

# БОРЫ

Стоматологические «РОСБЕЛ»  
С натуральными алмазами

Dental burs «Rosbel»  
With natural diamond head

◆ ФРЕЗЫ    ◆ ДИСКИ    ◆ КАМНИ

CUTTERS    DISKS    STONES



vvv  
ВЛАДМИВА



# БЕЛГОРОД

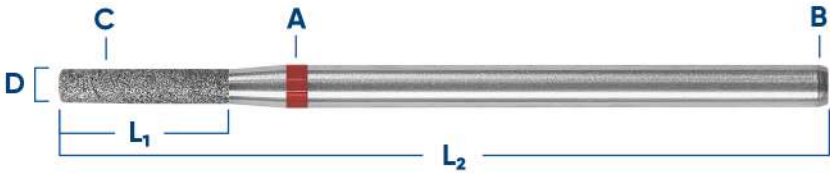
2025 \ 1 (16)

ЦИФРОВОЙ КОД «ВЛАДИВА» VMV CODE

| E                                                                                                                                                   | B+L2                                                                          | C                                        | A                                                            | D                                              |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------|--------------------------------------------------------------|------------------------------------------------|
| 806                                                                                                                                                 | 314                                                                           | 465                                      | 514                                                          | 014                                            |
| Материал рабочей части – АЛМАЗ с металлической связкой – гальваническим способом<br>Working part material – DIAMOND, Metal binder – galvanic method | Тип хвостовика, общая длина инструмента<br>Shank type, overall length of tool | Форма рабочей части<br>Working part form | Размер алмазного зерна – мелкий<br>Diamond grain size – Fine | Диаметр рабочей части<br>Working part diameter |

ЦИФРОВОЙ КОД ГОСТ ISO CODE

| A                                                                                                                                                                                                                    | B+L <sub>2</sub>                                                              | C                                        | L <sub>1</sub>                             | D                                              |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------|--------------------------------------------|------------------------------------------------|
| 856                                                                                                                                                                                                                  | 314                                                                           | 465                                      | 050                                        | 014                                            |
| Материал рабочей части – АЛМАЗ с размером алмазного зерна – мелким, с металлической связкой – гальваническим способом.<br>Working part material – DIAMOND, Diamond grain size – Fine, Metal binder – galvanic method | Тип хвостовика, общая длина инструмента<br>Shank type, overall length of tool | Форма рабочей части<br>Working part form | Длина рабочей части<br>Working part length | Диаметр рабочей части<br>Working part diameter |



Алмазные боры изготавливаются 5-ти видов в зависимости от размеров алмазного зерна. Кодирование цвета соответствует общепринятым международным стандартам.

Diamonds burs are manufactured in 5 different diamond grain sizes. The colors correspond to internationally accepted guidelines.

| ЦВЕТОВАЯ КОДИРОВКА<br>COLOR CODE | КОД<br>CODE | ЦВЕТ<br>COLOR    | СРЕДНИЙ РАЗМЕР ЗЕРНА (МКМ)<br>MEDIUM GRAINSIZE (µm) | ДЛЯ КАКИХ ЦЕЛЕЙ<br>PURPOSE                                                                                                          |
|----------------------------------|-------------|------------------|-----------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                                  | 504/836     | Желтый<br>yellow | 10–40 экстремелкий<br>extra – fine                  | для обработки и сглаживания краев композитных пломб<br>for finishing of composite fillings and smoothing of the margins of fillings |
|                                  | 514/856     | Красный<br>red   | 40–80 мелкий<br>fine                                | для финишной обработки<br>for final polishing                                                                                       |
|                                  | 524/866     | Синий<br>blue    | 80–125 средний<br>medium                            | для универсальной обработки зуба<br>for universal remover of dental tissue                                                          |
|                                  | 534/876     | Зеленый<br>green | 125–160 грубый<br>coarse                            | для быстрой обработки зуба<br>for fast removal of dental tissue                                                                     |
|                                  | 544/886     | Черный<br>black  | 160–220 очень грубый<br>very – coarse               | для быстрой обработки зуба<br>for fast removal of dental tissue                                                                     |

ТИПЫ ХВОСТОВИКОВ SHANK TYPES

НА ПРЯМОЙ НАКОНЕЧНИК HANDPIECE

**104** стандарт (45 мм) / standard (45 mm)

НА УГЛОВОЙ НАКОНЕЧНИК RIGHT ANGLE

**204** стандарт (22 – 24 мм) / standard (22 – 24 mm)

**205** длинный (26 – 28 мм) / long (26 – 28 mm)

НА ТУРБИННЫЙ НАКОНЕЧНИК TURBINE

**314** стандарт (19 – 21 мм) / standard (19 – 21 mm)

**315** длинный (21 – 22 мм) / long (21 – 22 mm)

**316** экстр. длинный (25 – 26 мм) / x-long (25 – 26 mm)

## Формы

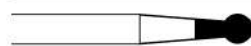


001 001

**Сферическая (круглая)**

Spherical (round)

стр 6, 22, 30



002 002

**Сферическая (круглая)  
с буртиком, стандартная**

Spherical (round) shouldered, standard

стр 7, 22, 30



697 697

**Сферическая длинная  
(хирургическая)**

Spherical long (surgical)

стр 7, 22



010 010

**Обратноконусная**

Inverted cone

стр 8, 23, 31



019 019

**Обратноконусная с буртиком**

Inverted cone shouldered

стр 8, 31

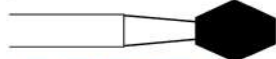


032 032

**Комбинированная двухконусная  
с конусами, соединенными в вершине**

Combined double cone with connected  
cones in the top

стр 9

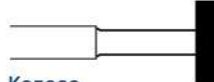


038 037

**Двойная конусная,  
симметричная, короткая**

Double cone, symmetric, short

стр 9, 32



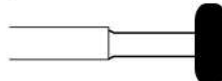
041 042

**Колесо**

Wheel

040

стр 10, 23, 32



068 067

**Колесо, полукруглый обод**

Wheel, half round ring

стр 10, 23, 32



109 110

**Цилиндрическая (форма),  
резание боковое и концевое**

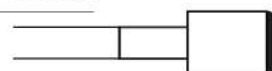
Cylindrical (form), side  
and end cutting

111 112

113 107

стр 10, 24, 33

## Forms



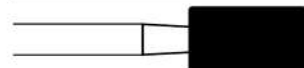
110TPЦ

**Цилиндрическая (резание  
торцевое)**

Cylindrical bald (end cutting)

107

стр 33



110C

**Цилиндр (резание боковое  
и концевое, скругленное)**

107C

Cylinder (side and end cutting, rounded)

стр 33



129 130

**Цилиндрическая, острый  
конец**

Cylindrical, point end

131 126

стр 12, 34



139 140

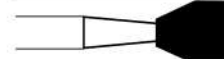
**Цилиндрическая,  
полусферический конец**

Cylindrical, semi-spherical end

141 142

143 137

стр 13, 24, 34



155 155

**Цилиндрическая с конусным  
основанием (скруглённое)**

Cone, peak, thin

стр 33



164 165

**Конусная, заостренная  
тонкая**

Cone, peak, thin

166 167

164

стр 14, 25, 35



168 170 171

**Конусная (усеченная  
конусная)**

Cone (truncated cone)

172 173

168

стр 15, 25, 35



196 197 198

**Конусная, куполообразный  
(полусферический) конец**

Cone, domical (semi-spherical) end

199 200

194

стр 16, 26, 36



219 220

**Конусная, куполообразный конец  
(с безопасным концом)**

Cone, domical (semi-spherical) end

194

стр 16



225 225

**Обратноконусная**

Inverted cone

стр 9, 32



**Груша**  
Pear

стр 17, 36

233 237

238 239

237



**Пламя, стандартная**  
Flame, standard

стр 17, 26, 36

243 243P

243



**Пламя (торнадо)**  
Flame (tornado)

стр 37

243T

243



**Пламя с закруглённым концом**  
Flame with rounded end

стр 37

244

244



**Пламя с острым концом, удлинённое**  
Flame with sharp end elongated

стр 37

244K

244



**Цилиндрическая, стрельчатый конец**  
Cylindrical, pointed, long

стр 18, 26, 38

247 249

250 251

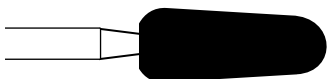
245



**Почка**  
Bud

стр 18, 27, 38

257 254



**Почка закругленная**  
Bud rounded

стр 39

263 260



**Почка закругленная (торнадо)**  
Bud rounded (tornado)

стр 39

263T 260



**Почка закруглённая, длинная**  
Bud rounded, long

стр 39

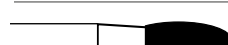
266 266



**Пуля**  
Bullet

стр 19, 39

274 272



**Яйцо**  
Egg

стр 19, 40

277 277



**Торпеда конусная**  
Torpedo cone

стр 20, 27, 40

297 298

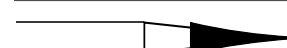
299 294



**Линза**  
Lens

стр 20, 27, 40

304 303



**Межзубной бор**  
Interdental bur

стр 21

465 465



**Торпеда цилиндрическая**  
Cylindrical torpedo

стр 21

540 539



**Цилиндрическая с волнообразной рабочей частью**  
Cylindrical with a wavy working part

стр 21

551 552

551 552

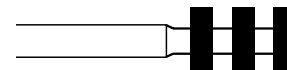


**Конусная с волнообразной рабочей частью**  
Cone with a wavy working part

стр 21

554 555

554 555



**Маркер глубины**  
depth marker

стр 6

552 552

# Введение

Как говорится, — «сколько людей, столько и мнений», а мы скажем — «сколько стоматологов, столько и способов лечить зубы». И для каждого такого способа, для каждой частной клинической практики или даже традиции — свой бор. Не важно, работаете вы с дентином или эмалью, с костью или металлокерамикой, — боры и фрезы РосБел производства ВЛАДМИВЫ станут отличным выбором для терапевтов, хирургов, ортопедов и ортодонтонтов, не говоря об эндодонтистах и имплантологах.

Десять размеров, пять степеней жесткости алмазного зерна, семьдесят различных форм для трёх типов наконечников — всего ВЛАДМИВА производит более двух тысяч наименований боров, а ежемесячно выпускает на рынок не менее двух миллионов штук. Каждый из них — из нержавеющей стали, покрытый дополнительным защитным слоем, с натуральными или искусственными алмазами, — это чей-то вылеченный зуб, и даже не один, — это чья-то здоровая и счастливая улыбка, но главное — репутация ответственного и профессионального врача, который уверен и в своих навыках, и в своём инструментарии.

Вы держите в руках не просто каталог. Это коллекция лучших образцов на рынке боров и фрез для решения всех стоматологических задач. К этому изданию и к тем товарам, которые здесь представлены, приложили руку десятки учёных-разработчиков, производственников, product-менеджеров, стоматологов, дизайнеров и копирайтеров. Команда ВЛАДМИВЫ сделала всё, чтобы вы смогли легко разобраться в многообразии инструментов нашего производства, а правильная работа с каждым из них подчеркнула ваше безупречное мастерство.

Тридцать три года в стоматологической индустрии и двадцатилетний опыт производства стоматологических боров научили нас создавать инструменты, ориентированные прежде всего на тех, кто будет с ними работать. То есть на вас.

В нашем каталоге вы обязательно найдёте то, что искали. А мы, в свою очередь, берём на себя обязанность обеспечить вас удобной в применении и качественной продукцией, а ещё — вдохновением на новые профессиональные свершения.

# Содержание

## **Боры для турбинного наконечника**

Turbine ..... 6

## **Боры для углового наконечника**

Right angle ..... 22

## **Боры для прямого наконечника**

Handpiece..... 30

## **Гибридные боры**

Hybrid diamond burs ..... 28

## **Фрезы**

Cutters ..... 41

## **Шлифовальные головки**

Grinding heads ..... 44

## **Диски алмазные двухсторонние**

Double-sided diamond disks ..... 46

## **Диски алмазные двухсторонние (камни)**

Double-sided diamond disks (stones) ..... 46

## **Вспомогательные материалы**

Attendant dental materials..... 48

## **Аксессуары**

Accessories..... 52

# Алмазные боры РОСБЕЛ

DENTAL BURS ROSBEL

---





ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ПО НАДЗОРУ В СФЕРЕ ЗАРОВООХРАНЕНИЯ  
(РОСЗДРАВНАДЗОР)

**РЕГИСТРАЦИОННОЕ УДОСТОВЕРЕНИЕ  
НА МЕДИЦИНСКОЕ ИЗДЕЛИЕ**

от 26 октября 2017 года № ФСР 2012/13557

На медицинское изделие  
Боры стоматологические с алмазными головками "РосБел"  
по ТУ 9433-089-45814830-2003

Настоящее регистрационное удостоверение выдано  
Акционерное общество "Опытно-экспериментальный завод "ВладМиВа"  
(АО "ОЭЗ "ВладМиВа"), Россия, 308023, г. Белгород, ул. Студенческая, д. 19

Производитель  
Акционерное общество "Опытно-экспериментальный завод "ВладМиВа"  
(АО "ОЭЗ "ВладМиВа"), Россия, 308023, г. Белгород, ул. Студенческая, д. 19

Место производства медицинского изделия  
АО "ОЭЗ "ВладМиВа", Россия, 308023, г. Белгород, ул. Студенческая, д. 52

Номер регистрационного досье № РД-19627/52468 от 17.10.2017

Вид медицинского изделия 241900

Класс потенциального риска применения медицинского изделия 1

Код Общероссийского классификатора продукции по видам экономической  
деятельности 32.50.13.190

Настоящее регистрационное удостоверение имеет приложение на 1 листе

приказом Росздравнадзора от 26 октября 2017 года № 4018  
допущено к обращению на территории Российской Федерации

Врио руководителя Федеральной службы  
по надзору в сфере здравоохранения Д.В. Пархоменко

0006574

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ПО НАДЗОРУ В СФЕРЕ ЗАРОВООХРАНЕНИЯ  
(РОСЗДРАВНАДЗОР)

**ПРИЛОЖЕНИЕ  
К РЕГИСТРАЦИОННОМУ УДОСТОВЕРЕНИЮ  
НА МЕДИЦИНСКОЕ ИЗДЕЛИЕ**

от 26 октября 2017 года № ФСР 2012/13557 Лист 1

На медицинское изделие  
Боры стоматологические с алмазными головками "РосБел"  
по ТУ 9433-089-45814830-2003;

трих типов:

тип 1 - диаметр 2,35-0,016 мм с конической и плоской лыской (для закрепления в  
угловых наконечниках);

тип 2 - диаметр 2,35-0,016 мм цилиндрический (для закрепления в прямых  
наконечниках);

тип 3 - диаметр 1,6-0,01 мм цилиндрический с коническим или сферическим торцом  
(для закрепления в турбинных наконечниках).

Врио руководителя Федеральной службы  
по надзору в сфере здравоохранения Д.В. Пархоменко

0040586

**Certificate of Registration**

This is to Certify that  
Medical Device Quality Management System of

JSC "EP "VLADMIWA"  
АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «ОПЫТНО-ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНЫЙ ЗАВОД «ВЛАДМИВА»  
(АО «ОЭЗ «ВЛАДМИВА»)

STUDENCHESKAYA STR., 52, BELGOROD, 308023, RUSSIA 308023, Г. БЕЛГОРОД, УЛ.  
СТУДЕНЧЕСКАЯ, 52

STUDENCHESKAYA STR., 19, BELGOROD, 308023, RUSSIA 308023, Г. БЕЛГОРОД, УЛ.  
СТУДЕНЧЕСКАЯ, 19

810 MICHURINA STR. BELGOROD, 308023, RUSSIA 308023, Г. БЕЛГОРОД, УЛ. МИЧУРИНА,  
810

has been assessed and found to conform to the requirements of  
**ISO 13485:2016**  
for the following scope :

DESIGN, DEVELOPMENT, PRODUCTION AND SALE OF MEDICAL DEVICES; INSTRUMENTS AND  
MATERIALS FOR USE IN DENTISTRY (DENTAL AUXILIARY MATERIALS, DENTAL FILLING AND  
RESTORATIVE MATERIALS, DENTAL CUTTING ROTARY INSTRUMENTS, OSTEOPLASTIC SURGICAL  
MATERIALS, DISINFECTANTS).

ПРОЕКТИРОВАНИЕ, РАЗРАБОТКА, ПРОИЗВОДСТВО И ПРОДАЖА МЕДИЦИНСКИХ ИЗДЕЛИЙ:  
ИНСТРУМЕНТОВ И МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ В СТОМАТОЛОГИИ (МАТЕРИАЛЫ  
СТОМАТОЛОГИЧЕСКИЕ ИСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ, МАТЕРИАЛЫ СТОМАТОЛОГИЧЕСКИЕ  
ПЛОМБІРОВАНИЕ И ВОССТАНОВИТЕЛЬНЫЕ, ИНСТРУМЕНТЫ СТОМАТОЛОГИЧЕСКИЕ  
РЕЖУЩИЕ ВРАЩАЮЩИЕСЯ, МАТЕРИАЛЫ ОСТЕОПЛАСТИЧЕСКИЕ ХИРУРГИЧЕСКИЕ,  
СРЕДСТВА ДЕЗИНФИЦИРУЮЩИЕ).

Certificate No : 23EML104  
Initial Registration Date : 06/07/2023 Issuance Date : 06/07/2023  
Date of Expiry : 05/07/2026  
1st Surv. Due : 06/06/2024 2nd Surv. Due : 06/06/2025

Director

AQC GLOBAL LLC

Head Office: Office No. 02, General Fomenko Street, Minsk City, Minsk, BELARUS. E-mail: info@aqcglobal.com

Validity of this Certificate is subject to successful completion of surveillance audits on or before the due date. The surveillance audits are not allowed to be  
conducted, this certificate shall be suspended/withdrawn.

Certificate Verification: Please do not rely on the validity of certificate or any (documented) information upon it until you have received the latest version of the Certificate  
Certificate is the property of AQC GLOBAL LLC and shall be returned immediately when demanded.

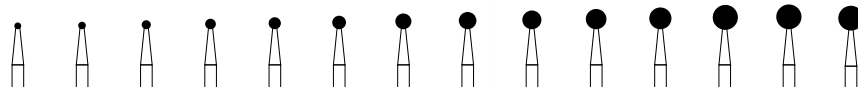
Нормативные  
документы

REGULATORY  
DOCUMENTS



001  
001

СФЕРИЧЕСКАЯ (КРУГЛАЯ)  
SPHERICAL (ROUND)



$L_2$  - 19 mm

|                                      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |  |     |
|--------------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|--|-----|
| 806.314.001.504.<br>836.314.001.000. |     | 009 | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 | 025 |     |     |  |     |
| 806.314.001.514.<br>856.314.001.000. | 007 | 009 | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 | 025 |     |     |  |     |
| 806.314.001.524.<br>866.314.001.000. |     | 009 | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 | 025 | 027 | 029 |  | 033 |
| 806.314.001.534.<br>876.314.001.000. |     |     | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 | 025 | 027 | 029 |  | 033 |
| 806.314.001.544.<br>886.314.001.000. |     |     |     |     | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 | 025 | 027 | 029 |  |     |

$L_2$  - 21 mm

|                                      |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
|--------------------------------------|--|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 806.315.001.504.<br>836.315.001.000. |  | 009 | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 | 025 | 027 |     |     |     |
| 806.315.001.514.<br>856.315.001.000. |  | 009 | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 | 025 | 027 |     | 031 |     |
| 806.315.001.524.<br>866.315.001.000. |  |     | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 | 025 | 027 | 029 |     | 033 |
| 806.315.001.534.<br>876.315.001.000. |  |     | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 | 025 | 027 | 029 |     | 033 |
| 806.315.001.544.<br>886.315.001.000. |  |     |     |     | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 | 025 | 027 | 029 | 031 |     |

$L_2$  - 25 mm

|                                      |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |  |  |  |  |
|--------------------------------------|--|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|--|--|--|--|
| 806.316.001.504.<br>836.316.001.000. |  | 009 | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 |     |  |  |  |  |
| 806.316.001.514.<br>856.316.001.000. |  | 009 | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 |     |  |  |  |  |
| 806.316.001.524.<br>866.316.001.000. |  |     | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 | 025 |  |  |  |  |
| 806.316.001.534.<br>876.316.001.000. |  |     | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 | 025 |  |  |  |  |
| 806.316.001.544.<br>886.316.001.000. |  |     |     |     | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 | 025 |  |  |  |  |



552  
552

МАРКЕР ГЛУБИНЫ  
DEPTH MARKER

$L_2$  - 19 mm

|                  |     |
|------------------|-----|
| 806.315.552.524. | 021 |
| 806.315.552.534  | 021 |


**002**  
**002**
**СФЕРИЧЕСКАЯ (КРУГЛАЯ) С БУРТИКОМ, СТАНДАРТНАЯ**  
 SPHERICAL (ROUND) SHOULDERED, STANDARD

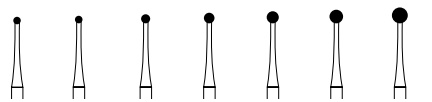

|                                      |     |
|--------------------------------------|-----|
| $L_2 - 19 \text{ mm}$                |     |
| 806.314.002.524.<br>866.314.002.020. | 010 |
| $L_2 - 21 \text{ mm}$                |     |
| 806.315.002.524.<br>866.315.002.020. | 010 |

|                                      |     |
|--------------------------------------|-----|
| $L_2 - 19 \text{ mm}$                |     |
| 806.314.002.524.<br>866.314.002.040. | 021 |
| 806.314.002.534.<br>876.314.002.040. | 021 |
| 806.314.002.544.<br>886.314.002.040. | 021 |

|                                      |     |
|--------------------------------------|-----|
| $L_2 - 21 \text{ mm}$                |     |
| 806.315.002.524.<br>856.315.002.040. | 021 |
| 806.315.002.524.<br>866.315.002.040. | 021 |
| 806.315.002.534.<br>876.315.002.040. | 021 |
| $L_2 - 25 \text{ mm}$                |     |
| 806.316.002.524.<br>866.316.002.040. | 021 |

|                                      |     |     |     |  |
|--------------------------------------|-----|-----|-----|--|
| $L_2 - 19 \text{ mm}$                |     |     |     |  |
| 806.314.002.524.<br>866.314.002.030. | 012 | 014 | 016 |  |
| 806.314.002.534.<br>876.314.002.030. | 012 | 014 | 016 |  |
| $L_2 - 21 \text{ mm}$                |     |     |     |  |
| 806.315.002.514.<br>856.315.002.030. |     | 014 | 016 |  |
| 806.315.002.524.<br>866.315.002.030. | 012 | 014 | 016 |  |
| 806.315.002.534.<br>876.315.002.030. | 012 | 014 | 016 |  |
| 806.315.002.544.<br>886.315.002.030. |     | 014 | 016 |  |

|                                      |     |
|--------------------------------------|-----|
| $L_2 - 19 \text{ mm}$                |     |
| 806.314.002.524.<br>866.314.002.035. | 018 |
| 806.314.002.534.<br>876.314.002.035. | 018 |
| $L_2 - 21 \text{ mm}$                |     |
| 806.315.002.514.<br>856.315.002.035. | 018 |
| 806.315.002.524.<br>866.315.002.035. | 018 |
| 806.315.002.534.<br>876.315.002.035. | 018 |
| 806.315.002.544.<br>886.315.002.035. | 018 |


