.ru



nails@tdvladmiva.ru
dentalburs@yandex.ru



vladmiva_nails



vladmiva_nails



vmvcosmo.ru



vladmiva_nails