**697**  
**697**
**СФЕРИЧЕСКАЯ ДЛИННАЯ (ХИРУРГИЧЕСКАЯ)**  
 SPHERICAL LONG (SURGICAL)


|                                      |     |     |     |     |     |     |     |
|--------------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| $L_2 - 21 \text{ mm}$                |     |     |     |     |     |     |     |
| 806.314.697.504.<br>836.314.697.000. |     | 010 | 012 | 014 | 016 |     |     |
| 806.314.697.514.<br>856.314.697.000. | 009 | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 |     |
| 806.314.697.524.<br>866.314.697.000. |     | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 |
| 806.314.697.534.<br>876.314.697.000. |     |     | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 |
| 806.314.697.544.<br>886.314.697.000. |     |     |     | 014 | 016 | 018 | 021 |

|                                      |     |     |     |     |     |     |     |
|--------------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| $L_2 - 23 \text{ mm}$                |     |     |     |     |     |     |     |
| 806.315.697.504.<br>836.315.697.000. |     | 010 | 012 |     |     |     |     |
| 806.315.697.514.<br>856.315.697.000. | 009 | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 |     |
| 806.315.697.524.<br>866.315.697.000. |     | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 |
| 806.315.697.534.<br>876.315.697.000. |     |     | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 |
| 806.315.697.544.<br>886.315.697.000. |     |     |     | 014 | 016 | 018 | 021 |

 ЭКСТРАМЕЛКИЙ  
 EXTRA-FINE

504/863

 МЕЛКИЙ  
 FINE

514/856

 СРЕДНИЙ  
 MEDIUM

524/866

 ГРУБЫЙ  
 COARSE

534/876

 ОЧЕНЬ ГРУБЫЙ  
 VERY COARSE

544/886

## ЦИФРОВОЙ КОД «ВЛАДМИВА» VMV CODE

|                        |                   |                          |             |                          |
|------------------------|-------------------|--------------------------|-------------|--------------------------|
| АЛМАЗНЫЙ<br>ИНСТРУМЕНТ | ТИП<br>ХВОСТОВИКА | ФОРМА РАБО-<br>ЧЕЙ ЧАСТИ | ЗЕРНИСТОСТЬ | ДИАМЕТР<br>РАБОЧЕЙ ЧАСТИ |
| <b>806.</b>            | <b>314.</b>       | <b>697.</b>              | <b>504.</b> | <b>010</b>               |
| DIAMOND<br>TOOL        | SHANKS TYPES      | WORKING<br>PART FORM     | GRAIN       | WORKING<br>PART DIAMETER |

## ЦИФРОВОЙ КОД ГОСТ ISO CODE

|             |                   |                          |                        |                          |
|-------------|-------------------|--------------------------|------------------------|--------------------------|
| ЗЕРНИСТОСТЬ | ТИП<br>ХВОСТОВИКА | ФОРМА РАБО-<br>ЧЕЙ ЧАСТИ | ДЛИНА<br>РАБОЧЕЙ ЧАСТИ | ДИАМЕТР<br>РАБОЧЕЙ ЧАСТИ |
| <b>836.</b> | <b>314.</b>       | <b>697.</b>              | <b>000.</b>            | <b>010</b>               |
| GRAIN       | SHANKS TYPES      | WORKING<br>PART FORM     | WORKING<br>PART LENGTH | WORKING<br>PART DIAMETER |


**010**  
010

**ОБРАТНОКОНУСНАЯ**  
INVERTED CONE
L<sub>2</sub> – 19 mm

|                                      |     |     |     |     |     |     |     |
|--------------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 806.314.010.504.<br>836.314.010.016. |     | 010 | 012 | 014 | 016 |     |     |
| 806.314.010.514.<br>856.314.010.016. | 009 | 010 | 012 | 014 | 016 |     |     |
| 806.314.010.524.<br>866.314.010.016. |     | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 |     |
| 806.314.010.534.<br>876.314.010.016. |     | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 |     |
| 806.314.010.544.<br>886.314.010.016. |     |     |     | 014 | 016 | 018 | 021 |

L<sub>2</sub> – 21 mm

|                                      |  |     |     |     |     |     |     |
|--------------------------------------|--|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 806.315.010.504.<br>836.315.010.016. |  | 010 | 012 | 014 | 016 |     |     |
| 806.315.010.514.<br>856.315.010.016. |  | 010 | 012 | 014 | 016 |     |     |
| 806.315.010.524.<br>866.315.010.016. |  | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 |     |
| 806.315.010.534.<br>876.315.010.016. |  |     | 012 | 014 | 016 | 018 |     |
| 806.315.010.544.<br>886.315.010.016. |  |     |     | 014 | 016 | 018 | 021 |

L<sub>2</sub> – 19 mm

|                                      |     |     |     |  |
|--------------------------------------|-----|-----|-----|--|
| 806.314.010.504.<br>836.314.010.023. | 021 |     |     |  |
| 806.314.010.514.<br>856.314.010.023. | 021 |     |     |  |
| 806.314.010.524.<br>866.314.010.023. |     | 023 |     |  |
| 806.314.010.534.<br>876.314.010.023. |     | 023 |     |  |
| 806.314.010.544.<br>886.314.010.023. |     |     | 025 |  |

L<sub>2</sub> – 21 mm

|                                      |     |     |     |  |
|--------------------------------------|-----|-----|-----|--|
| 806.315.010.504.<br>836.315.010.023. | 021 |     |     |  |
| 806.315.010.514.<br>856.315.010.023. | 021 |     |     |  |
| 806.315.010.524.<br>866.315.010.023. |     | 023 |     |  |
| 806.315.010.534.<br>876.315.010.023. |     | 023 |     |  |
| 806.315.010.544.<br>886.315.010.023. |     |     | 025 |  |

L<sub>2</sub> – 21 mm

|                                      |     |
|--------------------------------------|-----|
| 806.315.010.524.<br>866.315.010.024. | 025 |
|--------------------------------------|-----|

L<sub>2</sub> – 19 mm

|                                      |     |     |     |
|--------------------------------------|-----|-----|-----|
| 806.314.010.514.<br>856.314.010.020. | 018 |     |     |
| 806.314.010.524.<br>866.314.010.020. |     | 021 |     |
| 806.314.010.534.<br>876.314.010.020. |     | 021 |     |
| 806.314.010.544.<br>886.314.010.020. |     |     | 023 |

L<sub>2</sub> – 21 mm

|                                      |     |     |  |
|--------------------------------------|-----|-----|--|
| 806.315.010.514.<br>856.315.010.020. | 018 |     |  |
| 806.315.010.524.<br>866.315.010.020. |     | 021 |  |
| 806.315.010.534.<br>876.315.010.020. |     | 021 |  |


**019**  
019

**ОБРАТНОКОНУСНАЯ С БУРТИКОМ**  
INVERTED CONE SHOULDERED
L<sub>2</sub> – 19 mm

|                                      |     |     |     |     |     |
|--------------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|
| 806.314.019.514.<br>856.314.019.030. | 010 | 012 | 014 | 016 |     |
| 806.314.019.524.<br>866.314.019.030. |     | 012 | 014 | 016 | 018 |
| 806.314.019.534.<br>876.314.019.030. |     | 012 | 014 | 016 | 018 |

L<sub>2</sub> – 21 mm

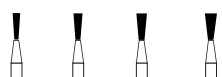
|                                      |  |     |     |     |     |
|--------------------------------------|--|-----|-----|-----|-----|
| 806.315.019.524.<br>866.315.019.030. |  | 012 | 014 | 016 | 018 |
| 806.315.019.534.<br>876.315.019.030. |  | 012 | 014 | 016 | 018 |

L<sub>2</sub> – 19 mm

|                                      |     |
|--------------------------------------|-----|
| 806.314.019.524.<br>866.314.019.040. | 023 |
| 806.314.019.534.<br>876.314.019.040. | 023 |




**225**  
225

**ОБРАТНОКОНУСНАЯ**  
INVERTED CONE


| L <sub>2</sub> - 19 mm               |     |     |     |     |
|--------------------------------------|-----|-----|-----|-----|
| 806.314.225.514.<br>856.314.225.035. | 010 | 012 | 014 |     |
| 806.314.225.524.<br>866.314.225.035. |     | 012 | 014 | 016 |
| 806.314.225.534.<br>876.314.225.035. |     | 012 | 014 | 016 |

| L <sub>2</sub> - 21 mm               |  |  |     |     |
|--------------------------------------|--|--|-----|-----|
| 806.315.225.524.<br>866.315.225.035. |  |  | 014 | 016 |
| 806.315.225.534.<br>876.315.225.035. |  |  | 014 | 016 |

| L <sub>2</sub> - 19 mm               |     |     |
|--------------------------------------|-----|-----|
| 806.314.225.514.<br>856.314.225.040. | 016 |     |
| 806.314.225.524.<br>866.314.225.040. |     | 018 |
| 806.314.225.534.<br>876.314.225.040. |     | 018 |

| L <sub>2</sub> - 21 mm               |  |     |
|--------------------------------------|--|-----|
| 806.315.225.524.<br>866.315.225.040. |  | 018 |
| 806.315.225.534.<br>876.315.225.040. |  | 018 |

| L <sub>2</sub> - 19 mm               |     |     |
|--------------------------------------|-----|-----|
| 806.314.225.514.<br>856.314.225.060. | 021 |     |
| 806.314.225.524.<br>866.314.225.060. |     | 023 |
| 806.314.225.534.<br>876.314.225.060. |     | 023 |

| L <sub>2</sub> - 21 mm               |     |     |
|--------------------------------------|-----|-----|
| 806.315.225.514.<br>856.315.225.060. | 021 |     |
| 806.315.225.524.<br>866.315.225.060. |     | 023 |
| 806.315.225.534.<br>876.315.225.060. |     | 023 |


**032**  
032

**КОМБИНИРОВАННАЯ ДВУХКОНУСНАЯ (с конусами, соединенными в вершине)**  
COMBINED INVERTED (cones joined at tops)


| L <sub>2</sub> - 19 mm               |     |     |     |
|--------------------------------------|-----|-----|-----|
| 806.314.032.514.<br>856.314.032.016. | 010 | 012 |     |
| 806.314.032.524.<br>866.314.032.016. |     |     | 014 |
| 806.314.032.534.<br>876.314.032.016. |     |     | 014 |

| L <sub>2</sub> - 21 mm               |  |  |     |
|--------------------------------------|--|--|-----|
| 806.315.032.524.<br>866.315.032.016. |  |  | 014 |
| 806.315.032.534.<br>876.315.032.016. |  |  | 014 |

| L <sub>2</sub> - 19 mm               |     |     |
|--------------------------------------|-----|-----|
| 806.314.032.514.<br>856.314.032.018. | 014 |     |
| 806.314.032.524.<br>866.314.032.018. |     | 016 |
| 806.314.032.534.<br>876.314.032.018. |     | 016 |

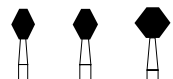
| L <sub>2</sub> - 21 mm               |  |     |
|--------------------------------------|--|-----|
| 806.315.032.524.<br>866.315.032.018. |  | 016 |
| 806.315.032.534.<br>876.315.032.018. |  | 016 |

| L <sub>2</sub> - 19 mm               |     |     |
|--------------------------------------|-----|-----|
| 806.314.032.514.<br>856.314.032.020. | 016 |     |
| 806.314.032.524.<br>866.314.032.020. |     | 018 |
| 806.314.032.534.<br>876.314.032.020. |     | 018 |

| L <sub>2</sub> - 21 mm               |  |     |
|--------------------------------------|--|-----|
| 806.315.032.524.<br>866.315.032.020. |  | 018 |
| 806.315.032.534.<br>876.315.032.020. |  | 018 |


**038**  
037

**ДВОЙНАЯ КОНУСНАЯ, СИММЕТРИЧНАЯ, КОРОТКАЯ**  
DOUBLE CONE, SYMMETRIC, SHORT


| L <sub>2</sub> - 19 mm               |     |     |     |
|--------------------------------------|-----|-----|-----|
| 806.314.038.514.<br>856.314.037.040. | 031 |     |     |
| 806.314.038.524.<br>866.314.037.040. |     | 033 |     |
| 806.314.038.534.<br>876.314.037.040. |     | 033 | 047 |
| 806.314.038.544.<br>886.314.037.040. |     | 033 | 035 |



ЦИФРОВОЙ КОД «ВЛАДМИВА» VMV CODE

| АЛМАЗНЫЙ ИНСТРУМЕНТ | ТИП ХВОСТОВИКА | ФОРМА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ | ЗЕРНИСТОСТЬ | ДИАМЕТР РАБОЧЕЙ ЧАСТИ |
|---------------------|----------------|---------------------|-------------|-----------------------|
| 806.                | 314.           | 038.                | 514.        | 031                   |
| DIAMOND TOOL        | SHANKS TYPES   | WORKING PART FORM   | GRAIN       | WORKING PART DIAMETER |

ЦИФРОВОЙ КОД ГОСТ ISO CODE

| ЗЕРНИСТОСТЬ | ТИП ХВОСТОВИКА | ФОРМА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ | ДЛИНА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ | ДИАМЕТР РАБОЧЕЙ ЧАСТИ |
|-------------|----------------|---------------------|---------------------|-----------------------|
| 856.        | 314.           | 037.                | 040.                | 031                   |
| GRAIN       | SHANKS TYPES   | WORKING PART FORM   | WORKING PART LENGTH | WORKING PART DIAMETER |

ЭКСТРАМЕЛКИЙ  
EXTRA-FINE

504/863

МЕЛКИЙ  
FINE

514/856

СРЕДНИЙ  
MEDIUM

524/866

ГРУБЫЙ  
COARSE

534/876

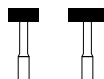
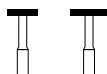
ОЧЕНЬ ГРУБЫЙ  
VERY COARSE

544/886



**041, 042**  
**040**

КОЛЕСО  
WHEEL



L<sub>2</sub> - 19 mm

|                  |     |     |
|------------------|-----|-----|
| 806.314.041.524. | 040 | 050 |
| 866.314.040.008. |     |     |
| 806.314.041.534. | 040 | 050 |
| 876.314.040.008. |     |     |

L<sub>2</sub> - 19 mm

|                  |     |     |
|------------------|-----|-----|
| 806.314.042.514. | 040 | 050 |
| 856.314.040.018. |     |     |
| 806.314.042.524. | 040 | 050 |
| 866.314.040.018. |     |     |
| 806.314.042.534. | 040 | 050 |
| 876.314.040.018. |     |     |



**068**  
**067**

КОЛЕСО, ПОЛУКРУГЛЫЙ ОБОД  
WHEEL, HALF ROUND RING



L<sub>2</sub> - 19 mm

|                  |     |     |     |
|------------------|-----|-----|-----|
| 806.314.068.514. | 025 | 027 |     |
| 856.314.067.008. |     |     |     |
| 806.314.068.524. |     | 027 | 033 |
| 866.314.067.008. |     |     |     |
| 806.314.068.534. |     | 027 | 033 |
| 876.314.067.008. |     |     |     |

L<sub>2</sub> - 19 mm

|                  |     |
|------------------|-----|
| 806.314.068.514. | 040 |
| 856.314.067.013. |     |
| 806.314.068.524. | 040 |
| 866.314.067.013. |     |
| 806.314.068.534. | 040 |
| 876.314.067.013. |     |
| 806.314.068.544. | 040 |
| 886.314.067.013. |     |

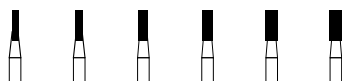
L<sub>2</sub> - 19 mm

|                  |     |
|------------------|-----|
| 806.314.068.514. | 050 |
| 856.314.067.018. |     |
| 806.314.068.524. | 050 |
| 866.314.067.018. |     |
| 806.314.068.534. | 050 |
| 876.314.067.018. |     |
| 806.314.068.544. | 050 |
| 886.314.067.018. |     |



**109**  
**107**

ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ (ФОРМА), РЕЗАНИЕ БОКОВОЕ И КОНЦЕВОЕ  
CYLINDRICAL (FORM), SIDE AND END CUTTING



L<sub>2</sub> - 19 mm

|                  |     |     |     |     |     |     |
|------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 806.314.109.504. | 009 | 010 | 012 | 014 |     |     |
| 836.314.107.040. |     |     |     |     |     |     |
| 806.314.109.514. | 009 | 010 | 012 | 014 | 016 |     |
| 856.314.107.040. |     |     |     |     |     |     |
| 806.314.109.524. |     | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 |
| 866.314.107.040. |     |     |     |     |     |     |
| 806.314.109.534. |     | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 |
| 876.314.107.040. |     |     |     |     |     |     |
| 806.314.109.544. |     |     |     | 014 | 016 | 018 |
| 886.314.107.040. |     |     |     |     |     |     |

L<sub>2</sub> - 21 mm

|                  |     |     |     |     |     |     |
|------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 806.315.109.504. |     |     |     |     | 016 |     |
| 836.315.107.040. |     |     |     |     |     |     |
| 806.315.109.514. | 009 | 010 | 012 | 014 | 016 |     |
| 856.315.107.040. |     |     |     |     |     |     |
| 806.315.109.524. |     | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 |
| 866.315.107.040. |     |     |     |     |     |     |
| 806.315.109.534. |     | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 |
| 876.315.107.040. |     |     |     |     |     |     |
| 806.315.109.544. |     |     |     |     | 016 |     |
| 886.315.107.040. |     |     |     |     |     |     |



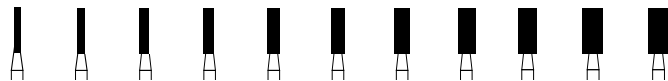


# 110, 111, 112, 113

## 107

### ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ (ФОРМА), РЕЗАНИЕ БОКОВОЕ И КОНЦЕВОЕ

#### CYLINDRICAL (FORM), SIDE AND END CUTTING

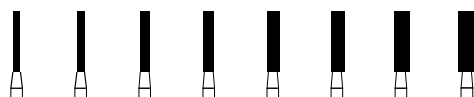


L<sub>2</sub> - 21 mm

|                                      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
|--------------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 806.314.110.504.<br>836.314.107.060. | 009 | 010 | 012 | 014 | 016 |     | 021 |     |     |     |     |
| 806.314.110.514.<br>856.314.107.060. | 009 | 010 | 012 | 014 | 016 |     | 021 |     |     |     |     |
| 806.314.110.524.<br>866.314.107.060. |     | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 |     | 023 | 025 | 027 |     |
| 806.314.110.534.<br>876.314.107.060. |     | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 |     | 023 |     | 027 |     |
| 806.314.110.544.<br>886.314.107.060. |     |     | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 |     | 025 | 027 | 029 |

L<sub>2</sub> - 23 mm

|                                      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |  |
|--------------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|--|
| 806.315.110.504.<br>836.315.107.060. |     | 010 | 012 |     |     |     |     |     |     |     |  |
| 806.315.110.514.<br>856.315.107.060. | 009 | 010 | 012 | 014 |     |     |     |     |     |     |  |
| 806.315.110.524.<br>866.315.107.060. |     | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 |     | 023 |     | 027 |  |
| 806.315.110.534.<br>876.315.107.060. |     | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 |     | 023 |     | 027 |  |
| 806.315.110.544.<br>886.315.107.060. |     |     |     | 014 | 016 | 018 | 021 |     | 025 |     |  |

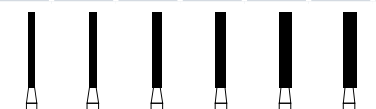


L<sub>2</sub> - 22 mm

|                                      |     |     |     |     |     |     |     |     |  |  |  |
|--------------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|--|--|--|
| 806.314.111.504.<br>836.314.107.080. | 009 | 010 | 012 | 014 | 016 |     |     |     |  |  |  |
| 806.314.111.514.<br>856.314.107.080. | 009 | 010 | 012 | 014 | 016 |     |     |     |  |  |  |
| 806.314.111.524.<br>866.314.107.080. |     | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 |     | 023 |  |  |  |
| 806.314.111.534.<br>876.314.107.080. |     | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 |     | 023 |  |  |  |
| 806.314.111.544.<br>886.314.107.080. |     |     | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 |     |  |  |  |

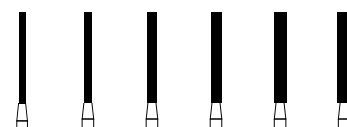
L<sub>2</sub> - 24 mm

|                                      |     |     |     |     |     |     |     |  |  |  |  |
|--------------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|--|--|--|--|
| 806.315.111.504.<br>836.315.107.080. | 009 | 010 | 012 | 014 |     |     |     |  |  |  |  |
| 806.315.111.514.<br>856.315.107.080. | 009 | 010 | 012 | 014 | 016 |     |     |  |  |  |  |
| 806.315.111.524.<br>866.315.107.080. |     | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 |     |  |  |  |  |
| 806.315.111.534.<br>876.315.107.080. |     | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 |     |  |  |  |  |
| 806.315.111.544.<br>886.315.107.080. |     |     |     | 014 | 016 | 018 | 021 |  |  |  |  |



L<sub>2</sub> - 23 mm

|                                      |     |     |     |     |     |     |  |  |  |  |  |
|--------------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|--|--|--|--|--|
| 806.314.112.504.<br>836.314.107.100. | 009 | 010 |     |     |     |     |  |  |  |  |  |
| 806.314.112.514.<br>856.314.107.100. | 009 | 010 |     |     |     |     |  |  |  |  |  |
| 806.314.112.524.<br>866.314.107.100. |     | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 |  |  |  |  |  |
| 806.314.112.534.<br>876.314.107.100. |     | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 |  |  |  |  |  |
| 806.314.112.544.<br>886.314.107.100. |     |     |     | 014 | 016 | 018 |  |  |  |  |  |



L<sub>2</sub> - 25 mm

|                                      |     |     |     |     |     |     |  |  |  |  |  |
|--------------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|--|--|--|--|--|
| 806.314.113.514.<br>856.314.107.120. | 009 | 010 |     |     | 016 |     |  |  |  |  |  |
| 806.314.113.524.<br>866.314.107.120. |     | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 |  |  |  |  |  |
| 806.314.113.534.<br>876.314.107.120. |     | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 |  |  |  |  |  |
| 806.314.113.544.<br>886.314.107.120. |     |     |     | 014 | 016 |     |  |  |  |  |  |

ЭКСТРАМЕЛКИЙ  
EXTRA-FINE

504/863

МЕЛКИЙ  
FINE

514/856

СРЕДНИЙ  
MEDIUM

524/866

ГРУБЫЙ  
COARSE

534/876

ОЧЕНЬ ГРУБЫЙ  
VERY COARSE

544/886

ЦИФРОВОЙ КОД «ВЛАДМИВА» VMV CODE

|                        |                   |                          |             |                          |
|------------------------|-------------------|--------------------------|-------------|--------------------------|
| АЛМАЗНЫЙ<br>ИНСТРУМЕНТ | ТИП<br>ХВОСТОВИКА | ФОРМА РАБО-<br>ЧЕЙ ЧАСТИ | ЗЕРНИСТОСТЬ | ДИАМЕТР<br>РАБОЧЕЙ ЧАСТИ |
| 806.                   | 314.              | 113.                     | 514.        | 009                      |
| DIAMOND<br>TOOL        | SHANKS TYPES      | WORKING<br>PART FORM     | GRAIN       | WORKING<br>PART DIAMETER |

ЦИФРОВОЙ КОД ГОСТ ISO CODE

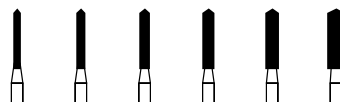
|             |                   |                          |                        |                          |
|-------------|-------------------|--------------------------|------------------------|--------------------------|
| ЗЕРНИСТОСТЬ | ТИП<br>ХВОСТОВИКА | ФОРМА РАБО-<br>ЧЕЙ ЧАСТИ | ДЛИНА<br>РАБОЧЕЙ ЧАСТИ | ДИАМЕТР<br>РАБОЧЕЙ ЧАСТИ |
| 856.        | 314.              | 107.                     | 120.                   | 009                      |
| GRAIN       | SHANKS TYPES      | WORKING<br>PART FORM     | WORKING<br>PART LENGTH | WORKING<br>PART DIAMETER |



**129, 130, 131**  
**126**

**ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ, ОСТРЫЙ КОНЕЦ**

CYLINDRICAL, POINT END



L<sub>2</sub> - 22 mm

|                                      |     |     |     |     |     |     |
|--------------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 806.314.130.504.<br>836.314.126.080. | 010 | 012 |     |     |     |     |
| 806.314.130.514.<br>856.314.126.080. | 010 | 012 | 014 |     |     |     |
| 806.314.130.524.<br>866.314.126.080. |     | 012 | 014 | 016 |     | 023 |
| 806.314.130.534.<br>876.314.126.080. |     | 012 | 014 | 016 |     | 023 |
| 806.314.130.544.<br>886.314.126.080. |     |     | 014 | 016 | 018 |     |

L<sub>2</sub> - 24 mm

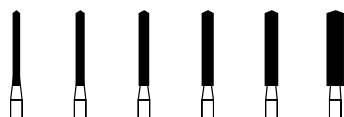
|                                      |     |     |     |     |     |  |
|--------------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|--|
| 806.315.130.504.<br>836.315.126.080. | 010 | 012 |     |     |     |  |
| 806.315.130.514.<br>856.315.126.080. | 010 | 012 |     |     |     |  |
| 806.315.130.524.<br>866.315.126.080. |     | 012 | 014 | 016 |     |  |
| 806.315.130.534.<br>876.315.126.080. |     | 012 | 014 | 016 |     |  |
| 806.315.130.544.<br>886.315.126.080. |     |     |     | 016 | 018 |  |

L<sub>2</sub> - 21 mm

|                                      |     |     |     |     |
|--------------------------------------|-----|-----|-----|-----|
| 806.314.129.504.<br>836.314.126.060. | 010 | 012 |     |     |
| 806.314.129.514.<br>856.314.126.060. | 010 |     |     |     |
| 806.314.129.524.<br>866.314.126.060. |     | 012 | 014 |     |
| 806.314.129.534.<br>876.314.126.060. |     | 012 | 014 | 016 |

L<sub>2</sub> - 22 mm

|                                      |  |     |  |  |
|--------------------------------------|--|-----|--|--|
| 806.315.129.524.<br>866.315.126.060. |  | 012 |  |  |
|--------------------------------------|--|-----|--|--|



L<sub>2</sub> - 24 mm

|                                      |     |     |     |     |     |     |
|--------------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 806.314.131.504.<br>836.314.126.100. | 010 | 012 | 014 |     |     |     |
| 806.314.131.514.<br>856.314.126.100. | 010 | 012 | 014 | 016 |     |     |
| 806.314.131.524.<br>866.314.126.100. |     | 012 | 014 | 016 |     | 023 |
| 806.314.131.534.<br>876.314.126.100. |     | 012 | 014 | 016 |     | 023 |
| 806.314.131.544.<br>886.314.126.100. |     |     | 014 | 016 | 018 |     |

L<sub>2</sub> - 26 mm

|                                      |     |     |     |     |     |     |
|--------------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 806.315.131.504.<br>836.315.126.100. | 010 | 012 | 014 |     |     |     |
| 806.315.131.514.<br>856.315.126.100. | 010 | 012 | 014 |     |     | 025 |
| 806.315.131.524.<br>866.315.126.100. |     | 012 | 014 | 016 |     |     |
| 806.315.131.534.<br>876.315.126.100. |     | 012 | 014 | 016 |     |     |
| 806.315.131.544.<br>886.315.126.100. |     |     | 014 | 016 | 018 |     |

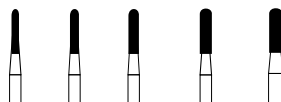




# 139, 140, 141, 142 137

## ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ, ПОЛУСФЕРИЧЕСКИЙ КОНЕЦ

### CYLINDRICAL, SEMI-SPHERICAL END



L<sub>2</sub> - 19 mm

|                                      |     |     |     |
|--------------------------------------|-----|-----|-----|
| 806.314.139.504.<br>836.314.137.040. | 010 | 012 |     |
| 806.314.139.514.<br>856.314.137.040. | 010 | 012 |     |
| 806.314.139.524.<br>866.314.137.040. |     | 012 | 014 |
| 806.314.139.534.<br>876.314.137.040. |     | 012 | 014 |

L<sub>2</sub> - 21 mm

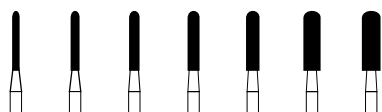
|                                      |     |     |  |
|--------------------------------------|-----|-----|--|
| 806.315.139.524.<br>866.315.137.040. | 010 | 012 |  |
| 806.315.139.534.<br>876.315.137.040. |     | 012 |  |

L<sub>2</sub> - 21 mm

|                                      |     |     |     |     |     |
|--------------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|
| 806.314.140.504.<br>836.314.137.060. | 010 | 012 | 014 |     |     |
| 806.314.140.514.<br>856.314.137.060. | 010 | 012 | 014 |     |     |
| 806.314.140.524.<br>866.314.137.060. |     | 012 | 014 | 016 | 018 |
| 806.314.140.534.<br>876.314.137.060. |     | 012 | 014 | 016 |     |
| 806.314.140.544.<br>886.314.137.060. |     | 012 | 014 | 016 |     |

L<sub>2</sub> - 23 mm

|                                      |  |     |     |  |  |
|--------------------------------------|--|-----|-----|--|--|
| 806.315.140.524.<br>866.315.137.060. |  | 012 | 014 |  |  |
| 806.315.140.534.<br>876.315.137.060. |  | 012 | 014 |  |  |

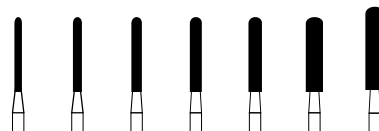


L<sub>2</sub> - 22 mm

|                                      |     |     |     |     |     |     |     |
|--------------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 806.314.141.504.<br>836.314.137.080. | 010 | 012 | 014 |     |     |     |     |
| 806.314.141.514.<br>856.314.137.080. | 010 | 012 | 014 |     |     |     |     |
| 806.314.141.524.<br>866.314.137.080. | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 023 |     |
| 806.314.141.534.<br>876.314.137.080. |     | 012 | 014 | 016 | 018 | 023 |     |
| 806.314.141.544.<br>886.314.137.080. |     |     | 014 | 016 | 018 |     | 025 |

L<sub>2</sub> - 24 mm

|                                      |  |     |     |     |     |  |  |
|--------------------------------------|--|-----|-----|-----|-----|--|--|
| 806.315.141.524.<br>866.315.137.080. |  | 012 | 014 | 016 |     |  |  |
| 806.315.141.534.<br>876.315.137.080. |  | 012 | 014 | 016 |     |  |  |
| 806.315.141.544.<br>886.315.137.080. |  |     |     | 016 | 018 |  |  |



L<sub>2</sub> - 24 mm

|                                      |     |     |     |     |     |     |     |
|--------------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 806.314.142.504.<br>836.314.137.100. | 010 | 012 |     |     |     |     |     |
| 806.314.142.514.<br>856.314.137.100. | 010 | 012 | 014 |     |     |     |     |
| 806.314.142.524.<br>866.314.137.100. | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 023 |     |
| 806.314.142.534.<br>876.314.137.100. |     | 012 | 014 | 016 | 018 | 023 |     |
| 806.314.142.544.<br>886.314.137.100. |     |     | 014 | 016 | 018 |     | 025 |

L<sub>2</sub> - 26 mm

|                                      |     |     |     |     |  |  |  |
|--------------------------------------|-----|-----|-----|-----|--|--|--|
| 806.315.142.504.<br>836.315.137.100. | 010 |     |     |     |  |  |  |
| 806.315.142.514.<br>856.315.137.100. | 010 | 012 | 014 |     |  |  |  |
| 806.315.142.524.<br>866.315.137.100. |     | 012 | 014 | 016 |  |  |  |
| 806.315.142.534.<br>876.315.137.100. |     | 012 | 014 | 016 |  |  |  |

ЭКСТРАМЕЛКИЙ  
EXTRA-FINE

504/863

МЕЛКИЙ  
FINE

514/856

СРЕДНИЙ  
MEDIUM

524/866

ГРУБЫЙ  
COARSE

534/876

ОЧЕНЬ ГРУБЫЙ  
VERY COARSE

544/886

ЦИФРОВОЙ КОД «ВЛАДМИВА» VMV CODE

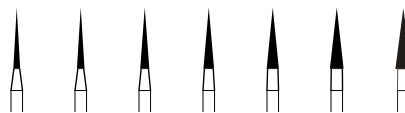
|                                                          |                                                  |                                                                 |                                     |                                                                    |
|----------------------------------------------------------|--------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|-------------------------------------|--------------------------------------------------------------------|
| АЛМАЗНЫЙ<br>ИНСТРУМЕНТ<br><b>806.</b><br>DIAMOND<br>TOOL | ТИП<br>ХВОСТОВИКА<br><b>314.</b><br>SHANKS TYPES | ФОРМА РАБО-<br>ЧЕЙ ЧАСТИ<br><b>142.</b><br>WORKING<br>PART FORM | ЗЕРНИСТОСТЬ<br><b>504.</b><br>GRAIN | ДИАМЕТР<br>РАБОЧЕЙ ЧАСТИ<br><b>010</b><br>WORKING<br>PART DIAMETER |
|----------------------------------------------------------|--------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|-------------------------------------|--------------------------------------------------------------------|

ЦИФРОВОЙ КОД ГОСТ ISO CODE

|                                     |                                                  |                                                                 |                                                                 |                                                                    |
|-------------------------------------|--------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------|
| ЗЕРНИСТОСТЬ<br><b>836.</b><br>GRAIN | ТИП<br>ХВОСТОВИКА<br><b>314.</b><br>SHANKS TYPES | ФОРМА РАБО-<br>ЧЕЙ ЧАСТИ<br><b>137.</b><br>WORKING<br>PART FORM | ДЛИНА<br>РАБОЧЕЙ ЧАСТИ<br><b>100.</b><br>WORKING<br>PART LENGTH | ДИАМЕТР<br>РАБОЧЕЙ ЧАСТИ<br><b>010</b><br>WORKING<br>PART DIAMETER |
|-------------------------------------|--------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------|

**164, 165, 166, 167****164****КОНУСНАЯ, ЗАОСТРЕННАЯ ТОНКАЯ**

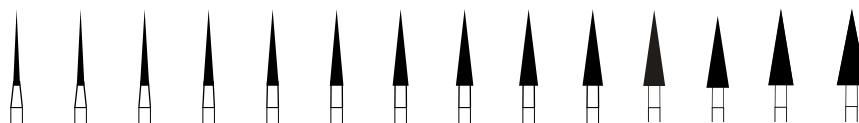
CONE, PEAK, THIN

 $L_2 - 22 \text{ mm}$ 

|                                      |     |     |
|--------------------------------------|-----|-----|
| 806.314.164.504.<br>836.314.164.060. | 007 |     |
| 806.314.164.524.<br>866.314.164.060  |     | 009 |

 $L_2 - 22 \text{ mm}$ 

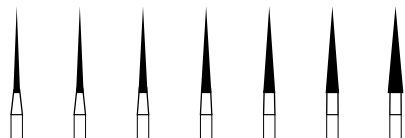
|                                      |     |     |     |     |     |     |     |
|--------------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 806.314.165.504.<br>836.314.164.080. | 009 | 010 | 012 | 014 | 016 |     |     |
| 806.314.165.514.<br>856.314.164.080. | 009 | 010 | 012 | 014 | 016 |     |     |
| 806.314.165.524.<br>866.314.164.080. | 009 | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 |     |
| 806.314.165.534.<br>876.314.164.080. |     | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 |     |
| 806.314.165.544.<br>886.314.164.080. |     |     |     | 014 | 016 | 018 | 021 |

 $L_2 - 24 \text{ mm}$ 

|                                      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
|--------------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 806.314.166.504.<br>836.314.164.100. | 009 | 010 | 012 | 014 | 016 |     | 021 |     | 025 | 027 |     |     |     |     |
| 806.314.166.514.<br>856.314.164.100. | 009 | 010 | 012 | 014 | 016 |     | 021 |     | 025 | 027 |     | 031 |     |     |
| 806.314.166.524.<br>866.314.164.100. |     | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 |     | 027 | 029 |     | 033 |     |
| 806.314.166.534.<br>876.314.164.100. |     | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 |     | 027 | 029 |     |     | 040 |
| 806.314.166.544.<br>886.314.164.100. |     |     | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 |     | 025 | 027 |     |     |     |     |

 $L_2 - 26 \text{ mm}$ 

|                                      |  |  |  |  |  |  |  |     |     |     |     |  |  |  |
|--------------------------------------|--|--|--|--|--|--|--|-----|-----|-----|-----|--|--|--|
| 806.315.166.504.<br>836.315.164.100. |  |  |  |  |  |  |  | 023 | 025 |     |     |  |  |  |
| 806.315.166.514.<br>856.315.164.100. |  |  |  |  |  |  |  | 023 | 025 |     |     |  |  |  |
| 806.315.166.524.<br>866.315.164.100. |  |  |  |  |  |  |  |     | 025 | 027 | 029 |  |  |  |
| 806.315.166.534.<br>876.315.164.100. |  |  |  |  |  |  |  |     | 025 | 027 | 029 |  |  |  |
| 806.315.166.544.<br>886.315.164.100. |  |  |  |  |  |  |  |     |     | 027 |     |  |  |  |

 $L_2 - 26 \text{ mm}$ 

|                                      |     |     |     |     |     |     |     |
|--------------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 806.314.167.504.<br>836.314.164.115. | 009 | 010 | 012 | 014 | 016 |     |     |
| 806.314.167.514.<br>856.314.164.115. | 009 | 010 | 012 | 014 | 016 |     |     |
| 806.314.167.524.<br>866.314.164.115. |     | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 |     |
| 806.314.167.534.<br>876.314.164.115. |     | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 |     |
| 806.314.167.544.<br>886.314.164.115. |     |     |     | 014 | 016 | 018 | 021 |





168, 170, 171, 172, 173

168

КОНУСНАЯ (УСЕЧЕННАЯ КОНУСНАЯ)

CONE (TRUNCATED CONE)

L<sub>2</sub> - 19 mm

|                                      |     |     |
|--------------------------------------|-----|-----|
| 806.314.168.514.<br>856.314.168.030. | 010 |     |
| 806.314.168.524.<br>866.314.168.030. |     | 012 |

L<sub>2</sub> - 19 mm

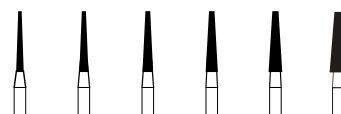
|                                      |     |     |     |     |  |
|--------------------------------------|-----|-----|-----|-----|--|
| 806.314.170.514.<br>856.314.168.040. | 010 | 012 |     |     |  |
| 806.314.170.524.<br>866.314.168.040. |     | 012 | 014 | 016 |  |
| 806.314.170.534.<br>876.314.168.040. |     | 012 | 014 |     |  |

L<sub>2</sub> - 21 mm

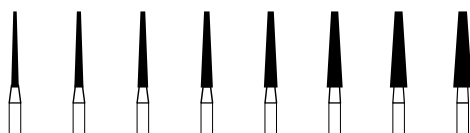
|                                      |     |     |     |     |     |
|--------------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|
| 806.314.171.514.<br>856.314.168.060. | 010 | 012 | 014 | 016 |     |
| 806.314.171.524.<br>866.314.168.060. |     | 012 | 014 | 016 | 018 |
| 806.314.171.534.<br>876.314.168.060. |     | 012 | 014 | 016 | 018 |
| 806.314.171.544.<br>886.314.168.060. |     |     |     | 016 | 018 |

L<sub>2</sub> - 23 mm

|                                      |  |     |     |  |  |
|--------------------------------------|--|-----|-----|--|--|
| 806.315.171.534.<br>876.315.168.060. |  | 012 | 014 |  |  |
|--------------------------------------|--|-----|-----|--|--|

L<sub>2</sub> - 22 mm

|                                      |     |     |     |     |     |     |
|--------------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 806.314.172.504.<br>836.314.168.080. | 010 | 012 | 014 | 016 |     |     |
| 806.314.172.514.<br>856.314.168.080. | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 |     |
| 806.314.172.524.<br>866.314.168.080. |     | 012 | 014 | 016 | 018 |     |
| 806.314.172.534.<br>876.314.168.080. |     | 012 | 014 | 016 | 018 | 023 |
| 806.314.172.544.<br>886.314.168.080. |     |     | 014 | 016 | 018 |     |

L<sub>2</sub> - 24 mm

|                                      |     |     |     |     |     |     |     |     |
|--------------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 806.314.173.504.<br>836.314.168.100. | 010 | 012 | 014 | 016 |     | 021 |     |     |
| 806.314.173.514.<br>856.314.168.100. | 010 | 012 | 014 | 016 |     | 021 |     |     |
| 806.314.173.524.<br>866.314.168.100. |     | 012 | 014 | 016 | 018 |     | 023 |     |
| 806.314.173.534.<br>876.314.168.100. |     | 012 | 014 | 016 | 018 |     | 023 |     |
| 806.314.173.544.<br>886.314.168.100. |     |     | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 | 025 |

L<sub>2</sub> - 26 mm

|                                      |  |  |  |  |     |     |     |  |
|--------------------------------------|--|--|--|--|-----|-----|-----|--|
| 806.315.173.504.<br>836.315.168.100. |  |  |  |  |     | 021 |     |  |
| 806.315.173.514.<br>856.315.168.100. |  |  |  |  |     | 021 |     |  |
| 806.315.173.524.<br>866.315.168.100. |  |  |  |  | 018 |     | 023 |  |
| 806.315.173.534.<br>876.315.168.100. |  |  |  |  | 018 |     | 023 |  |

ЭКСТРАМЕЛКИЙ  
EXTRA-FINE

504/863

МЕЛКИЙ  
FINE

514/856

СРЕДНИЙ  
MEDIUM

524/866

ГРУБЫЙ  
COARSE

534/876

ОЧЕНЬ ГРУБЫЙ  
VERY COARSE

544/886

ЦИФРОВОЙ КОД «ВЛАДМИВА» VMV CODE

|                        |                   |                          |             |                          |
|------------------------|-------------------|--------------------------|-------------|--------------------------|
| АЛМАЗНЫЙ<br>ИНСТРУМЕНТ | ТИП<br>ХВОСТОВИКА | ФОРМА РАБО-<br>ЧЕЙ ЧАСТИ | ЗЕРНИСТОСТЬ | ДИАМЕТР<br>РАБОЧЕЙ ЧАСТИ |
| 806.                   | 314.              | 173.                     | 504.        | 010                      |
| DIAMOND<br>TOOL        | SHANKS TYPES      | WORKING<br>PART FORM     | GRAIN       | WORKING<br>PART DIAMETER |

ЦИФРОВОЙ КОД ГОСТ ISO CODE

|             |                   |                          |                        |                          |
|-------------|-------------------|--------------------------|------------------------|--------------------------|
| ЗЕРНИСТОСТЬ | ТИП<br>ХВОСТОВИКА | ФОРМА РАБО-<br>ЧЕЙ ЧАСТИ | ДЛИНА<br>РАБОЧЕЙ ЧАСТИ | ДИАМЕТР<br>РАБОЧЕЙ ЧАСТИ |
| 836.        | 314.              | 168.                     | 100.                   | 010                      |
| GRAIN       | SHANKS TYPES      | WORKING<br>PART FORM     | WORKING<br>PART LENGTH | WORKING<br>PART DIAMETER |

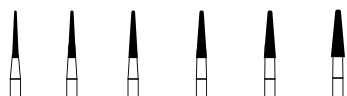


197, 198, 199, 200, 219, 220

194

КОНУСНАЯ, КУПОЛООБРАЗНЫЙ  
(ПОЛУСФЕРИЧЕСКИЙ) КОНЕЦ

CONE, DOMICAL (SEMI-SPHERICAL) END

 $L_2 = 21 \text{ mm}$ 

|                                      |     |     |     |     |     |     |
|--------------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 806.314.197.504.<br>836.314.194.060. | 010 |     |     |     |     |     |
| 806.314.197.514.<br>856.314.194.060. | 010 | 012 | 014 | 016 |     |     |
| 806.314.197.524.<br>866.314.194.060. |     | 012 | 014 | 016 | 018 |     |
| 806.314.197.534.<br>876.314.194.060. |     | 012 | 014 | 016 | 018 |     |
| 806.314.197.544.<br>886.314.194.060. |     |     | 014 | 016 | 018 | 021 |

 $L_2 = 23 \text{ mm}$ 

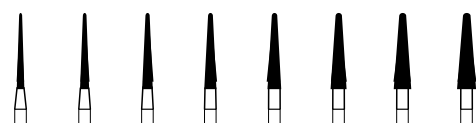
|                                      |     |     |     |     |     |
|--------------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|
| 806.315.197.514.<br>856.315.194.060. | 010 |     |     |     |     |
| 806.315.197.524.<br>866.315.194.060. |     | 012 | 014 | 016 | 018 |
| 806.315.197.534.<br>876.315.194.060. |     | 012 | 014 |     | 018 |

 $L_2 = 22 \text{ mm}$ 

|                                      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
|--------------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 806.314.198.504.<br>836.314.194.080. | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 |     |     |
| 806.314.198.514.<br>856.314.194.080. | 010 | 012 | 014 | 016 |     |     | 023 |     |     |
| 806.314.198.524.<br>866.314.194.080. | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 | 025 |     |
| 806.314.198.534.<br>876.314.194.080. |     | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 | 025 |     |
| 806.314.198.544.<br>886.314.194.080. |     |     | 014 | 016 | 018 | 021 |     |     | 027 |

 $L_2 = 24 \text{ mm}$ 

|                                      |     |     |     |     |     |     |  |  |  |
|--------------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|--|--|--|
| 806.315.198.504.<br>836.315.194.080. | 010 | 012 | 014 | 016 |     |     |  |  |  |
| 806.315.198.514.<br>856.315.194.080. | 010 | 012 | 014 | 016 |     |     |  |  |  |
| 806.315.198.524.<br>866.315.194.080. |     | 012 | 014 | 016 | 018 |     |  |  |  |
| 806.315.198.534.<br>876.315.194.080. |     | 012 | 014 | 016 | 018 |     |  |  |  |
| 806.315.198.544.<br>886.315.194.080. |     |     | 014 | 016 | 018 | 021 |  |  |  |

 $L_2 = 24 \text{ mm}$ 

|                                      |     |     |     |     |     |     |      |     |
|--------------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|-----|
| 806.314.199.504.<br>836.314.194.100. | 010 | 012 | 014 | 016 |     | 021 | 023  |     |
| 806.314.199.514.<br>856.314.194.100. | 010 | 012 | 014 | 016 |     | 021 | 023T |     |
| 806.314.199.524.<br>866.314.194.100. | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 023  |     |
| 806.314.199.534.<br>876.314.194.100. |     | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 023  |     |
| 806.314.199.544.<br>886.314.194.100. |     |     | 014 | 016 | 018 | 021 | 023  | 025 |

 $L_2 = 26 \text{ mm}$ 

|                                      |     |     |     |     |     |  |  |  |
|--------------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|--|--|--|
| 806.315.199.514.<br>856.315.194.100. | 010 | 012 | 014 | 016 |     |  |  |  |
| 806.315.199.524.<br>866.315.194.100. |     | 012 | 014 | 016 | 018 |  |  |  |
| 806.315.199.534.<br>876.315.194.100. |     | 012 | 014 | 016 | 018 |  |  |  |
| 806.315.199.544.<br>886.315.194.100. |     |     | 014 |     | 018 |  |  |  |

 $L_2 = 27 \text{ mm}$ 

|                                      |     |
|--------------------------------------|-----|
| 806.314.200.524.<br>866.314.194.115. | 024 |
|--------------------------------------|-----|

 $L_2 = 26 \text{ mm}$ 

|                                      |     |
|--------------------------------------|-----|
| 806.314.219.524.<br>866.314.219.115. | 012 |
|--------------------------------------|-----|

 $L_2 = 27 \text{ mm}$ 

|                                      |     |     |
|--------------------------------------|-----|-----|
| 806.314.220.524.<br>866.314.220.120. | 014 | 016 |
|--------------------------------------|-----|-----|



## 233, 237, 238, 239

### 237

ГРУША  
PEAR



L<sub>2</sub> - 19 mm

|                                      |     |     |     |     |     |
|--------------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|
| 806.314.233.514.<br>856.314.237.030. | 010 | 012 |     |     |     |
| 806.314.233.524.<br>866.314.237.030. |     | 012 | 014 | 016 |     |
| 806.314.233.534.<br>876.314.237.030. |     | 012 | 014 | 016 |     |
| 806.314.233.544.<br>886.314.237.030. |     |     |     |     | 018 |

L<sub>2</sub> - 21 mm

|                                      |  |     |     |  |  |
|--------------------------------------|--|-----|-----|--|--|
| 806.315.233.524.<br>866.315.237.030. |  | 012 | 014 |  |  |
| 806.315.233.534.<br>876.315.237.030. |  | 012 |     |  |  |



L<sub>2</sub> - 21 mm

|                                      |     |     |     |  |
|--------------------------------------|-----|-----|-----|--|
| 806.314.239.504.<br>836.314.237.070. | 021 |     |     |  |
| 806.314.239.514.<br>856.314.237.070. | 021 |     |     |  |
| 806.314.239.524.<br>866.314.237.070. | 021 | 023 |     |  |
| 806.314.239.534.<br>876.314.237.070. |     | 023 |     |  |
| 806.314.239.544.<br>886.314.237.070. |     | 023 | 025 |  |

L<sub>2</sub> - 21 mm

|                                      |     |
|--------------------------------------|-----|
| 806.314.237.524.<br>866.314.237.060. | 023 |
|--------------------------------------|-----|



L<sub>2</sub> - 19 mm

|                                      |     |     |     |     |     |     |
|--------------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 806.314.238.504.<br>836.314.237.040. |     |     |     | 014 |     |     |
| 806.314.238.514.<br>856.314.237.040. | 009 |     | 012 | 014 |     |     |
| 806.314.238.524.<br>866.314.237.040. |     | 011 | 012 | 014 | 016 | 018 |
| 806.314.238.534.<br>876.314.237.040. |     |     | 012 | 014 | 016 | 018 |
| 806.314.238.544.<br>886.314.237.040. |     |     |     |     |     | 018 |

L<sub>2</sub> - 21 mm

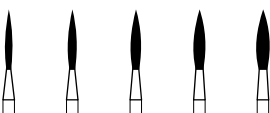
|                                      |  |  |  |     |     |  |
|--------------------------------------|--|--|--|-----|-----|--|
| 806.315.238.524.<br>866.315.237.040. |  |  |  | 014 | 016 |  |
|--------------------------------------|--|--|--|-----|-----|--|



## 243

### 243

ПЛАМЯ, СТАНДАРТНАЯ  
FLAME, STANDARD



L<sub>2</sub> - 22 mm

|                                      |     |     |     |     |     |
|--------------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|
| 806.314.243.504.<br>836.314.243.080. | 010 | 012 |     | 016 |     |
| 806.314.243.514.<br>856.314.243.080. | 010 | 012 | 014 | 016 |     |
| 806.314.243.524.<br>866.314.243.080. | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 |
| 806.314.243.534.<br>876.314.243.080. |     | 012 | 014 | 016 | 018 |

L<sub>2</sub> - 24 mm

|                                      |  |     |     |     |     |
|--------------------------------------|--|-----|-----|-----|-----|
| 806.315.243.504.<br>836.315.243.080. |  | 012 |     |     |     |
| 806.315.243.514.<br>856.315.243.080. |  | 012 | 014 | 016 |     |
| 806.315.243.524.<br>866.315.243.080. |  |     | 014 | 016 | 018 |
| 806.315.243.534.<br>876.315.243.080. |  |     | 014 | 016 | 018 |



ЭКСТРАМЕЛКИЙ  
EXTRA-FINE

504/863

МЕЛКИЙ  
FINE

514/856

СРЕДНИЙ  
MEDIUM

524/866

ГРУБЫЙ  
COARSE

534/876

ОЧЕНЬ ГРУБЫЙ  
VERY COARSE

544/886

ЦИФРОВОЙ КОД «ВЛАДМИВА» VMV CODE

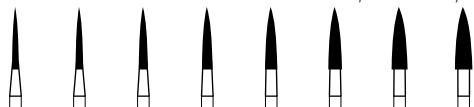
|                        |                   |                          |             |                          |
|------------------------|-------------------|--------------------------|-------------|--------------------------|
| АЛМАЗНЫЙ<br>ИНСТРУМЕНТ | ТИП<br>ХВОСТОВИКА | ФОРМА РАБО-<br>ЧЕЙ ЧАСТИ | ЗЕРНИСТОСТЬ | ДИАМЕТР<br>РАБОЧЕЙ ЧАСТИ |
| 806.                   | 314.              | 243.                     | 504.        | 010                      |
| DIAMOND<br>TOOL        | SHANKS TYPES      | WORKING<br>PART FORM     | GRAIN       | WORKING<br>PART DIAMETER |

ЦИФРОВОЙ КОД ГОСТ ISO CODE

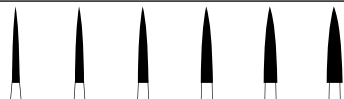
|             |                   |                          |                          |                          |
|-------------|-------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| ЗЕРНИСТОСТЬ | ТИП<br>ХВОСТОВИКА | ФОРМА РАБО-<br>ЧЕЙ ЧАСТИ | ДЛИНА РАБО-<br>ЧЕЙ ЧАСТИ | ДИАМЕТР<br>РАБОЧЕЙ ЧАСТИ |
| 836.        | 314.              | 243.                     | 080.                     | 010                      |
| GRAIN       | SHANKS TYPES      | WORKING<br>PART FORM     | WORKING<br>PART LENGTH   | WORKING<br>PART DIAMETER |

**249, 250, 251****ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ, СТРЕЛЬЧАТЫЙ КОНЕЦ**

CYLINDRICAL, POINTED, LONG

**245** $L_2 - 22 \text{ mm}$ 

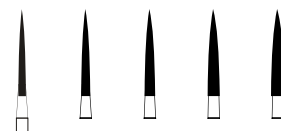
|                                      |     |     |     |     |     |     |     |     |
|--------------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 806.314.249.504.<br>836.314.245.080. | 009 | 010 | 012 | 014 | 016 |     | 021 |     |
| 806.314.249.514.<br>856.314.245.080. | 009 | 010 | 012 | 014 | 016 |     | 021 |     |
| 806.314.249.524.<br>866.314.245.080. |     | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 |     | 023 |
| 806.314.249.534.<br>876.314.245.080. |     | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 |     | 023 |
| 806.314.249.544.<br>886.314.245.080. |     |     |     |     | 016 | 018 |     |     |

 $L_2 - 24 \text{ mm}$ 

|                                      |     |     |     |     |     |     |  |  |
|--------------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|--|--|
| 806.314.250.504.<br>836.314.245.100. | 010 | 012 | 014 | 016 |     |     |  |  |
| 806.314.250.514.<br>856.314.245.100. | 010 | 012 | 014 | 016 |     |     |  |  |
| 806.314.250.524.<br>866.314.245.100. | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 |     |  |  |
| 806.314.250.534.<br>876.314.245.100. |     | 012 | 014 | 016 | 018 |     |  |  |
| 806.314.250.544.<br>886.314.245.100. |     |     | 014 | 016 | 018 | 021 |  |  |

 $L_2 - 26 \text{ mm}$ 

|                                      |     |     |     |     |     |  |  |  |
|--------------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|--|--|--|
| 806.314.251.504.<br>836.314.245.115. | 010 | 012 | 014 |     |     |  |  |  |
| 806.314.251.514.<br>856.314.245.115. | 010 | 012 | 014 | 016 |     |  |  |  |
| 806.314.251.524.<br>866.314.245.115. |     | 012 | 014 | 016 | 018 |  |  |  |
| 806.314.251.534.<br>876.314.245.115. |     | 012 | 014 | 016 | 018 |  |  |  |
| 806.314.251.544.<br>886.314.245.115. |     |     | 014 | 016 | 018 |  |  |  |

**257****ПОЧКА**

BUD

**254** $L_2 - 19 \text{ mm}$ 

|                                      |     |     |     |     |     |  |  |  |
|--------------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|--|--|--|
| 806.314.257.504.<br>836.314.254.030. | 010 | 012 | 014 |     |     |  |  |  |
| 806.314.257.514.<br>856.314.254.030. | 010 | 012 | 014 |     |     |  |  |  |
| 806.314.257.524.<br>866.314.254.030. |     | 012 | 014 | 016 |     |  |  |  |
| 806.314.257.534.<br>876.314.254.030. |     | 012 | 014 | 016 |     |  |  |  |
| 806.314.257.544.<br>886.314.254.030. |     |     |     | 016 | 018 |  |  |  |

 $L_2 - 19 \text{ mm}$ 

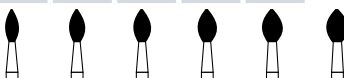
|                                      |     |     |  |     |  |  |  |  |
|--------------------------------------|-----|-----|--|-----|--|--|--|--|
| 806.314.257.504.<br>836.314.254.045. | 016 |     |  |     |  |  |  |  |
| 806.314.257.514.<br>856.314.254.045. | 016 |     |  |     |  |  |  |  |
| 806.314.257.524.<br>866.314.254.045. |     | 018 |  |     |  |  |  |  |
| 806.314.257.534.<br>876.314.254.045. |     | 018 |  |     |  |  |  |  |
| 806.314.257.544.<br>886.314.254.045. |     |     |  | 021 |  |  |  |  |

 $L_2 - 21 \text{ mm}$ 

|                                      |     |     |     |     |     |  |  |  |
|--------------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|--|--|--|
| 806.315.257.504.<br>836.315.254.030. | 010 | 012 | 014 |     |     |  |  |  |
| 806.315.257.514.<br>856.315.254.030. | 010 | 012 | 014 |     |     |  |  |  |
| 806.315.257.524.<br>866.315.254.030. |     | 012 | 014 | 016 |     |  |  |  |
| 806.315.257.534.<br>876.315.254.030. |     | 012 | 014 | 016 |     |  |  |  |
| 806.315.257.544.<br>886.315.254.030. |     |     |     |     | 018 |  |  |  |

 $L_2 - 21 \text{ mm}$ 

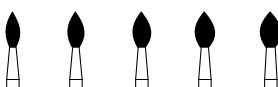
|                                      |     |     |  |     |  |  |  |  |
|--------------------------------------|-----|-----|--|-----|--|--|--|--|
| 806.315.257.504.<br>836.315.254.045. | 016 |     |  |     |  |  |  |  |
| 806.315.257.514.<br>856.315.254.045. | 016 |     |  |     |  |  |  |  |
| 806.315.257.524.<br>866.315.254.045. |     | 018 |  |     |  |  |  |  |
| 806.315.257.534.<br>876.315.254.045. |     | 018 |  |     |  |  |  |  |
| 806.315.257.544.<br>886.315.254.045. |     |     |  | 021 |  |  |  |  |

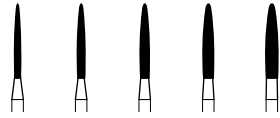
 $L_2 - 19 \text{ mm}$ 

|                                      |     |     |     |     |     |     |  |  |
|--------------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|--|--|
| 806.314.257.504.<br>836.314.254.050. | 018 | 021 |     | 025 |     |     |  |  |
| 806.314.257.514.<br>856.314.254.050. | 018 | 021 | 023 | 025 |     |     |  |  |
| 806.314.257.524.<br>866.314.254.050. |     | 021 | 023 |     | 027 |     |  |  |
| 806.314.257.534.<br>876.314.254.050. |     | 021 | 023 |     | 027 |     |  |  |
| 806.314.257.544.<br>886.314.254.050. |     |     | 023 | 025 | 027 | 029 |  |  |

 $L_2 - 21 \text{ mm}$ 

|                                      |     |     |     |     |     |  |  |  |
|--------------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|--|--|--|
| 806.315.257.504.<br>836.315.254.050. | 018 | 021 |     | 025 |     |  |  |  |
| 806.315.257.514.<br>856.315.254.050. | 018 | 021 |     | 025 |     |  |  |  |
| 806.315.257.524.<br>866.315.254.050. |     | 021 | 023 |     | 027 |  |  |  |
| 806.315.257.534.<br>876.315.254.050. |     | 021 | 023 |     |     |  |  |  |




**274**  
**272**
**ПУЛЯ**  
**BULLET**

 $L_2 - 24 \text{ mm}$ 

|                                      |     |     |     |     |     |
|--------------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|
| 806.314.274.504.<br>836.314.272.100. | 010 | 012 | 014 |     |     |
| 806.314.274.514.<br>856.314.272.100. | 010 | 012 | 014 | 016 |     |
| 806.314.274.524.<br>866.314.272.100. |     | 012 | 014 | 016 | 018 |
| 806.314.274.534.<br>876.314.272.100. |     | 012 | 014 | 016 | 018 |
| 806.314.274.544.<br>886.314.272.100. |     |     | 014 | 016 | 018 |

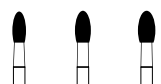

**277**  
**277**
**ЯЙЦО**  
**EGG**

 $L_2 - 19 \text{ mm}$ 

|                                      |     |     |     |  |
|--------------------------------------|-----|-----|-----|--|
| 806.314.277.504.<br>836.314.277.028. | 012 |     |     |  |
| 806.314.277.514.<br>856.314.277.028. | 012 |     |     |  |
| 806.314.277.524.<br>866.314.277.028. |     | 014 |     |  |
| 806.314.277.534.<br>876.314.277.028. |     | 014 |     |  |
| 806.314.277.544.<br>886.314.277.028. |     |     | 016 |  |

 $L_2 - 21 \text{ mm}$ 

|                                      |     |     |  |  |
|--------------------------------------|-----|-----|--|--|
| 806.315.277.514.<br>856.315.277.028. | 012 |     |  |  |
| 806.315.277.524.<br>866.315.277.028. |     | 014 |  |  |
| 806.315.277.534.<br>876.315.277.028. |     | 014 |  |  |


 $L_2 - 19 \text{ mm}$ 

|                                      |     |     |     |  |
|--------------------------------------|-----|-----|-----|--|
| 806.314.277.514.<br>856.314.277.041. | 018 |     |     |  |
| 806.314.277.524.<br>866.314.277.041. |     | 021 |     |  |
| 806.314.277.534.<br>876.314.277.041. |     | 021 |     |  |
| 806.314.277.544.<br>886.314.277.041. |     |     | 023 |  |

 $L_2 - 21 \text{ mm}$ 

|                                      |     |     |     |  |
|--------------------------------------|-----|-----|-----|--|
| 806.315.277.514.<br>856.315.277.041. | 018 |     |     |  |
| 806.315.277.524.<br>866.315.277.041. |     | 021 |     |  |
| 806.315.277.534.<br>876.315.277.041. |     | 021 |     |  |
| 806.315.277.544.<br>886.315.277.041. |     |     | 023 |  |

 $L_2 - 19 \text{ mm}$ 

|                                      |     |     |     |  |
|--------------------------------------|-----|-----|-----|--|
| 806.314.277.504.<br>836.314.277.034. | 014 |     |     |  |
| 806.314.277.514.<br>856.314.277.034. | 014 |     |     |  |
| 806.314.277.524.<br>866.314.277.034. |     | 016 |     |  |
| 806.314.277.534.<br>876.314.277.034. |     | 016 |     |  |
| 806.314.277.544.<br>886.314.277.034. |     |     | 018 |  |

 $L_2 - 21 \text{ mm}$ 

|                                      |     |     |  |  |
|--------------------------------------|-----|-----|--|--|
| 806.315.277.514.<br>856.315.277.034. | 014 |     |  |  |
| 806.315.277.524.<br>866.315.277.034. |     | 016 |  |  |
| 806.315.277.534.<br>876.315.277.034. |     | 016 |  |  |


 $L_2 - 19 \text{ mm}$ 

|                                      |     |     |     |  |
|--------------------------------------|-----|-----|-----|--|
| 806.314.277.504.<br>836.314.277.042. | 021 |     |     |  |
| 806.314.277.514.<br>856.314.277.042. | 021 |     |     |  |
| 806.314.277.524.<br>866.314.277.042. |     | 023 |     |  |
| 806.314.277.534.<br>876.314.277.042. |     | 023 |     |  |
| 806.314.277.544.<br>886.314.277.042. |     |     | 025 |  |

 $L_2 - 21 \text{ mm}$ 

|                                      |     |     |  |  |
|--------------------------------------|-----|-----|--|--|
| 806.315.277.504.<br>836.315.277.042. | 021 |     |  |  |
| 806.315.277.514.<br>856.315.277.042. | 021 |     |  |  |
| 806.315.277.524.<br>866.315.277.042. |     | 023 |  |  |
| 806.315.277.534.<br>876.315.277.042. |     | 023 |  |  |


 $L_2 - 19 \text{ mm}$ 

|                                      |     |     |     |  |
|--------------------------------------|-----|-----|-----|--|
| 806.314.277.504.<br>836.314.277.036. | 016 |     |     |  |
| 806.314.277.514.<br>856.314.277.036. | 016 |     |     |  |
| 806.314.277.524.<br>866.314.277.036. |     | 018 |     |  |
| 806.314.277.534.<br>876.314.277.036. |     | 018 |     |  |
| 806.314.277.544.<br>886.314.277.036. |     |     | 021 |  |

 $L_2 - 21 \text{ mm}$ 

|                                      |     |     |     |  |
|--------------------------------------|-----|-----|-----|--|
| 806.315.277.504.<br>836.315.277.036. | 016 |     |     |  |
| 806.315.277.514.<br>856.315.277.036. | 016 |     |     |  |
| 806.315.277.524.<br>866.315.277.036. |     | 018 |     |  |
| 806.315.277.534.<br>876.315.277.036. |     | 018 |     |  |
| 806.315.277.544.<br>886.315.277.036. |     |     | 021 |  |


 $L_2 - 19 \text{ mm}$ 

|                                      |     |
|--------------------------------------|-----|
| 806.314.277.544.<br>886.314.277.048. | 029 |
|--------------------------------------|-----|

**ЦИФРОВОЙ КОД «ВЛАДМИВА» VMV CODE**

|                        |                   |                          |             |                          |
|------------------------|-------------------|--------------------------|-------------|--------------------------|
| АЛМАЗНЫЙ<br>ИНСТРУМЕНТ | ТИП<br>ХВОСТОВИКА | ФОРМА РАБО-<br>ЧЕЙ ЧАСТИ | ЗЕРНИСТОСТЬ | ДИАМЕТР<br>РАБОЧЕЙ ЧАСТИ |
| <b>806.</b>            | <b>314.</b>       | <b>277.</b>              | <b>544.</b> | <b>029</b>               |
| DIAMOND<br>TOOL        | SHANKS TYPES      | WORKING<br>PART FORM     | GRAIN       | WORKING<br>PART DIAMETER |

**ЦИФРОВОЙ КОД ГОСТ ISO CODE**

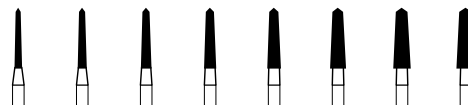
|             |                   |                          |                        |                          |
|-------------|-------------------|--------------------------|------------------------|--------------------------|
| ЗЕРНИСТОСТЬ | ТИП<br>ХВОСТОВИКА | ФОРМА РАБО-<br>ЧЕЙ ЧАСТИ | ДЛИНА<br>РАБОЧЕЙ ЧАСТИ | ДИАМЕТР<br>РАБОЧЕЙ ЧАСТИ |
| <b>886.</b> | <b>314.</b>       | <b>277.</b>              | <b>048.</b>            | <b>029</b>               |
| GRAIN       | SHANKS TYPES      | WORKING<br>PART FORM     | WORKING<br>PART LENGTH | WORKING<br>PART DIAMETER |

**ЭКСТРАМЕЛКИЙ**  
**EXTRA-FINE**
**504/863**
**МЕЛКИЙ**  
**FINE**
**514/856**
**СРЕДНИЙ**  
**MEDIUM**
**524/866**
**ГРУБЫЙ**  
**COARSE**
**534/876**
**ОЧЕНЬ ГРУБЫЙ**  
**VERY COARSE**
**544/886**



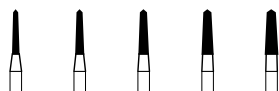
**297, 298, 299**  
**294**

**ТОРПЕДА КОНУСНАЯ**  
TORPEDO CONE



$L_2 - 22 \text{ mm}$

|                                      |     |     |     |     |     |     |     |     |
|--------------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 806.314.298.504.<br>836.314.294.080. | 010 | 012 | 014 | 016 |     | 021 |     |     |
| 806.314.298.514.<br>856.314.294.080. | 010 | 012 | 014 | 016 |     | 021 |     |     |
| 806.314.298.524.<br>866.314.294.080. |     | 012 | 014 | 016 | 018 |     | 023 |     |
| 806.314.298.534.<br>876.314.294.080. |     | 012 | 014 | 016 | 018 |     | 023 |     |
| 806.314.298.544.<br>886.314.294.080. |     |     | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 | 025 |

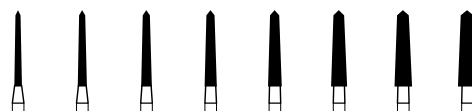


$L_2 - 21 \text{ mm}$

|                                      |     |     |     |     |     |
|--------------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|
| 806.314.297.504.<br>836.314.294.060. | 010 | 012 | 014 | 016 |     |
| 806.314.297.514.<br>856.314.294.060. | 010 | 012 | 014 | 016 |     |
| 806.314.297.524.<br>866.314.294.060. |     | 012 | 014 | 016 | 018 |
| 806.314.297.534.<br>876.314.294.060. |     | 012 | 014 | 016 | 018 |
| 806.314.297.544.<br>886.314.294.060. |     |     |     |     | 018 |

$L_2 - 24 \text{ mm}$

|                                      |  |     |     |     |     |  |  |  |
|--------------------------------------|--|-----|-----|-----|-----|--|--|--|
| 806.315.298.504.<br>836.315.294.080. |  | 012 | 014 |     |     |  |  |  |
| 806.315.298.514.<br>856.315.294.080. |  | 012 | 014 |     |     |  |  |  |
| 806.315.298.524.<br>866.315.294.080. |  | 012 | 014 | 016 | 018 |  |  |  |
| 806.315.298.534.<br>876.315.294.080. |  | 012 | 014 | 016 | 018 |  |  |  |
| 806.315.298.544.<br>886.315.294.080. |  |     |     |     | 018 |  |  |  |



$L_2 - 24 \text{ mm}$

|                                      |     |     |     |     |     |     |     |     |
|--------------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 806.314.299.504.<br>836.314.294.100. | 010 | 012 | 014 | 016 |     | 021 |     |     |
| 806.314.299.514.<br>856.314.294.100. | 010 | 012 | 014 | 016 |     | 021 |     |     |
| 806.314.299.524.<br>866.314.294.100. |     | 012 | 014 | 016 | 018 |     | 023 |     |
| 806.314.299.534.<br>876.314.294.100. |     | 012 | 014 | 016 | 018 |     | 023 |     |
| 806.314.299.544.<br>886.314.294.100. |     |     |     | 016 | 018 | 021 | 023 | 025 |

$L_2 - 26 \text{ mm}$

|                                      |     |     |     |     |     |  |  |  |
|--------------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|--|--|--|
| 806.315.299.514.<br>856.315.294.100. | 010 |     |     |     |     |  |  |  |
| 806.315.299.524.<br>866.315.294.100. |     | 012 | 014 | 016 | 018 |  |  |  |
| 806.315.299.534.<br>876.315.294.100. |     | 012 | 014 | 016 | 018 |  |  |  |



**304** **ЛИНЗА**  
**303** LENS



$L_2 - 19 \text{ mm}$

|                                      |     |     |
|--------------------------------------|-----|-----|
| 806.314.304.514.<br>856.314.303.007. | 021 |     |
| 806.314.304.524.<br>866.314.303.007. |     | 023 |

$L_2 - 21 \text{ mm}$

|                                      |     |     |
|--------------------------------------|-----|-----|
| 806.315.304.514.<br>856.315.303.007. | 021 |     |
| 806.315.304.524.<br>866.315.303.007. |     | 023 |
| 806.315.304.534.<br>876.315.303.007. |     | 023 |



$L_2 - 19 \text{ mm}$

|                                      |     |
|--------------------------------------|-----|
| 806.314.304.504.<br>836.314.303.011. | 040 |
| 806.314.304.514.<br>856.314.303.011. | 040 |





**465**  
465

**МЕЖЗУБНОЙ БОР**  
INTERDENTAL BUR



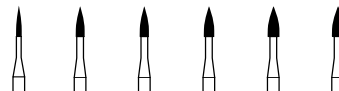
L<sub>2</sub> - 21 mm

|                                      |     |     |     |
|--------------------------------------|-----|-----|-----|
| 806.314.465.504.<br>836.314.465.050. | 014 | 016 |     |
| 806.314.465.514.<br>856.314.465.050. | 014 | 016 |     |
| 806.314.465.524.<br>866.314.465.050. | 014 | 016 | 018 |
| 806.314.465.534.<br>876.314.465.050. |     | 016 | 018 |



**540**  
539

**ТОРПЕДА ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ**  
CYLINDRICAL TORPEDO



L<sub>2</sub> - 22 mm

|                                      |     |     |     |     |     |     |
|--------------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 806.314.540.504.<br>836.314.539.040. |     |     | 010 | 012 | 014 |     |
| 806.314.540.514.<br>856.314.539.040. | 007 | 009 | 010 | 012 | 014 |     |
| 806.314.540.524.<br>866.314.539.040. |     | 009 | 010 | 012 | 014 | 016 |
| 806.314.540.534.<br>876.314.539.040. |     |     | 010 | 012 | 014 | 016 |

L<sub>2</sub> - 24 mm

|                                      |  |  |     |     |     |     |
|--------------------------------------|--|--|-----|-----|-----|-----|
| 806.315.540.504.<br>836.315.539.040. |  |  | 010 |     |     |     |
| 806.315.540.514.<br>856.315.539.040. |  |  | 010 | 012 | 014 |     |
| 806.315.540.524.<br>866.315.539.040. |  |  |     | 012 | 014 | 016 |



**551, 552**  
551, 552

**ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ С ВОЛНООБРАЗНОЙ РАБОЧЕЙ ЧАСТЬЮ**  
CYLINDRICAL WITH WAVY WORKING PART



L<sub>2</sub> - 21 mm

|                                      |     |
|--------------------------------------|-----|
| 806.315.551.524.<br>866.315.551.055. | 018 |
| 806.315.551.534.<br>876.315.551.055. | 018 |

L<sub>2</sub> - 23 mm

|                                      |     |
|--------------------------------------|-----|
| 806.315.552.524.<br>866.315.552.075. | 018 |
| 806.315.552.534.<br>876.315.552.075. | 018 |



ЭКСТРАМЕЛКИЙ  
EXTRA-FINE

504/863

МЕЛКИЙ  
FINE

514/856

СРЕДНИЙ  
MEDIUM

524/866

ГРУБЫЙ  
COARSE

534/876

ОЧЕНЬ ГРУБЫЙ  
VERY COARSE

544/886



**554, 555**  
554, 555

**КОНУСНАЯ С ВОЛНООБРАЗНОЙ РАБОЧЕЙ ЧАСТЬЮ**  
CONIC WITH WAVY WORKING PART



L<sub>2</sub> - 21 mm

|                                      |     |
|--------------------------------------|-----|
| 806.315.554.524.<br>866.315.554.050. | 018 |
| 806.315.554.534.<br>876.315.554.050. | 018 |

L<sub>2</sub> - 23 mm

|                                      |     |
|--------------------------------------|-----|
| 806.315.555.524.<br>866.315.555.070. | 018 |
| 806.315.555.534.<br>876.315.555.070. | 018 |



ЦИФРОВОЙ КОД «ВЛАДМИВА» VMV CODE

|                        |                   |                          |             |                          |
|------------------------|-------------------|--------------------------|-------------|--------------------------|
| АЛМАЗНЫЙ<br>ИНСТРУМЕНТ | ТИП<br>ХВОСТОВИКА | ФОРМА РАБО-<br>ЧЕЙ ЧАСТИ | ЗЕРНИСТОСТЬ | ДИАМЕТР<br>РАБОЧЕЙ ЧАСТИ |
| <b>806.</b>            | <b>315.</b>       | <b>555.</b>              | <b>524.</b> | <b>018</b>               |
| DIAMOND<br>TOOL        | SHANKS TYPES      | WORKING<br>PART FORM     | GRAIN       | WORKING<br>PART DIAMETER |

ЦИФРОВОЙ КОД ГОСТ ISO CODE

|             |                   |                          |                          |                          |
|-------------|-------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| ЗЕРНИСТОСТЬ | ТИП<br>ХВОСТОВИКА | ФОРМА РАБО-<br>ЧЕЙ ЧАСТИ | ДЛИНА РАБО-<br>ЧЕЙ ЧАСТИ | ДИАМЕТР<br>РАБОЧЕЙ ЧАСТИ |
| <b>866.</b> | <b>315.</b>       | <b>555.</b>              | <b>070.</b>              | <b>018</b>               |
| GRAIN       | SHANKS TYPES      | WORKING<br>PART FORM     | WORKING<br>PART LENGTH   | WORKING<br>PART DIAMETER |



001  
001

СФЕРИЧЕСКАЯ (КРУГЛАЯ)  
SPHERICAL (ROUND)



L<sub>2</sub> - 22 mm

|                                      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |  |  |
|--------------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|--|--|
| 806.204.001.504.<br>836.204.001.000. | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 | 025 | 027 |     |     |  |  |
| 806.204.001.514.<br>856.204.001.000. | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 | 025 |     |     |     |  |  |
| 806.204.001.524.<br>866.204.001.000. | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 | 025 | 027 | 029 | 033 |  |  |
| 806.204.001.534.<br>876.204.001.000. |     | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 | 025 | 027 | 029 | 033 |  |  |

L<sub>2</sub> - 26 mm

|                                      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |  |  |
|--------------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|--|--|
| 806.205.001.504.<br>836.205.001.000. | 010 | 012 | 014 | 016 |     |     |     | 025 |     |     |     |  |  |
| 806.205.001.514.<br>856.205.001.000. | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 |     | 025 |     |     |     |  |  |
| 806.205.001.524.<br>866.205.001.000. | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 | 025 | 027 | 029 | 033 |  |  |
| 806.205.001.534.<br>876.205.001.000. |     | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 | 025 | 027 | 029 | 033 |  |  |

L<sub>2</sub> - 28 mm

|                                      |  |  |     |  |  |  |  |  |  |  |     |     |  |
|--------------------------------------|--|--|-----|--|--|--|--|--|--|--|-----|-----|--|
| 806.206.001.524.<br>866.206.001.000. |  |  |     |  |  |  |  |  |  |  | 040 | 050 |  |
| 806.206.001.544.<br>886.206.001.000. |  |  | 014 |  |  |  |  |  |  |  |     |     |  |



002  
002

СФЕРИЧЕСКАЯ (КРУГЛАЯ) С БУРТИКОМ, СТАНДАРТНАЯ  
SPHERICAL (ROUND) SHOULDERED, STANDARD



L<sub>2</sub> - 22 mm

|                                      |     |     |     |     |
|--------------------------------------|-----|-----|-----|-----|
| 806.204.002.524.<br>866.204.002.030. | 010 | 012 | 014 | 016 |
| 806.204.002.534.<br>876.204.002.030. |     | 012 | 014 | 016 |

L<sub>2</sub> - 24 mm

|                                      |     |     |
|--------------------------------------|-----|-----|
| 806.205.002.514.<br>856.025.002.030. | 014 |     |
| 806.205.002.524.<br>866.205.002.030. | 014 | 016 |

L<sub>2</sub> - 22 mm

|                                      |     |
|--------------------------------------|-----|
| 806.204.002.524.<br>866.204.002.035. | 018 |
| 806.204.002.534.<br>876.204.002.035. | 018 |



L<sub>2</sub> - 22 mm

|                                      |     |
|--------------------------------------|-----|
| 806.204.002.524.<br>866.204.002.040. | 021 |
| 806.204.002.534.<br>876.204.002.040. | 021 |

L<sub>2</sub> - 22 mm

|                                      |     |
|--------------------------------------|-----|
| 806.204.002.524.<br>866.204.002.045. | 023 |
| 806.204.002.534.<br>876.204.002.045. | 023 |

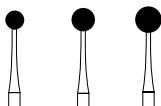
L<sub>2</sub> - 22 mm

|                                      |     |
|--------------------------------------|-----|
| 806.204.002.524.<br>866.204.002.050. | 025 |
| 806.204.002.534.<br>876.204.002.050. | 025 |



697  
697

СФЕРИЧЕСКАЯ ДЛИННАЯ (ХИРУРГИЧЕСКАЯ)  
SPHERICAL LONG (SURGICAL)



L<sub>2</sub> - 30 mm

|                                      |     |     |     |
|--------------------------------------|-----|-----|-----|
| 806.206.697.544.<br>886.206.697.000. | 025 | 031 | 035 |
|--------------------------------------|-----|-----|-----|



**010, 014**  
**010**

**ОБРАТНОКОНУСНАЯ**  
INVERTED CONE



|                                      |     |  |
|--------------------------------------|-----|--|
| L2 - 22 mm                           |     |  |
| 806.204.014.524.<br>866.204.010.012. | 027 |  |
| L2 - 26 mm                           |     |  |
| 806.205.014.524.<br>866.205.010.012. | 027 |  |
| 806.205.014.534.<br>876.205.010.012. | 027 |  |

|                                      |     |     |     |     |     |
|--------------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|
| L2 - 22 mm                           |     |     |     |     |     |
| 806.204.010.514.<br>856.204.010.016. | 014 | 016 | 018 | 021 |     |
| 806.204.010.524.<br>866.204.010.016. | 012 | 014 | 016 | 018 |     |
| 806.204.010.534.<br>876.204.010.016. | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 |
| L2 - 26 mm                           |     |     |     |     |     |
| 806.205.010.524.<br>866.205.010.016. | 012 | 014 | 016 | 018 |     |
| 806.205.010.534.<br>876.205.010.016. | 012 | 014 | 016 | 018 |     |

|                                      |     |
|--------------------------------------|-----|
| L2 - 22 mm                           |     |
| 806.204.010.524.<br>866.204.010.020. | 021 |
| 806.204.010.534.<br>876.204.010.020. | 021 |
| L2 - 26 mm                           |     |
| 806.205.010.524.<br>866.205.010.020. | 021 |
| 806.205.010.534.<br>876.205.010.020. | 021 |

|                                      |     |     |
|--------------------------------------|-----|-----|
| L2 - 22 mm                           |     |     |
| 806.204.010.524.<br>866.204.010.023. | 023 |     |
| 806.204.010.534.<br>876.204.010.023. | 023 |     |
| L2 - 26 mm                           |     |     |
| 806.205.010.524.<br>866.205.010.023. | 023 | 027 |
| 806.205.010.534.<br>876.205.010.023. | 023 | 027 |

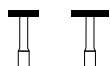
|                                      |     |
|--------------------------------------|-----|
| L2 - 22 mm                           |     |
| 806.204.010.524.<br>866.204.010.024. | 025 |
| 806.204.010.534.<br>876.204.010.024. | 025 |

|                                      |     |
|--------------------------------------|-----|
| L2 - 22 mm                           |     |
| 806.204.010.524.<br>866.204.010.025. | 027 |
| 806.204.010.534.<br>876.204.010.025. | 027 |



**041, 042**  
**040**

**КОЛЕСО**  
WHEEL



|                                      |     |     |
|--------------------------------------|-----|-----|
| L2 - 22 mm                           |     |     |
| 806.204.041.524.<br>866.204.040.008. | 040 | 050 |
| 806.204.042.524.<br>866.204.040.018. | 040 |     |



**068**  
**067**

**КОЛЕСО, ПОЛУКРУГЛЫЙ ОБОД**  
WHEEL, HALF ROUND RING



|                                      |     |
|--------------------------------------|-----|
| L2 - 22 mm                           |     |
| 806.204.068.524.<br>866.204.067.013. | 040 |

|                                      |     |
|--------------------------------------|-----|
| L2 - 22 mm                           |     |
| 806.204.068.524.<br>866.204.067.018. | 050 |



ЭКСТРАМЕЛКИЙ  
EXTRA-FINE

504/863

МЕЛКИЙ  
FINE

514/856

СРЕДНИЙ  
MEDIUM

524/866

ГРУБЫЙ  
COARSE

534/876

ОЧЕНЬ ГРУБЫЙ  
VERY COARSE

544/886

ЦИФРОВОЙ КОД «ВЛАДМИВА» VMV CODE

|                        |                   |                          |             |                          |
|------------------------|-------------------|--------------------------|-------------|--------------------------|
| АЛМАЗНЫЙ<br>ИНСТРУМЕНТ | ТИП<br>ХВОСТОВИКА | ФОРМА РАБО-<br>ЧЕЙ ЧАСТИ | ЗЕРНИСТОСТЬ | ДИАМЕТР<br>РАБОЧЕЙ ЧАСТИ |
| <b>806.</b>            | <b>204.</b>       | <b>068.</b>              | <b>524.</b> | <b>050</b>               |
| DIAMOND<br>TOOL        | SHANKS<br>TYPES   | WORKING<br>PART FORM     | GRAIN       | WORKING<br>PART DIAMETER |

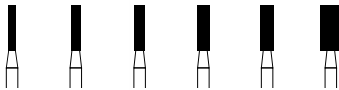
ЦИФРОВОЙ КОД ГОСТ ISO CODE

|             |                   |                          |                        |                          |
|-------------|-------------------|--------------------------|------------------------|--------------------------|
| ЗЕРНИСТОСТЬ | ТИП<br>ХВОСТОВИКА | ФОРМА РАБО-<br>ЧЕЙ ЧАСТИ | ДЛИНА<br>РАБОЧЕЙ ЧАСТИ | ДИАМЕТР<br>РАБОЧЕЙ ЧАСТИ |
| <b>866.</b> | <b>204.</b>       | <b>067.</b>              | <b>018.</b>            | <b>050</b>               |
| GRAIN       | SHANKS<br>TYPES   | WORKING<br>PART FORM     | WORKING<br>PART LENGTH | WORKING<br>PART DIAMETER |



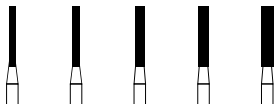
109, 110, 111  
107

ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ (ФОРМА), РЕЗАНИЕ БОКОВОЕ И КОНЦЕВОЕ  
CYLINDRICAL (FORM), SIDE AND END CUTTING



|                                      |     |     |
|--------------------------------------|-----|-----|
| L <sub>2</sub> - 22 mm               |     |     |
| 806.204.109.524.<br>866.204.107.040. | 010 | 012 |
| L <sub>2</sub> - 26 mm               |     |     |
| 806.205.109.524.<br>866.205.107.040. | 010 | 012 |

|                                      |     |     |     |     |     |     |
|--------------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| L <sub>2</sub> - 22 mm               |     |     |     |     |     |     |
| 806.204.110.524.<br>866.204.107.060. | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 027 |
| 806.204.110.534.<br>876.204.107.060. | 010 |     | 014 | 016 | 018 | 027 |
| L <sub>2</sub> - 26 mm               |     |     |     |     |     |     |
| 806.205.110.524.<br>866.205.107.060. |     | 012 | 014 | 016 | 018 | 027 |
| 806.205.110.534.<br>876.205.107.060. |     | 012 | 014 | 016 | 018 |     |

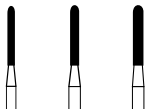


|                                      |     |     |     |     |     |
|--------------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|
| L <sub>2</sub> - 22 mm               |     |     |     |     |     |
| 806.204.111.514.<br>856.204.107.080. | 009 | 010 |     |     |     |
| 806.204.111.524.<br>866.204.107.080. |     | 010 | 012 | 014 | 016 |
| 806.204.111.534.<br>876.204.107.080. |     | 010 | 012 | 014 | 016 |



140, 141  
137

ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ, ПОЛУСФЕРИЧЕСКИЙ КОНЕЦ  
CYLINDRICAL, SEMI-SPHERICAL END



|                                      |     |     |
|--------------------------------------|-----|-----|
| L <sub>2</sub> - 22 mm               |     |     |
| 806.204.140.524.<br>866.204.137.060. | 012 | 014 |
| 806.204.140.534.<br>876.204.137.060. | 012 | 014 |
| L <sub>2</sub> - 26 mm               |     |     |
| 806.205.140.524.<br>866.205.137.060. | 012 |     |
| 806.205.140.534.<br>876.205.137.060. | 012 |     |

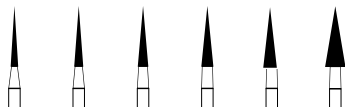
|                                      |     |     |     |
|--------------------------------------|-----|-----|-----|
| L <sub>2</sub> - 24 mm               |     |     |     |
| 806.204.141.514.<br>856.204.137.080. | 010 | 012 |     |
| 806.204.141.524.<br>866.204.137.080. |     | 012 | 014 |
| 806.204.141.534.<br>876.204.137.080. |     | 012 | 014 |





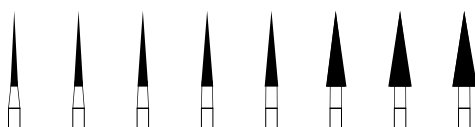
**165, 166, 167**  
**164**

**КОНУСНАЯ, ЗАОСТРЕННАЯ ТОНКАЯ**  
CONE, PEAK, THIN



$L_2 - 24 \text{ mm}$

|                                      |     |     |     |     |     |     |
|--------------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 806.204.165.504.<br>836.204.164.080. | 010 | 012 |     |     |     |     |
| 806.204.165.514.<br>856.204.164.080. | 010 | 012 | 014 |     |     |     |
| 806.204.165.524.<br>866.204.164.080. |     | 012 | 014 | 016 | 018 | 027 |
| 806.204.165.534.<br>876.204.164.080. |     |     | 014 | 016 |     | 027 |



$L_2 - 26 \text{ mm}$

|                                      |     |     |     |     |     |     |     |     |
|--------------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 806.204.166.504.<br>836.204.164.100. | 010 | 012 | 014 |     |     |     | 031 |     |
| 806.204.166.514.<br>856.204.164.100. | 010 | 012 | 014 | 016 |     | 025 | 031 |     |
| 806.204.166.524.<br>866.204.164.100. | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 027 |     | 033 |
| 806.204.166.534.<br>876.204.164.100. |     |     | 014 | 016 | 018 | 027 |     |     |

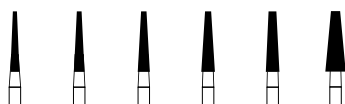
$L_2 - 27 \text{ mm}$

|                                      |     |     |     |
|--------------------------------------|-----|-----|-----|
| 806.204.167.514.<br>856.204.164.115. | 012 | 014 |     |
| 806.204.167.524.<br>866.204.164.115. |     | 014 | 016 |
| 806.204.167.534.<br>876.204.164.115. |     | 014 | 016 |



**172, 173**  
**168**

**КОНУСНАЯ (УСЕЧЕННАЯ КОНУСНАЯ)**  
CONE (TRUNCATED CONE)



$L_2 - 24 \text{ mm}$

|                                      |     |     |     |     |     |     |
|--------------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 806.204.172.514.<br>856.204.168.080. |     |     |     | 016 |     |     |
| 806.204.172.524.<br>866.204.168.080. | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 027 |
| 806.204.172.534.<br>876.204.168.080. |     |     | 014 | 016 | 018 | 027 |

$L_2 - 26 \text{ mm}$

|                                      |     |     |     |
|--------------------------------------|-----|-----|-----|
| 806.204.173.524.<br>866.204.168.100. | 014 | 016 | 018 |
| 806.204.173.534.<br>876.204.168.100. | 014 | 016 | 018 |



ЭКСТРАМЕЛКИЙ  
EXTRA-FINE

504/863

МЕЛКИЙ  
FINE

514/856

СРЕДНИЙ  
MEDIUM

524/866

ГРУБЫЙ  
COARSE

534/876

ОЧЕНЬ ГРУБЫЙ  
VERY COARSE

544/886

ЦИФРОВОЙ КОД «ВЛАДМИВА» VMV CODE

|                                                          |                                                  |                                                                 |                                     |                                                                    |
|----------------------------------------------------------|--------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|-------------------------------------|--------------------------------------------------------------------|
| АЛМАЗНЫЙ<br>ИНСТРУМЕНТ<br><b>806.</b><br>DIAMOND<br>TOOL | ТИП<br>ХВОСТОВИКА<br><b>204.</b><br>SHANKS TYPES | ФОРМА РАБО-<br>ЧЕЙ ЧАСТИ<br><b>173.</b><br>WORKING<br>PART FORM | ЗЕРНИСТОСТЬ<br><b>524.</b><br>GRAIN | ДИАМЕТР<br>РАБОЧЕЙ ЧАСТИ<br><b>014</b><br>WORKING<br>PART DIAMETER |
|----------------------------------------------------------|--------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|-------------------------------------|--------------------------------------------------------------------|

ЦИФРОВОЙ КОД ГОСТ ISO CODE

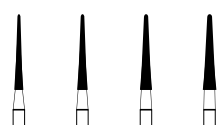
|                                     |                                                  |                                                                 |                                                                 |                                                                    |
|-------------------------------------|--------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------|
| ЗЕРНИСТОСТЬ<br><b>866.</b><br>GRAIN | ТИП<br>ХВОСТОВИКА<br><b>204.</b><br>SHANKS TYPES | ФОРМА РАБО-<br>ЧЕЙ ЧАСТИ<br><b>168.</b><br>WORKING<br>PART FORM | ДЛИНА<br>РАБОЧЕЙ ЧАСТИ<br><b>100.</b><br>WORKING<br>PART LENGTH | ДИАМЕТР<br>РАБОЧЕЙ ЧАСТИ<br><b>014</b><br>WORKING<br>PART DIAMETER |
|-------------------------------------|--------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------|



199

194

КОНУСНАЯ, КУПОЛООБРАЗНЫЙ (ПОЛУСФЕРИЧЕСКИЙ) КОНЕЦ  
CONE, DOMICAL (SEMI-SPHERICAL) END



L<sub>2</sub> - 27 mm

|                                      |     |     |     |     |
|--------------------------------------|-----|-----|-----|-----|
| 806.204.199.524.<br>866.204.194.100. | 012 | 014 | 016 | 018 |
| 806.204.199.534.<br>876.204.194.100. |     | 014 | 016 | 018 |

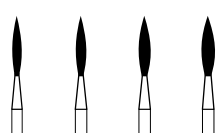




243

243

ПЛАМЯ, СТАНДАРТНАЯ  
FLAME, STANDARD



L<sub>2</sub> - 24 mm

|                                      |  |     |     |     |
|--------------------------------------|--|-----|-----|-----|
| 806.204.243.514.<br>856.204.243.080. |  | 014 | 016 |     |
| 806.204.243.524.<br>866.204.243.080. |  | 014 | 016 | 018 |
| 806.204.243.534.<br>876.204.243.080. |  |     | 016 | 018 |

L<sub>2</sub> - 28 mm

|                                      |     |     |     |     |
|--------------------------------------|-----|-----|-----|-----|
| 806.205.243.504.<br>836.205.243.080. | 012 |     |     |     |
| 806.205.243.514.<br>856.205.243.080. | 012 | 014 | 016 |     |
| 806.205.243.524.<br>866.205.243.080. |     | 014 | 016 | 018 |

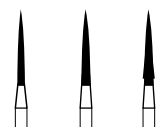




249, 250

245

ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ, СТРЕЛЬЧАТЫЙ КОНЕЦ  
CYLINDRICAL, POINTED, LONG



L<sub>2</sub> - 24 mm

|                                      |     |     |
|--------------------------------------|-----|-----|
| 806.204.249.514.<br>856.204.245.080. | 014 |     |
| 806.204.249.524.<br>866.204.245.080. | 014 | 016 |

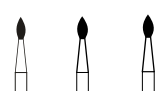
L<sub>2</sub> - 27 mm

|                                      |     |     |     |
|--------------------------------------|-----|-----|-----|
| 806.204.250.504.<br>836.204.245.100. | 010 |     |     |
| 806.204.250.514.<br>856.204.245.100. | 010 | 012 | 014 |
| 806.204.250.524.<br>866.204.245.100. |     | 012 | 016 |
| 806.204.250.534.<br>876.204.245.100. |     |     | 016 |



26

**257** ПОЧКА  
254 BUD

L2 - 22 mm

|                  |     |     |     |
|------------------|-----|-----|-----|
| 806.204.257.514. | 012 | 014 |     |
| 856.204.254.030. |     |     |     |
| 806.204.257.524. |     | 014 | 016 |
| 866.204.254.030. |     |     |     |

L2 - 22 mm

|                  |     |     |
|------------------|-----|-----|
| 806.204.257.504. | 016 |     |
| 836.204.254.045. |     |     |
| 806.204.257.514. | 016 | 018 |
| 856.204.254.045. |     |     |
| 806.204.257.524. |     | 018 |
| 866.204.254.045. |     |     |

L<sub>2</sub> - 22 mm

|                  |     |     |     |
|------------------|-----|-----|-----|
| 806.204.257.504. |     | 021 |     |
| 836.204.254.050. |     |     |     |
| 806.204.257.514. | 018 | 021 |     |
| 856.204.254.050. |     |     |     |
| 806.204.257.524. |     | 021 | 023 |
| 866.204.254.050. |     |     |     |



**299** ТОРПЕДА КОНУСНАЯ  
294 TORPEDO CONE




L2 - 27 mm

|                  |     |
|------------------|-----|
| 806.204.299.524. | 012 |
| 866.204.294.100. |     |
| 806.204.299.534. | 012 |
| 876.204.294.100. |     |



**304** ЛИНЗА  
303 LENS




L2 - 22 mm

|                  |     |
|------------------|-----|
| 806.204.304.524. | 033 |
| 866.204.303.008. |     |

L2 - 22 mm

|                  |     |
|------------------|-----|
| 806.204.304.524. | 033 |
| 866.204.303.011. |     |



ЭКСТРАМЕЛКИЙ  
EXTRA-FINE  
504/863

МЕЛКИЙ  
FINE  
514/856

СРЕДНИЙ  
MEDIUM  
524/866

ГРУБЫЙ  
COARSE  
534/876

ОЧЕНЬ ГРУБЫЙ  
VERY COARSE  
544/886

ЦИФРОВОЙ КОД «ВЛАДМИВА» VMV CODE

| АЛМАЗНЫЙ ИНСТРУМЕНТ | ТИП ХВОСТОВИКА | ФОРМА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ | ЗЕРНИСТОСТЬ | ДИАМЕТР РАБОЧЕЙ ЧАСТИ |
|---------------------|----------------|---------------------|-------------|-----------------------|
| 806.                | 204.           | 304.                | 524.        | 033                   |
| DIAMOND TOOL        | SHANKS TYPES   | WORKING PART FORM   | GRAIN       | WORKING PART DIAMETER |

ЦИФРОВОЙ КОД ГОСТ ISO CODE

| ЗЕРНИСТОСТЬ | ТИП ХВОСТОВИКА | ФОРМА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ | ДЛИНА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ | ДИАМЕТР РАБОЧЕЙ ЧАСТИ |
|-------------|----------------|---------------------|---------------------|-----------------------|
| 866.        | 204.           | 303.                | 011.                | 033                   |
| GRAIN       | SHANKS TYPES   | WORKING PART FORM   | WORKING PART LENGTH | WORKING PART DIAMETER |

# ГИБРИДНЫЕ БОРЫ

## HYBRID DIAMOND BURS





## 001G Сферическая (круглая)

001G, 001, L2 - 45 mm

|                     |      |      |      |      |
|---------------------|------|------|------|------|
| 806. 104. 001. 514. | 031G | 035G |      |      |
| 856. 104. 001. 000. |      |      |      |      |
| 806. 104. 001. 524. |      |      | 031G | 035G |
| 866. 104. 001. 000. |      |      |      |      |



## 141G Цилиндрическая (полусферический конец)

141G, 137, L2 - 45 mm

|                     |  |      |      |      |
|---------------------|--|------|------|------|
| 806. 104. 141. 514. |  |      | 031G |      |
| 836. 104. 137. 080. |  |      |      |      |
| 806. 104. 141. 524. |  | 027G |      | 033G |
| 866. 104. 137. 080. |  |      |      |      |



## 266G Почка (закруглённая длинная)

266G, 266, L2 - 45 mm

|                     |      |      |
|---------------------|------|------|
| 806. 104. 266. 524. | 040G | 050G |
| 866. 104. 266. 120. |      |      |



## 257G Почка

257G, 254, L2 - 45 mm

|                     |      |
|---------------------|------|
| 806. 104. 257. 524. | 021G |
| 866. 104. 254. 030. |      |



## 244KG Пламя

244KG, L2 - 45 mm

|                     |       |       |
|---------------------|-------|-------|
| 806. 104. 244. 514. | 021KG | 023KG |
| 856. 104. 244. 100. |       |       |
| 806. 104. 244. 524. | 021KG | 023KG |
| 866. 104. 244. 100. |       |       |



## 243G Пламя (Стандартная)

243G, 243, L2 - 45 mm

|                     |      |      |      |
|---------------------|------|------|------|
| 806. 104. 243. 514. | 018G | 021G | 023G |
| 856. 104. 243. 080. |      |      |      |
| 806. 104. 243. 524. |      | 021G | 023G |
| 866. 104. 243. 080. |      |      |      |



## 243PG Пламя (Стандартная)

243PG, L2 - 45 mm

|                     |       |
|---------------------|-------|
| 806. 104. 243. 524. | 023PG |
| 866. 104. 243. 080. |       |

ЭКСТРАМЕЛКИЙ  
EXTRA-FINE

504/863

МЕЛКИЙ  
FINE

514/856

СРЕДНИЙ  
MEDIUM

524/866

ГРУБЫЙ  
COARSE

534/876

ОЧЕНЬ ГРУБЫЙ  
VERY COARSE

544/886

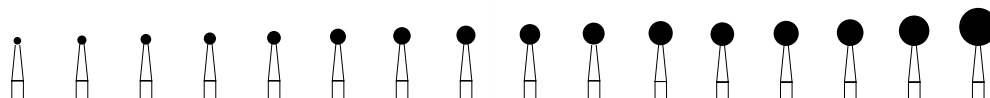
### ЦИФРОВОЙ КОД «ВЛАДМИВА» VMV CODE

|                                                          |                                                  |                                                                 |                                     |                                                                     |
|----------------------------------------------------------|--------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|-------------------------------------|---------------------------------------------------------------------|
| АЛМАЗНЫЙ<br>ИНСТРУМЕНТ<br><b>806.</b><br>DIAMOND<br>TOOL | ТИП<br>ХВОСТОВИКА<br><b>104.</b><br>SHANKS TYPES | ФОРМА РАБО-<br>ЧЕЙ ЧАСТИ<br><b>001.</b><br>WORKING<br>PART FORM | ЗЕРНИСТОСТЬ<br><b>514.</b><br>GRAIN | ДИАМЕТР<br>РАБОЧЕЙ ЧАСТИ<br><b>031G</b><br>WORKING<br>PART DIAMETER |
|----------------------------------------------------------|--------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|-------------------------------------|---------------------------------------------------------------------|

### ЦИФРОВОЙ КОД ГОСТ ISO CODE

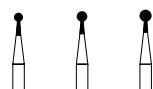
|                                     |                                                  |                                                                 |                                                                 |                                                                     |
|-------------------------------------|--------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------|
| ЗЕРНИСТОСТЬ<br><b>856.</b><br>GRAIN | ТИП<br>ХВОСТОВИКА<br><b>104.</b><br>SHANKS TYPES | ФОРМА РАБО-<br>ЧЕЙ ЧАСТИ<br><b>001.</b><br>WORKING<br>PART FORM | ДЛИНА<br>РАБОЧЕЙ ЧАСТИ<br><b>000.</b><br>WORKING<br>PART LENGTH | ДИАМЕТР<br>РАБОЧЕЙ ЧАСТИ<br><b>031G</b><br>WORKING<br>PART DIAMETER |
|-------------------------------------|--------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------|


**001**  
001

**СФЕРИЧЕСКАЯ (КРУГЛАЯ)**  
SPHERICAL (ROUND)

 $L_2 - 45 \text{ mm}$ 

|                                      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |         |
|--------------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|---------|
| 806.104.001.504.<br>836.104.001.000. | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |         |
| 806.104.001.514.<br>856.104.001.000. | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 | 025 | 027 |     | 031 |     | 035 | 040 | 050     |
| 806.104.001.524.<br>866.104.001.000. |     | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 | 025 | 027 | 029 | 031 | 033 |     | 037 | 040 050 |
| 806.104.001.534.<br>876.104.001.000. |     |     | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 | 025 | 027 | 029 |     | 033 |     | 040 050 |
| 806.104.001.544.<br>886.104.001.000. |     |     |     | 016 | 018 | 021 | 023 | 025 | 027 |     | 031 |     | 035 |     |         |


**002**  
002

**СФЕРИЧЕСКАЯ (КРУГЛАЯ) С БУРТИКОМ, СТАНДАРТНАЯ**  
SPHERICAL (ROUND) SHOULDERED, STANDARD

 $L_2 - 45 \text{ mm}$ 

|                                      |     |     |     |
|--------------------------------------|-----|-----|-----|
| 806.104.002.514.<br>856.104.002.030. | 012 |     |     |
| 806.104.002.524.<br>866.104.002.030. | 012 | 014 | 016 |
| 806.104.002.534.<br>876.104.002.030. |     | 014 | 016 |

 $L_2 - 45 \text{ mm}$ 

|                                      |     |
|--------------------------------------|-----|
| 806.104.002.524.<br>866.104.002.035. | 018 |
| 806.104.002.534.<br>876.104.002.035. | 018 |


 $L_2 - 45 \text{ mm}$ 

|                                      |     |
|--------------------------------------|-----|
| 806.104.002.524.<br>866.104.002.040. | 021 |
|--------------------------------------|-----|


 $L_2 - 45 \text{ mm}$ 

|                                      |     |
|--------------------------------------|-----|
| 806.104.002.524.<br>866.104.002.045. | 023 |
| 806.104.002.534.<br>876.104.002.045. | 023 |


 $L_2 - 45 \text{ mm}$ 

|                                      |     |
|--------------------------------------|-----|
| 806.104.002.524.<br>866.104.002.050. | 025 |
|--------------------------------------|-----|


 $L_2 - 45 \text{ mm}$ 

|                                      |     |
|--------------------------------------|-----|
| 806.104.002.524.<br>866.104.002.055. | 027 |
| 806.104.002.534.<br>876.104.002.055. | 027 |


 $L_2 - 45 \text{ mm}$ 

|                                      |     |
|--------------------------------------|-----|
| 806.104.002.524.<br>866.104.002.060. | 033 |
|--------------------------------------|-----|



**010, 014**  
**010**

**ОБРАТНОКОНУСНАЯ**  
INVERTED CONE



$L_2 - 45 \text{ mm}$

|                                      |     |     |
|--------------------------------------|-----|-----|
| 806.104.014.514.<br>856.104.010.012. | 031 |     |
| 806.104.014.524.<br>866.104.010.012. |     | 033 |
| 806.104.014.534.<br>876.104.010.012. |     | 033 |



$L_2 - 45 \text{ mm}$

|                                      |     |     |     |     |     |
|--------------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|
| 806.104.010.514.<br>856.104.010.016. | 012 | 014 | 016 |     |     |
| 806.104.010.524.<br>866.104.010.016. |     | 014 | 016 | 018 |     |
| 806.104.010.534.<br>876.104.010.016. |     | 014 | 016 | 018 |     |
| 806.104.010.544.<br>886.104.010.016. |     |     | 016 | 018 | 021 |





$L_2 - 45 \text{ mm}$

|                                      |     |     |
|--------------------------------------|-----|-----|
| 806.104.010.524.<br>866.104.010.020. | 021 |     |
| 806.104.010.534.<br>876.104.010.020. | 021 |     |
| 806.104.010.544.<br>886.104.010.020. |     | 023 |



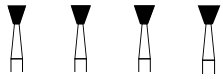
$L_2 - 45 \text{ mm}$

|                                      |     |     |     |
|--------------------------------------|-----|-----|-----|
| 806.104.010.514.<br>856.104.010.023. | 021 |     |     |
| 806.104.010.524.<br>866.104.010.023. |     | 023 |     |
| 806.104.010.534.<br>876.104.010.023. |     | 023 |     |
| 806.104.010.544.<br>886.104.010.023. |     |     | 025 |



$L_2 - 45 \text{ mm}$

|                                      |     |
|--------------------------------------|-----|
| 806.104.010.524.<br>866.104.010.024. | 025 |
|--------------------------------------|-----|



$L_2 - 45 \text{ mm}$

|                                      |     |     |     |     |
|--------------------------------------|-----|-----|-----|-----|
| 806.104.010.514.<br>856.104.010.025. | 025 |     | 028 |     |
| 806.104.010.524.<br>866.104.010.025. |     | 027 |     | 030 |
| 806.104.010.534.<br>876.104.010.025. |     | 027 |     | 030 |



$L_2 - 45 \text{ mm}$

|                                      |     |     |     |
|--------------------------------------|-----|-----|-----|
| 806.104.010.514.<br>856.104.010.030. | 031 |     |     |
| 806.104.010.524.<br>866.104.010.030. |     | 033 | 035 |
| 806.104.010.534.<br>876.104.010.030. |     | 033 | 035 |
| 806.104.010.544.<br>886.104.010.030. |     | 033 | 035 |



$L_2 - 45 \text{ mm}$

|                                      |     |
|--------------------------------------|-----|
| 806.104.010.524.<br>866.104.010.040. | 050 |
| 806.104.010.534.<br>876.104.010.040. | 050 |



**019**  
**019**

**ОБРАТНОКОНУСНАЯ С БУРТИКОМ**  
INVERTED CONE SHOULDERED



$L_2 - 45 \text{ mm}$

|                                      |     |     |     |
|--------------------------------------|-----|-----|-----|
| 806.104.019.524.<br>866.104.019.022. | 014 | 016 | 018 |
|--------------------------------------|-----|-----|-----|



$L_2 - 45 \text{ mm}$

|                                      |     |     |
|--------------------------------------|-----|-----|
| 806.104.019.524.<br>866.104.019.025. | 021 | 023 |
| 806.104.019.534.<br>876.104.019.025. | 021 |     |



ЭКСТРАМЕЛКИЙ  
EXTRA-FINE

504/863

МЕЛКИЙ  
FINE

514/856

СРЕДНИЙ  
MEDIUM

524/866

ГРУБЫЙ  
COARSE

534/876

ОЧЕНЬ ГРУБЫЙ  
VERY COARSE

544/886

ЦИФРОВОЙ КОД «ВЛАДМИВА» VMV CODE

|                        |                   |                        |             |                          |
|------------------------|-------------------|------------------------|-------------|--------------------------|
| АЛМАЗНЫЙ<br>ИНСТРУМЕНТ | ТИП<br>ХВОСТОВИКА | ФОРМА РАБОЧЕЙ<br>ЧАСТИ | ЗЕРНИСТОСТЬ | ДИАМЕТР<br>РАБОЧЕЙ ЧАСТИ |
| 806.                   | 104.              | 019.                   | 524.        | 021                      |
| DIAMOND<br>TOOL        | SHANKS TYPES      | WORKING<br>PART FORM   | GRAIN       | WORKING<br>PART DIAMETER |

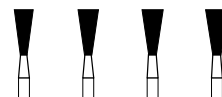
ЦИФРОВОЙ КОД ГОСТ ISO CODE

|             |                   |                        |                        |                          |
|-------------|-------------------|------------------------|------------------------|--------------------------|
| ЗЕРНИСТОСТЬ | ТИП<br>ХВОСТОВИКА | ФОРМА РАБОЧЕЙ<br>ЧАСТИ | ДЛИНА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ    | ДИАМЕТР РАБОЧЕЙ ЧАСТИ    |
| 866.        | 104.              | 019.                   | 025.                   | 021                      |
| GRAIN       | SHANKS TYPES      | WORKING<br>PART FORM   | WORKING<br>PART LENGTH | WORKING<br>PART DIAMETER |



**225**  
225

**ОБРАТНОКОНУСНАЯ**  
INVERTED CONE



L<sub>2</sub> - 45 mm

|                                      |     |     |
|--------------------------------------|-----|-----|
| 806.104.225.514.<br>856.104.225.035. | 014 |     |
| 806.104.225.524.<br>866.104.225.035. | 014 | 016 |
| 806.104.225.534.<br>876.104.225.035. |     | 016 |

L<sub>2</sub> - 45 mm

|                                      |     |     |
|--------------------------------------|-----|-----|
| 806.104.225.514.<br>856.104.225.040. | 016 |     |
| 806.104.225.524.<br>866.104.225.040. |     | 018 |
| 806.104.225.534.<br>876.104.225.040. |     | 018 |

L<sub>2</sub> - 45 mm

|                                      |     |     |     |     |
|--------------------------------------|-----|-----|-----|-----|
| 806.104.225.514.<br>856.104.225.060. |     |     | 028 |     |
| 806.104.225.524.<br>866.104.225.060. | 025 | 027 |     | 030 |
| 806.104.225.534.<br>876.104.225.060. | 025 | 027 |     | 030 |



**038**  
037

**ДВОЙНАЯ КОНУСНАЯ, СИММЕТРИЧНАЯ, КОРОТКАЯ**  
DOUBLE CONE, SYMMETRIC, SHORT



L<sub>2</sub> - 45 mm

|                                      |     |
|--------------------------------------|-----|
| 806.104.038.524.<br>866.104.037.040. | 033 |
| 806.104.038.534.<br>876.104.037.040. | 033 |



**041, 042**  
040

**КОЛЕСО**  
WHEEL



L<sub>2</sub> - 45 mm

|                                      |     |     |
|--------------------------------------|-----|-----|
| 806.104.041.524.<br>866.104.040.008. | 040 | 050 |
| 806.104.041.534.<br>876.104.040.008. | 040 | 050 |



L<sub>2</sub> - 45 mm

|                                      |     |     |
|--------------------------------------|-----|-----|
| 806.104.042.524.<br>866.104.040.018. | 040 | 050 |
| 806.104.042.534.<br>876.104.040.018. | 040 | 050 |



**068**  
067

**КОЛЕСО, ПОЛУКРУГЛЫЙ ОБОД**  
WHEEL, HALF ROUND RING



L<sub>2</sub> - 45 mm

|                                      |     |
|--------------------------------------|-----|
| 806.104.068.524.<br>866.104.067.008. | 033 |
| 806.104.068.534.<br>876.104.067.008. | 033 |



L<sub>2</sub> - 45 mm

|                                      |     |
|--------------------------------------|-----|
| 806.104.068.524.<br>866.104.067.018. | 050 |
| 806.104.068.534.<br>876.104.067.018. | 050 |



# 109,110,111,112,113

107

L<sub>2</sub> - 45 mm

|                                      |     |     |
|--------------------------------------|-----|-----|
| 806.104.109.514.<br>856.104.107.040. | 010 |     |
| 806.104.109.524.<br>866.104.107.040. | 010 | 012 |
| 806.104.109.534.<br>876.104.107.040. | 010 | 012 |

L<sub>2</sub> - 45 mm

|                                      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
|--------------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 806.104.110.504.<br>836.104.107.060. | 010 |     |     |     |     | 021 |     |     |     |     |     |     |     |     |
| 806.104.110.514.<br>856.104.107.060. | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 | 025 |     | 028 |     | 031 |     |     |
| 806.104.110.524.<br>866.104.107.060. | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 | 025 | 027 |     | 030 | 031 | 033 | 040 |
| 806.104.110.534.<br>876.104.107.060. | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 | 025 | 027 |     |     |     | 033 | 040 |

L<sub>2</sub> - 45 mm

|                                      |  |  |  |  |  |     |     |     |     |     |     |
|--------------------------------------|--|--|--|--|--|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 806.104.111.504.<br>836.104.107.080. |  |  |  |  |  |     |     |     | 031 |     |     |
| 806.104.111.514.<br>856.104.107.080. |  |  |  |  |  | 021 |     |     | 031 |     | 040 |
| 806.104.111.524.<br>866.104.107.080. |  |  |  |  |  |     | 023 | 025 |     | 033 | 040 |
| 806.104.111.534.<br>876.104.107.080. |  |  |  |  |  |     | 023 | 025 |     | 033 | 040 |

L<sub>2</sub> - 45 mm

|                                      |     |
|--------------------------------------|-----|
| 806.104.111.514.<br>856.104.107.090. | 050 |
| 806.104.111.524.<br>866.104.107.090. | 050 |
| 806.104.111.534.<br>876.104.107.090. | 050 |

L<sub>2</sub> - 45 mm

|                                      |     |     |     |     |     |     |
|--------------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 806.104.112.514.<br>856.104.107.100. |     |     |     |     |     | 040 |
| 806.104.112.524.<br>866.104.107.100. | 010 | 012 | 023 | 025 | 027 | 040 |
| 806.104.112.534.<br>876.104.107.100. |     | 012 | 023 | 025 | 027 |     |

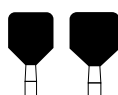
L<sub>2</sub> - 45 mm

|                                      |     |
|--------------------------------------|-----|
| 806.104.113.524.<br>866.104.107.120. | 027 |
| 806.104.113.534.<br>876.104.107.120. | 027 |



## 155

ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ С КОНУСНЫМ  
ОСНОВАНИЕМ (СКРУГЛЁННОЕ)  
CYLINDRICAL WITH CONICAL BASE  
(ROUNDED)

L<sub>2</sub> - 45 mm

|                                      |     |     |
|--------------------------------------|-----|-----|
| 806.104.155.524.<br>866.104.155.070. | 050 | 060 |
| 806.104.155.534.<br>876.104.155.070. | 050 | 060 |



## 110C

107



ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ (ФОРМА), РЕЗАНИЕ  
БОКОВОЕ И КОНЦЕВОЕ (СКРУГЛЁННОЕ)  
CYLINDRICAL (FORM), SIDE AND END  
CUTTING (ROUNDED)

L<sub>2</sub> - 45 mm

|                                      |      |      |
|--------------------------------------|------|------|
| 806.104.110.524.<br>866.104.107.060. | 033C | 040C |
| 806.104.110.534.<br>876.104.107.060. | 033C | 040C |

L<sub>2</sub> - 45 mm

|                                      |      |
|--------------------------------------|------|
| 806.104.110.524.<br>866.104.107.070. | 050C |
| 806.104.110.534.<br>876.104.107.070. | 050C |

### ЦИФРОВОЙ КОД «ВЛАДМИВА» VMV CODE

|                                                          |                                                  |                                                                 |                                     |                                                                    |
|----------------------------------------------------------|--------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|-------------------------------------|--------------------------------------------------------------------|
| АЛМАЗНЫЙ<br>ИНСТРУМЕНТ<br><b>806.</b><br>DIAMOND<br>TOOL | ТИП<br>ХВОСТОВИКА<br><b>104.</b><br>SHANKS TYPES | ФОРМА РАБО-<br>ЧЕЙ ЧАСТИ<br><b>155.</b><br>WORKING<br>PART FORM | ЗЕРНИСТОСТЬ<br><b>524.</b><br>GRAIN | ДИАМЕТР<br>РАБОЧЕЙ ЧАСТИ<br><b>050</b><br>WORKING<br>PART DIAMETER |
|----------------------------------------------------------|--------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|-------------------------------------|--------------------------------------------------------------------|

### ЦИФРОВОЙ КОД ГОСТ ISO CODE

|                                     |                                                  |                                                                 |                                                                 |                                                                    |
|-------------------------------------|--------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------|
| ЗЕРНИСТОСТЬ<br><b>866.</b><br>GRAIN | ТИП<br>ХВОСТОВИКА<br><b>104.</b><br>SHANKS TYPES | ФОРМА РАБО-<br>ЧЕЙ ЧАСТИ<br><b>155.</b><br>WORKING<br>PART FORM | ДЛИНА<br>РАБОЧЕЙ ЧАСТИ<br><b>070.</b><br>WORKING<br>PART LENGTH | ДИАМЕТР<br>РАБОЧЕЙ ЧАСТИ<br><b>050</b><br>WORKING<br>PART DIAMETER |
|-------------------------------------|--------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------|

ЭКСТРАМЕЛКИЙ  
EXTRA-FINE

504/863

МЕЛКИЙ  
FINE

514/856

СРЕДНИЙ  
MEDIUM

524/866

ГРУБЫЙ  
COARSE

534/876

ОЧЕНЬ ГРУБЫЙ  
VERY COARSE

544/886



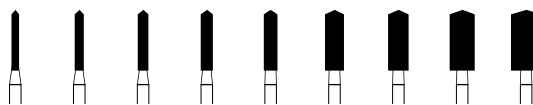
**129, 130, 131**  
**126**

**ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ, ОСТРЫЙ КОНЕЦ**  
CYLINDRICAL, POINT END



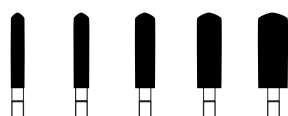
L<sub>2</sub> - 45 mm

|                                      |     |     |
|--------------------------------------|-----|-----|
| 806.104.129.514.<br>856.104.126.060. | 016 |     |
| 806.104.129.524.<br>866.104.126.060. |     | 018 |



L<sub>2</sub> - 45 mm

|                                      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
|--------------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 806.104.130.514.<br>856.104.126.080. |     |     | 014 |     |     |     |     |     |     |
| 806.104.130.524.<br>866.104.126.080. | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 025 | 027 | 033 | 040 |
| 806.104.130.534.<br>876.104.126.080. | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 025 | 027 | 033 | 040 |



L<sub>2</sub> - 45 mm

|                                      |     |     |     |     |     |
|--------------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|
| 806.104.131.514.<br>856.104.126.100. | 018 |     |     |     |     |
| 806.104.131.524.<br>866.104.126.100. |     | 021 | 027 | 033 | 040 |
| 806.104.131.534.<br>876.104.126.100. |     | 021 | 027 | 033 |     |



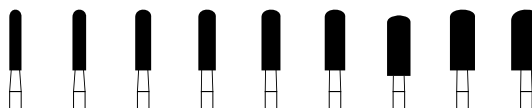
**139, 141, 142, 143**  
**137**

**ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ, ПОЛУСФЕРИЧЕСКИЙ КОНЕЦ**  
CYLINDRICAL, SEMI-SPHERICAL END



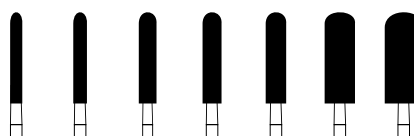
L<sub>2</sub> - 45 mm

|                                      |     |     |
|--------------------------------------|-----|-----|
| 806.104.139.514.<br>856.104.137.040. | 031 |     |
| 806.104.139.524.<br>866.104.137.040. |     | 033 |
| 806.104.139.534.<br>876.104.137.040. |     | 033 |



L<sub>2</sub> - 45 mm

|                                      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
|--------------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 806.104.141.504.<br>836.104.137.080. |     | 018 | 021 | 023 | 025 |     | 031 |     |     |
| 806.104.141.514.<br>856.104.137.080. | 016 | 018 | 021 | 023 | 025 |     | 031 |     | 040 |
| 806.104.141.524.<br>866.104.137.080. |     | 018 | 021 | 023 | 025 | 027 |     | 033 | 040 |
| 806.104.141.534.<br>876.104.137.080. |     |     | 021 | 023 | 025 | 027 |     | 033 | 040 |
| 806.104.141.544.<br>886.104.137.080. |     |     |     |     |     |     |     |     | 040 |



L<sub>2</sub> - 45 mm

|                                      |     |     |     |     |     |     |     |
|--------------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 806.104.143.514.<br>856.104.137.120. | 016 |     |     | 025 |     | 040 |     |
| 806.104.143.524.<br>866.104.137.120. |     | 018 |     | 025 | 027 | 040 | 050 |
| 806.104.143.534.<br>876.104.137.120. |     | 018 |     | 025 | 027 | 040 | 050 |
| 806.104.143.544.<br>886.104.137.120. |     |     | 023 | 025 |     |     |     |



L<sub>2</sub> - 45 mm

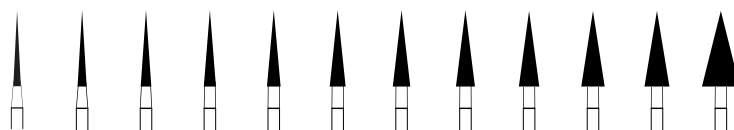
|                                      |     |
|--------------------------------------|-----|
| 806.104.142.524.<br>866.104.137.100. | 040 |
| 806.104.142.534.<br>876.104.137.100. | 040 |





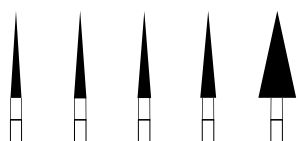
**166, 167**  
**164**

**КОНУСНАЯ, ЗАОСТРЕННАЯ ТОНКАЯ**  
CONE, PEAK, THIN



$L_2 - 45 \text{ mm}$

|                                      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
|--------------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 806.104.166.504.<br>836.104.164.100. | 010 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| 806.104.166.514.<br>856.104.164.100. | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 | 025 |     | 031 |     | 050 |
| 806.104.166.524.<br>866.104.164.100. |     | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 | 025 | 027 |     | 033 | 050 |
| 806.104.166.534.<br>876.104.164.100. |     |     | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 | 025 | 027 |     | 033 | 050 |



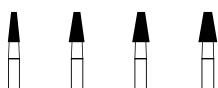
$L_2 - 45 \text{ mm}$

|                                      |     |     |     |     |     |
|--------------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|
| 806.104.167.514.<br>856.104.164.115. |     | 016 | 018 | 021 |     |
| 806.104.167.524.<br>866.104.164.115. |     | 016 | 018 | 021 | 050 |
| 806.104.167.534.<br>876.104.164.115. | 014 |     | 018 | 021 | 050 |



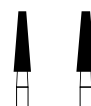
**170, 172, 173**  
**168**

**КОНУСНАЯ (УСЕЧЕННАЯ КОНУСНАЯ)**  
CONE (TRUNCATED CONE)



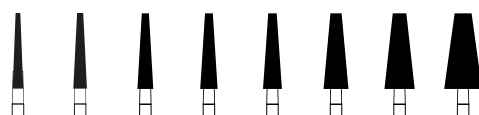
$L_2 - 45 \text{ mm}$

|                                      |     |     |     |     |
|--------------------------------------|-----|-----|-----|-----|
| 806.104.170.514.<br>856.104.168.040. |     | 021 |     |     |
| 806.104.170.524.<br>866.104.168.040. | 016 |     | 023 |     |
| 806.104.170.534.<br>876.104.168.040. |     |     |     | 025 |



$L_2 - 45 \text{ mm}$

|                                      |     |     |
|--------------------------------------|-----|-----|
| 806.104.172.504.<br>836.104.168.080. | 023 |     |
| 806.104.172.514.<br>856.104.168.080. | 023 |     |
| 806.104.172.524.<br>866.104.168.080. | 023 | 025 |
| 806.104.172.534.<br>876.104.168.080. | 023 | 025 |



$L_2 - 45 \text{ mm}$

|                                      |     |     |     |     |     |     |     |     |
|--------------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 806.104.173.514.<br>856.104.168.100. |     |     | 021 | 023 | 025 |     |     | 050 |
| 806.104.173.524.<br>866.104.168.100. | 014 | 018 | 021 | 023 | 025 | 033 | 040 | 050 |
| 806.104.173.534.<br>876.104.168.100. |     |     | 021 | 023 | 025 | 033 | 040 | 050 |
| 806.104.173.544.<br>886.104.168.100. |     |     |     |     |     |     |     | 050 |



ЭКСТРАМЕЛКИЙ  
EXTRA-FINE

504/863

МЕЛКИЙ  
FINE

514/856

СРЕДНИЙ  
MEDIUM

524/866

ГРУБЫЙ  
COARSE

534/876

ОЧЕНЬ ГРУБЫЙ  
VERY COARSE

544/886

ЦИФРОВОЙ КОД «ВЛАДМИВА» VMV CODE

|                                |                             |                                     |                      |                                        |
|--------------------------------|-----------------------------|-------------------------------------|----------------------|----------------------------------------|
| АЛМАЗНЫЙ<br>ИНСТРУМЕНТ         | ТИП<br>ХВОСТОВИКА           | ФОРМА РАБОЧЕЙ<br>ЧАСТИ              | ЗЕРНИСТОСТЬ          | ДИАМЕТР<br>РАБОЧЕЙ ЧАСТИ               |
| <b>806.</b><br>DIAMOND<br>TOOL | <b>104.</b><br>SHANKS TYPES | <b>173.</b><br>WORKING<br>PART FORM | <b>514.</b><br>GRAIN | <b>021</b><br>WORKING<br>PART DIAMETER |

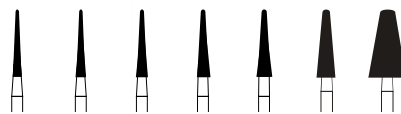
ЦИФРОВОЙ КОД ГОСТ ISO CODE

|                      |                             |                                     |                                       |                                        |
|----------------------|-----------------------------|-------------------------------------|---------------------------------------|----------------------------------------|
| ЗЕРНИСТОСТЬ          | ТИП<br>ХВОСТОВИКА           | ФОРМА РАБОЧЕЙ<br>ЧАСТИ              | ДЛИНА<br>РАБОЧЕЙ ЧАСТИ                | ДИАМЕТР<br>РАБОЧЕЙ ЧАСТИ               |
| <b>856.</b><br>GRAIN | <b>104.</b><br>SHANKS TYPES | <b>168.</b><br>WORKING<br>PART FORM | <b>100.</b><br>WORKING<br>PART LENGTH | <b>021</b><br>WORKING<br>PART DIAMETER |



**196, 198, 199**  
**194**

**КОНУСНАЯ, КУПОЛОБРАЗНЫЙ (ПОЛУСФЕРИЧЕСКИЙ) КОНЕЦ**  
CONE, DOMICAL (SEMI-SPHERICAL) END

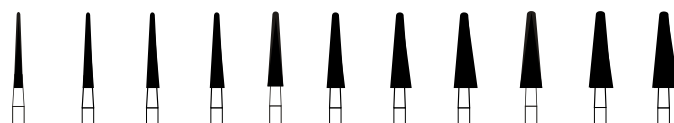


L<sub>2</sub> - 45 mm

|                                      |     |     |
|--------------------------------------|-----|-----|
| 806.104.196.514.<br>856.104.194.060. | 014 |     |
| 806.104.196.524.<br>866.104.194.060. | 014 | 016 |

L<sub>2</sub> - 45 mm

|                                      |     |     |     |     |     |     |     |
|--------------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 806.104.198.514.<br>856.104.194.090. | 012 | 014 | 016 | 018 |     | 025 | 050 |
| 806.104.198.524.<br>866.104.194.090. |     | 014 | 016 | 018 | 021 | 025 | 050 |
| 806.104.198.534.<br>876.104.194.090. |     | 014 | 016 | 018 |     | 025 | 050 |



L<sub>2</sub> - 45 mm

|                                      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
|--------------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 806.104.199.504.<br>836.104.194.100. |     |     |     | 018 | 021 |     | 025 |     |     |     |     |
| 806.104.199.514.<br>856.104.194.100. | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 | 025 | 027 |     | 031 |     |
| 806.104.199.524.<br>866.104.194.100. |     | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 | 025 | 027 | 030 | 031 | 033 |
| 806.104.199.534.<br>876.104.194.100. |     | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 | 025 | 027 | 029 |     | 033 |



**239**  
**237**

**ГРУША**  
PEAR



L<sub>2</sub> - 45 mm

|                                      |     |     |     |     |
|--------------------------------------|-----|-----|-----|-----|
| 806.104.239.514.<br>856.104.237.070. | 021 |     | 031 |     |
| 806.104.239.524.<br>866.104.237.070. | 021 | 023 |     | 033 |
| 806.104.239.534.<br>876.104.237.070. |     |     |     | 033 |

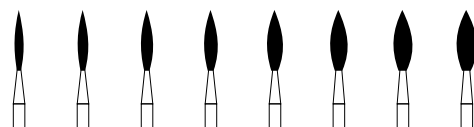
L<sub>2</sub> - 45 mm

|                                      |     |
|--------------------------------------|-----|
| 806.104.239.524.<br>856.104.237.120. | 050 |
| 806.104.239.524.<br>866.104.237.120. | 050 |
| 806.104.239.534.<br>876.104.237.120. | 050 |
| 806.104.239.544.<br>886.104.237.120. | 050 |



**243**  
**243**

**ПЛАМЯ, СТАНДАРТНАЯ**  
FLAME, STANDARD



L<sub>2</sub> - 45 mm

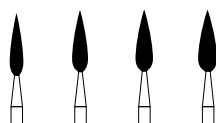
|                                      |     |     |     |     |     |     |     |     |
|--------------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 806.104.243.504.<br>836.104.243.080. |     |     | 016 | 018 | 021 |     |     |     |
| 806.104.243.514.<br>856.104.243.080. | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 | 025 |     |
| 806.104.243.524.<br>866.104.243.080. | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 | 025 | 027 |
| 806.104.243.534.<br>876.104.243.080. |     | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 | 025 | 027 |





**243P**  
243

ПЛАМЯ  
FLAME



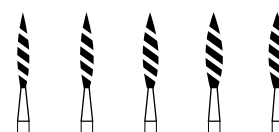
L<sub>2</sub> - 45 mm

|                                      |      |      |      |      |
|--------------------------------------|------|------|------|------|
| 806.104.243.514.<br>856.104.243.080. | 018P | 021P | 023P |      |
| 806.104.243.524.<br>866.104.243.080. |      | 021P | 023P | 025P |



**243T**  
243

ПЛАМЯ (ТОРНАДО)  
FLAME (TORNADO)



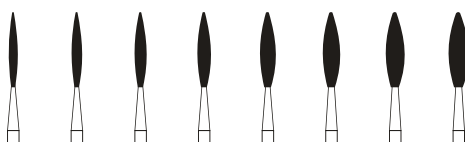
L<sub>2</sub> - 45 mm

|                                      |      |      |      |      |      |
|--------------------------------------|------|------|------|------|------|
| 806.104.243.514.<br>856.104.243.100. | 016T | 018T | 021T | 023T | 025T |
| 806.104.243.524.<br>866.104.243.100. | 016T | 018T | 021T | 023T | 025T |



**244**  
244

ПЛАМЯ С ЗАКРУГЛЕННЫМ КОНЦОМ  
FLAME WELL ROUNDED END



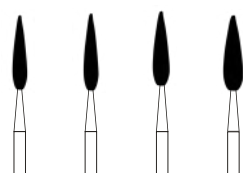
L<sub>2</sub> - 45 mm

|                                      |     |     |     |     |     |     |     |     |
|--------------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 806.104.244.514.<br>856.104.244.100. | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 | 025 |     |
| 806.104.244.524.<br>866.104.244.100. |     | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 | 025 | 027 |



**244K**  
244

ПЛАМЯ С ОСТРЫМ КОНЦОМ УДЛИНЕННОЕ  
FLAME WITH SHARP END ELONGATED



L<sub>2</sub> - 45 mm

|                                      |      |      |      |      |
|--------------------------------------|------|------|------|------|
| 806.104.244.514.<br>856.104.244.100. | 018K | 021K | 023K |      |
| 806.104.244.524.<br>866.104.244.100. |      | 021K | 023K | 025K |

ЭКСТРАМЕЛКИЙ  
EXTRA-FINE

504/863

МЕЛКИЙ  
FINE

514/856

СРЕДНИЙ  
MEDIUM

524/866

ГРУБЫЙ  
COARSE

534/876

ОЧЕНЬ ГРУБЫЙ  
VERY COARSE

544/886

ЦИФРОВОЙ КОД «ВЛАДМИВА» VMV CODE

|                                                          |                                                  |                                                                 |                                     |                                                                     |
|----------------------------------------------------------|--------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|-------------------------------------|---------------------------------------------------------------------|
| АЛМАЗНЫЙ<br>ИНСТРУМЕНТ<br><b>806.</b><br>DIAMOND<br>TOOL | ТИП<br>ХВОСТОВИКА<br><b>104.</b><br>SHANKS TYPES | ФОРМА РАБО-<br>ЧЕЙ ЧАСТИ<br><b>244.</b><br>WORKING<br>PART FORM | ЗЕРНИСТОСТЬ<br><b>514.</b><br>GRAIN | ДИАМЕТР<br>РАБОЧЕЙ ЧАСТИ<br><b>018K</b><br>WORKING<br>PART DIAMETER |
|----------------------------------------------------------|--------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|-------------------------------------|---------------------------------------------------------------------|

ЦИФРОВОЙ КОД ГОСТ ISO CODE

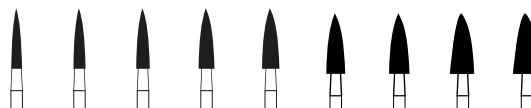
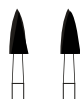
|                                     |                                                  |                                                                 |                                                                 |                                                                     |
|-------------------------------------|--------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------|
| ЗЕРНИСТОСТЬ<br><b>856.</b><br>GRAIN | ТИП<br>ХВОСТОВИКА<br><b>104.</b><br>SHANKS TYPES | ФОРМА РАБО-<br>ЧЕЙ ЧАСТИ<br><b>244.</b><br>WORKING<br>PART FORM | ДЛИНА<br>РАБОЧЕЙ ЧАСТИ<br><b>100.</b><br>WORKING<br>PART LENGTH | ДИАМЕТР<br>РАБОЧЕЙ ЧАСТИ<br><b>018K</b><br>WORKING<br>PART DIAMETER |
|-------------------------------------|--------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------|



**247, 249, 250**  
**245**

**ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ, СТРЕЛЬЧАТЫЙ КОНЕЦ**

CYLINDRICAL, POINTED, LONG

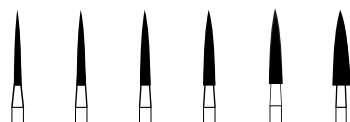


L<sub>2</sub> - 45 mm

|                  |     |     |
|------------------|-----|-----|
| 806.104.247.514. | 023 |     |
| 856.104.245.060. |     |     |
| 806.104.247.524. |     | 025 |
| 866.104.245.060. |     |     |

L<sub>2</sub> - 45 mm

|                  |     |     |     |     |     |     |     |     |
|------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 806.104.249.504. |     | 016 |     |     |     |     |     |     |
| 836.104.245.080. |     |     |     |     |     |     |     |     |
| 806.104.249.514. | 014 | 016 |     | 021 |     | 025 |     | 031 |
| 856.104.245.080. |     |     |     |     |     |     |     |     |
| 806.104.249.524. |     | 016 | 018 |     | 023 |     | 027 | 033 |
| 866.104.245.080. |     |     |     |     |     |     |     |     |
| 806.104.249.534. |     |     | 018 |     |     |     | 027 | 033 |
| 876.104.245.080. |     |     |     |     |     |     |     |     |



L<sub>2</sub> - 45 mm

|                  |     |     |     |     |     |     |
|------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 806.104.250.514. | 010 | 012 | 014 | 016 |     |     |
| 856.104.245.100. |     |     |     |     |     |     |
| 806.104.250.524. |     | 012 | 014 | 016 | 018 | 025 |
| 866.104.245.100. |     |     |     |     |     |     |
| 806.104.250.534. |     | 012 | 014 | 016 | 018 | 025 |
| 876.104.245.100. |     |     |     |     |     |     |



**257**  
**254**

**ПОЧКА**

BUD

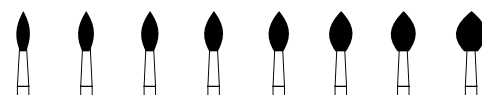


L<sub>2</sub> - 45 mm

|                  |     |     |     |
|------------------|-----|-----|-----|
| 806.104.257.504. |     | 014 |     |
| 836.104.254.030. |     |     |     |
| 806.104.257.514. | 012 | 014 |     |
| 856.104.254.030. |     |     |     |
| 806.104.257.524. | 012 | 014 | 016 |
| 866.104.254.030. |     |     |     |
| 806.104.257.534. |     | 014 | 016 |
| 876.104.254.030. |     |     |     |

L<sub>2</sub> - 45 mm

|                  |      |      |     |
|------------------|------|------|-----|
| 806.104.257.504. |      | 016  |     |
| 836.104.254.045. |      |      |     |
| 806.104.257.514. | 014L | 016  |     |
| 856.104.254.045. |      |      |     |
| 806.104.257.524. |      | 016L | 018 |
| 866.104.254.045. |      |      |     |
| 806.104.257.534. |      |      | 018 |
| 876.104.254.045. |      |      |     |



L<sub>2</sub> - 45 mm

|                  |     |     |     |     |     |     |     |     |
|------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 806.104.257.504. | 018 | 021 | 023 |     |     |     |     |     |
| 836.104.254.050. |     |     |     |     |     |     |     |     |
| 806.104.257.514. | 018 | 021 | 023 | 025 |     | 031 |     |     |
| 856.104.254.050. |     |     |     |     |     |     |     |     |
| 806.104.257.524. |     | 021 | 023 | 025 | 027 |     | 033 | 040 |
| 866.104.254.050. |     |     |     |     |     |     |     |     |
| 806.104.257.534. |     | 021 | 023 | 025 | 027 |     | 033 | 040 |
| 876.104.254.050. |     |     |     |     |     |     |     |     |





**263** ПОЧКА ЗАКРУГЛЕННАЯ  
**260** BUD ROUNDED

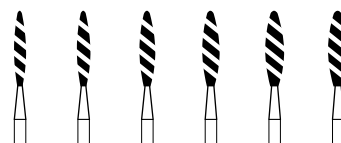


L<sub>2</sub> - 45 mm

|                  |     |
|------------------|-----|
| 806.104.263.514. | 050 |
| 856.104.260.120. |     |
| 806.104.263.524. | 050 |
| 866.104.260.120. |     |
| 806.104.263.534. | 050 |
| 876.104.260.120. |     |



**263T** ПОЧКА ЗАКРУГЛЕННАЯ (ТОРНАДО)  
**260** BUD ROUNDED (TORNADO)

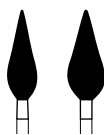


L<sub>2</sub> - 45 mm

|                  |      |      |      |      |      |      |
|------------------|------|------|------|------|------|------|
| 806.104.263.514. | 016T | 018T | 021T | 023T | 025T |      |
| 856.104.260.100. |      |      |      |      |      |      |
| 806.104.263.524. | 016T | 018T | 021T | 023T | 025T | 027T |
| 866.104.260.100. |      |      |      |      |      |      |



**266** ПОЧКА, ЗАКРУГЛЕННАЯ,  
**266** ДЛИННАЯ  
BUD, ROUNDED, LONG

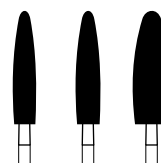


L<sub>2</sub> - 45 mm

|                  |     |     |
|------------------|-----|-----|
| 806.104.266.514. | 040 | 050 |
| 856.104.266.120. |     |     |
| 806.104.266.524. | 040 | 050 |
| 866.104.266.120. |     |     |
| 806.104.266.534. | 040 | 050 |
| 876.104.266.120. |     |     |



**274** ПУЛЯ  
**272** BULLET



L<sub>2</sub> - 45 mm

|                  |     |     |     |
|------------------|-----|-----|-----|
| 806.104.274.504. | 031 |     |     |
| 836.104.272.150. |     |     |     |
| 806.104.274.514. | 031 |     |     |
| 856.104.272.150. |     |     |     |
| 806.104.274.524. | 031 | 033 | 050 |
| 866.104.272.150. |     |     |     |
| 806.104.274.534. | 031 | 033 | 050 |
| 876.104.272.150. |     |     |     |



ЭКСТРАМЕЛКИЙ  
EXTRA-FINE

504/863

МЕЛКИЙ  
FINE

514/856

СРЕДНИЙ  
MEDIUM

524/866

ГРУБЫЙ  
COARSE

534/876

ОЧЕНЬ ГРУБЫЙ  
VERY COARSE

544/886

ЦИФРОВОЙ КОД «ВЛАДМИВА» VMV CODE

|                                                    |                                               |                                                         |                                     |                                                              |
|----------------------------------------------------|-----------------------------------------------|---------------------------------------------------------|-------------------------------------|--------------------------------------------------------------|
| АЛМАЗНЫЙ ИНСТРУМЕНТ<br><b>806.</b><br>DIAMOND TOOL | ТИП ХВОСТОВИКА<br><b>104.</b><br>SHANKS TYPES | ФОРМА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ<br><b>274.</b><br>WORKING PART FORM | ЗЕРНИСТОСТЬ<br><b>504.</b><br>GRAIN | ДИАМЕТР РАБОЧЕЙ ЧАСТИ<br><b>031</b><br>WORKING PART DIAMETER |
|----------------------------------------------------|-----------------------------------------------|---------------------------------------------------------|-------------------------------------|--------------------------------------------------------------|

ЦИФРОВОЙ КОД ГОСТ ISO CODE

|                                     |                                               |                                                         |                                                           |                                                              |
|-------------------------------------|-----------------------------------------------|---------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------|
| ЗЕРНИСТОСТЬ<br><b>836.</b><br>GRAIN | ТИП ХВОСТОВИКА<br><b>104.</b><br>SHANKS TYPES | ФОРМА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ<br><b>272.</b><br>WORKING PART FORM | ДЛИНА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ<br><b>150.</b><br>WORKING PART LENGTH | ДИАМЕТР РАБОЧЕЙ ЧАСТИ<br><b>031</b><br>WORKING PART DIAMETER |
|-------------------------------------|-----------------------------------------------|---------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------|



**277**  
277

ЯЙЦО  
EGG



L<sub>2</sub> - 45 mm

|                  |     |     |
|------------------|-----|-----|
| 806.104.277.514. | 016 |     |
| 856.104.277.036. |     |     |
| 806.104.277.524. |     | 018 |
| 866.104.277.036. |     |     |

L<sub>2</sub> - 45 mm

|                  |     |     |
|------------------|-----|-----|
| 806.104.277.514. | 018 |     |
| 856.104.277.041. |     |     |
| 806.104.277.524. |     | 021 |
| 866.104.277.041. |     |     |

L<sub>2</sub> - 45 mm

|                  |     |  |
|------------------|-----|--|
| 806.104.277.514. | 021 |  |
| 856.104.277.042. |     |  |
| 806.104.277.524. |     |  |
| 866.104.277.042. |     |  |

L<sub>2</sub> - 45 mm

|                  |     |  |
|------------------|-----|--|
| 806.104.277.514. | 023 |  |
| 856.104.277.043. |     |  |





**298**  
294

ТОРПЕДА КОНУСНАЯ  
TORPEDO CONE



L<sub>2</sub> - 45 mm

|                  |     |  |
|------------------|-----|--|
| 806.104.298.524. | 040 |  |
| 866.104.294.080. |     |  |
| 806.104.298.534. | 040 |  |
| 876.104.294.080. |     |  |





**304**  
303

ЛИНЗА  
LENS



L<sub>2</sub> - 45 mm

|                  |     |     |
|------------------|-----|-----|
| 806.104.304.514. | 031 |     |
| 856.104.303.008. |     |     |
| 806.104.304.524. | 031 | 033 |
| 866.104.303.008. |     |     |

L<sub>2</sub> - 45 mm

|                  |     |  |
|------------------|-----|--|
| 806.104.304.524. | 050 |  |
| 866.104.303.012. |     |  |
| 806.104.304.534. | 050 |  |
| 876.104.303.012. |     |  |



ЦИФРОВОЙ КОД «ВЛАДИВА» VMV CODE

| АЛМАЗНЫЙ ИНСТРУМЕНТ         | ТИП ХВОСТОВИКА              | ФОРМА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ              | ЗЕРНИСТОСТЬ          | ДИАМЕТР РАБОЧЕЙ ЧАСТИ                |
|-----------------------------|-----------------------------|----------------------------------|----------------------|--------------------------------------|
| 806.                        | 104.                        | 304.                             | 524.                 | 050                                  |
| <small>DIAMOND TOOL</small> | <small>SHANKS TYPES</small> | <small>WORKING PART FORM</small> | <small>GRAIN</small> | <small>WORKING PART DIAMETER</small> |

ЦИФРОВОЙ КОД ГОСТ ISO CODE

| ЗЕРНИСТОСТЬ          | ТИП ХВОСТОВИКА              | ФОРМА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ              | ДЛИНА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ                | ДИАМЕТР РАБОЧЕЙ ЧАСТИ                |
|----------------------|-----------------------------|----------------------------------|------------------------------------|--------------------------------------|
| 866.                 | 104.                        | 303.                             | 012.                               | 050                                  |
| <small>GRAIN</small> | <small>SHANKS TYPES</small> | <small>WORKING PART FORM</small> | <small>WORKING PART LENGTH</small> | <small>WORKING PART DIAMETER</small> |

ЭКСТРАМЕЛКИЙ  
EXTRA-FINE

504/863

МЕЛКИЙ  
FINE

514/856

СРЕДНИЙ  
MEDIUM

524/866

ГРУБЫЙ  
COARSE

534/876

ОЧЕНЬ ГРУБЫЙ  
VERY COARSE

544/886

# ФРЕЗЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ

## CUTTERS

### мелкая

Чистовая обработка пластмасс,  
финишная обработка металла

### средняя

Обработка металла,  
пластмасс, нейлона

### средняя (двойная нарезка)

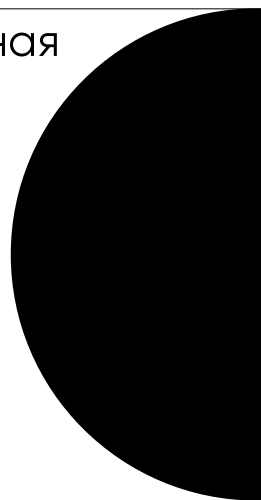
Обработка металла,  
пластмасс

### крупная

Обработка металла,  
пластмасс

### сверхкрупная

Обработка  
пластмасс, гипса





302602    304902    303001    302001



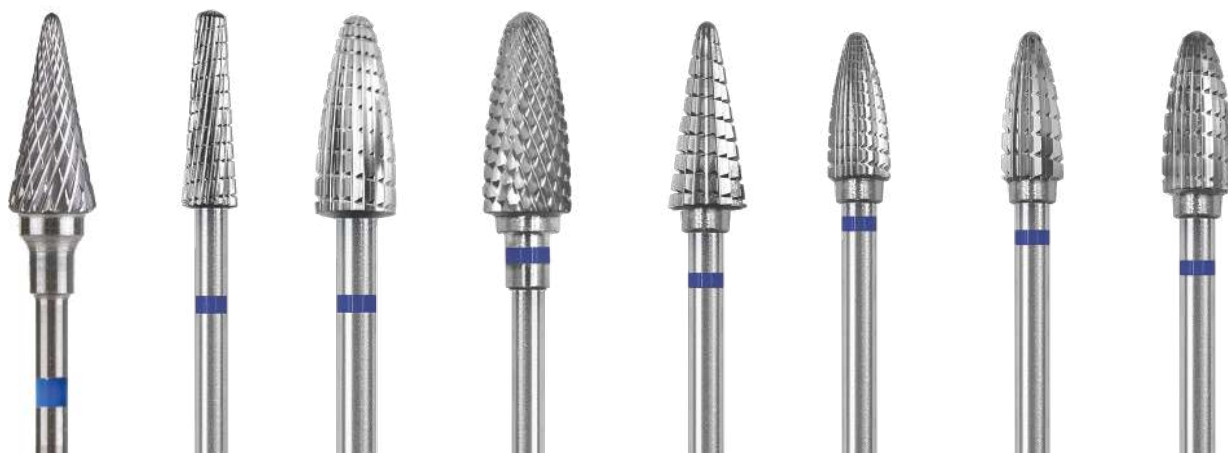
Фреза  
для левшей



323504



# НОВИНКА



806102    806802    806001    807001    816005    823503    823505    823605



906602    907001    906301    907102    906001    936003





407102 406001 406301 406602 1.6 2.3 4.0 5.0 6.0



413606 416006 423506 423606 434006 406102 406802 404902



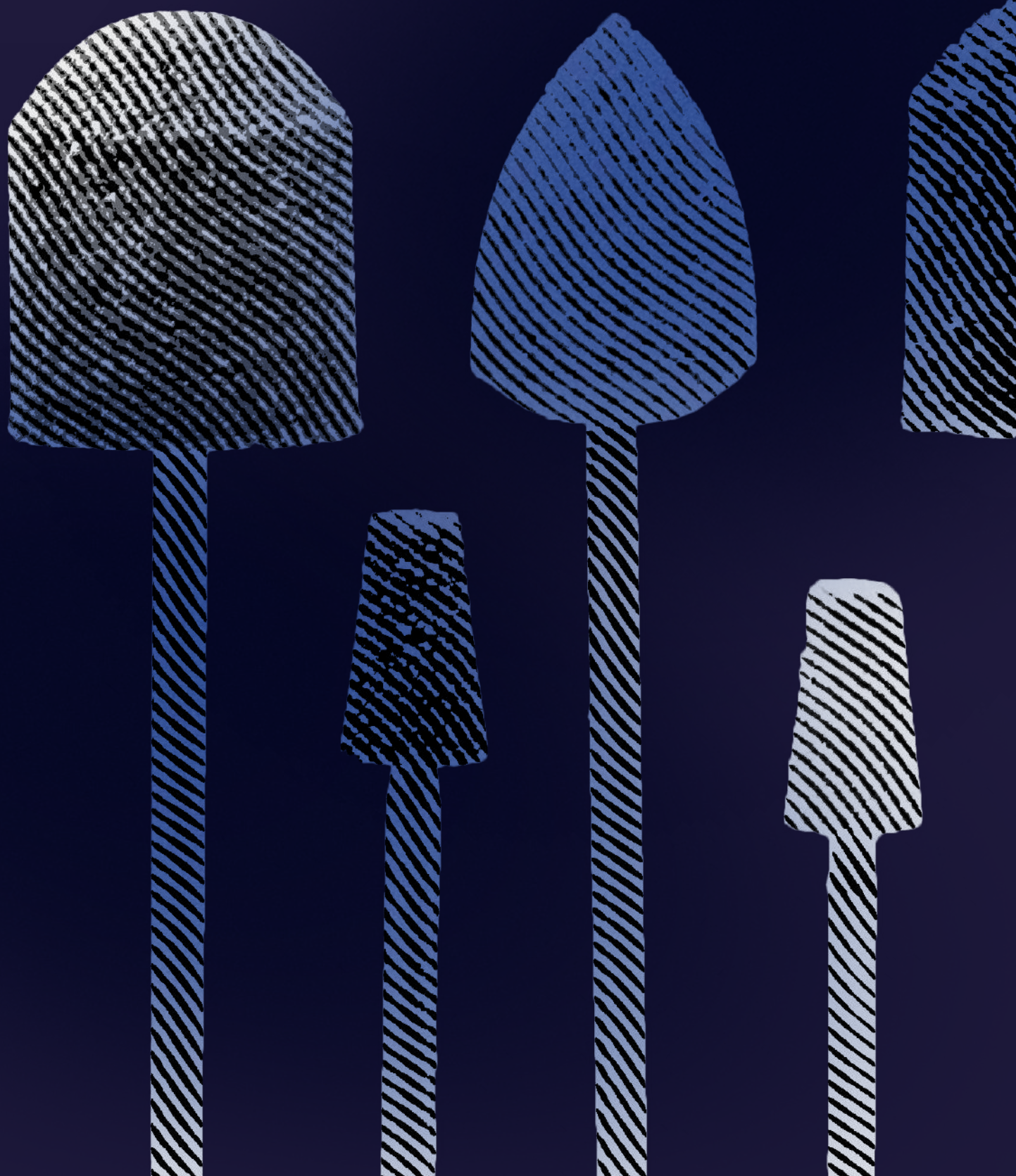
509801 509402



# ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ГОЛОВКИ

## GRINDING HEADS

---



### Сводчатые



|                     |      |      |
|---------------------|------|------|
| ТИП                 | ГСВ  | ГСВ  |
| ФОРМА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ | 10,0 | 12,5 |
|                     |      |      |

### Шаровая



|                     |      |
|---------------------|------|
| ТИП                 | ГШ   |
| ФОРМА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ | 12,5 |
|                     |      |

### Конические (с закруглённой вершиной)



|                     |      |      |      |      |
|---------------------|------|------|------|------|
| ТИП                 | ГКЗ  | ГКЗ  | ГКЗ  | ГКЗ  |
| ФОРМА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ | 10,8 | 12,8 | 10,8 | 12,8 |
|                     |      |      |      |      |

### Угловые (с закруглённой вершиной)



|                     |      |      |
|---------------------|------|------|
| ТИП                 | ГУЗ  | ГУЗ  |
| ФОРМА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ | 10,0 | 12,5 |
|                     |      |      |

### Угловые



|                     |     |     |     |
|---------------------|-----|-----|-----|
| ТИП                 | ГУ  | ГУ  | ГК  |
| ФОРМА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ | 4,0 | 6,0 | 6,0 |
|                     |     |     |     |

### Конус



### Конические



|                     |     |     |
|---------------------|-----|-----|
| ТИП                 | ГКЗ | ГК4 |
| ФОРМА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ |     |     |
|                     |     |     |

### Сводчатая



|                     |      |
|---------------------|------|
| ТИП                 | ГСВ4 |
| ФОРМА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ |      |
|                     |      |

### Цилиндрические



|     |     |     |
|-----|-----|-----|
| ТИП | ГЦ2 | ГЦ6 |
|     |     |     |

### Шаровидные



|     |     |     |     |
|-----|-----|-----|-----|
| ТИП | ГШ3 | ГШ4 | ГШ5 |
|     |     |     |     |

### Яйцевидная



|     |     |
|-----|-----|
| ТИП | ГЯЗ |
|     |     |

### Цветовой код зернистости

|        |         |        |
|--------|---------|--------|
| тонкая | средняя | грубая |
|--------|---------|--------|

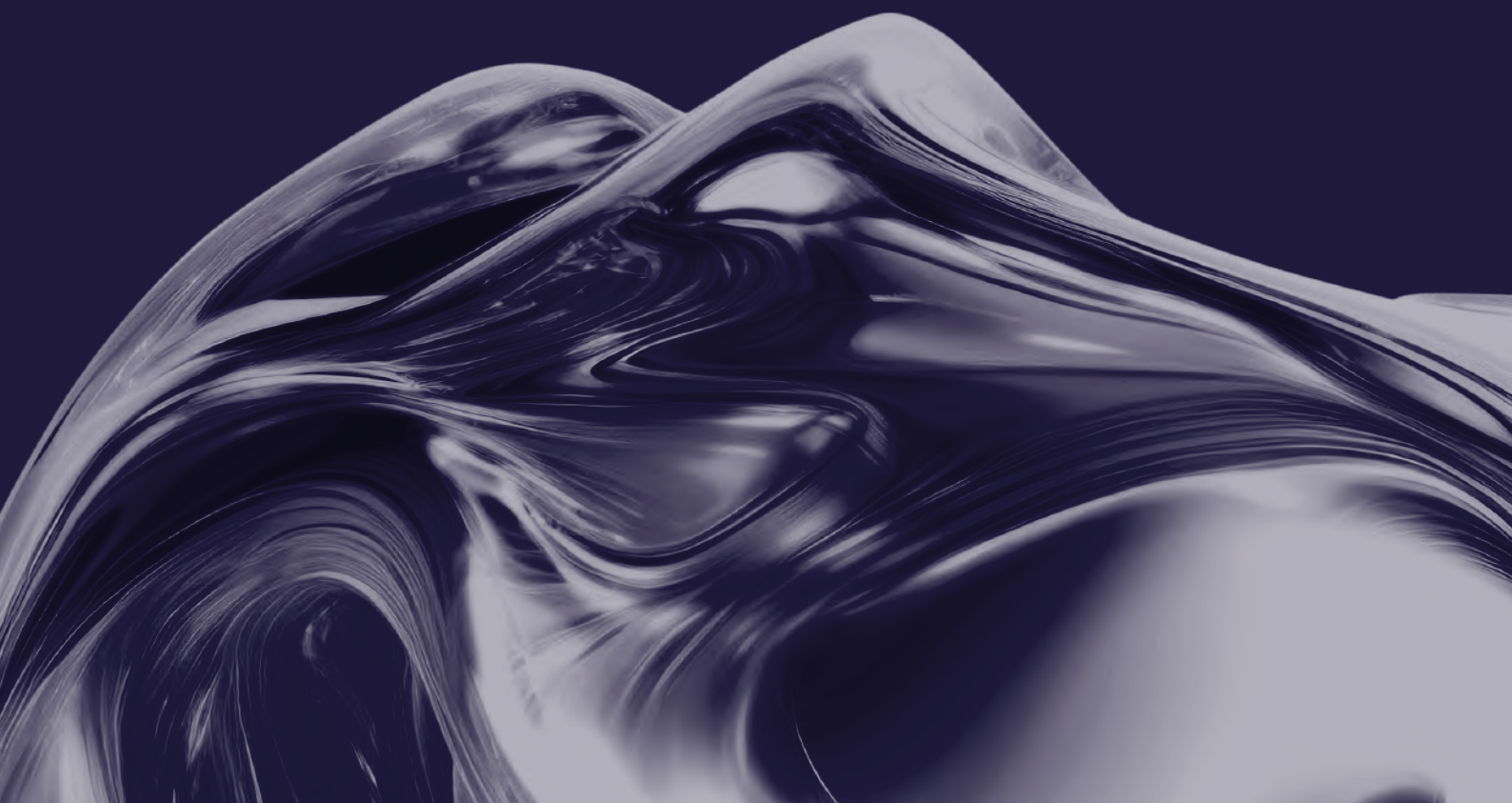
### Цветовой код зернистости

|               |        |         |        |
|---------------|--------|---------|--------|
| ультра-тонкая | тонкая | средняя | грубая |
|---------------|--------|---------|--------|

**ДИСКИ, КАМНИ**

**DOUBLE-SIDED DIAMOND DISKS**

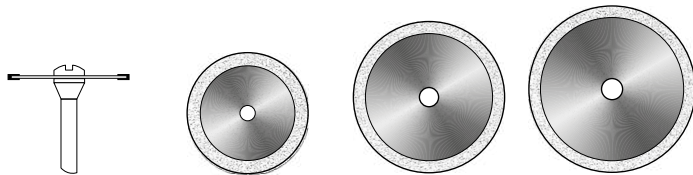
---



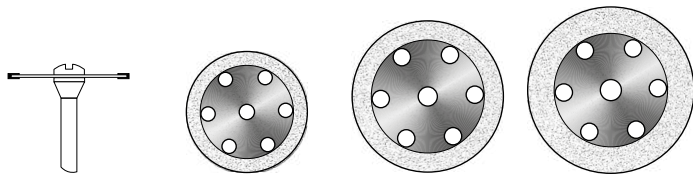
## ДИСКИ АЛМАЗНЫЕ ДВУХСТОРОННИЕ

## DOUBLE-SIDED DIAMOND DISKS

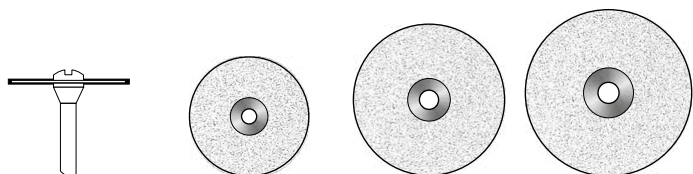
### СТАНДАРТ / STANDARD



|             |      |      |      |               |
|-------------|------|------|------|---------------|
| Диаметр, мм | 16   | 20   | 22   | Diameter, mm  |
| Толщина, мм | 0,35 | 0,35 | 0,35 | Thickness, mm |



|             |      |      |      |               |
|-------------|------|------|------|---------------|
| Диаметр, мм | 16   | 20   | 22   | Diameter, mm  |
| Толщина, мм | 0,35 | 0,35 | 0,35 | Thickness, mm |



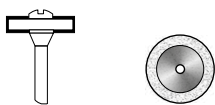
|             |      |      |      |               |
|-------------|------|------|------|---------------|
| Диаметр, мм | 16   | 20   | 22   | Diameter, mm  |
| Толщина, мм | 0,35 | 0,35 | 0,35 | Thickness, mm |



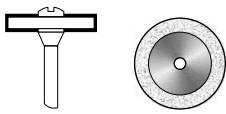
## ДИСКИ АЛМАЗНЫЕ (КАМНИ) ДВУХСТОРОННИЕ

## DOUBLE-SIDED DIAMOND DISKS (STONES)

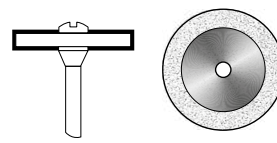
### СТАНДАРТ / STANDARD



|             |   |               |
|-------------|---|---------------|
| Диаметр, мм | 9 | Diameter, mm  |
| Толщина, мм | 4 | Thickness, mm |



|             |    |               |
|-------------|----|---------------|
| Диаметр, мм | 12 | Diameter, mm  |
| Толщина, мм | 4  | Thickness, mm |



|             |    |               |
|-------------|----|---------------|
| Диаметр, мм | 16 | Diameter, mm  |
| Толщина, мм | 4  | Thickness, mm |



## ДИСКОДЕРЖАТЕЛЬ

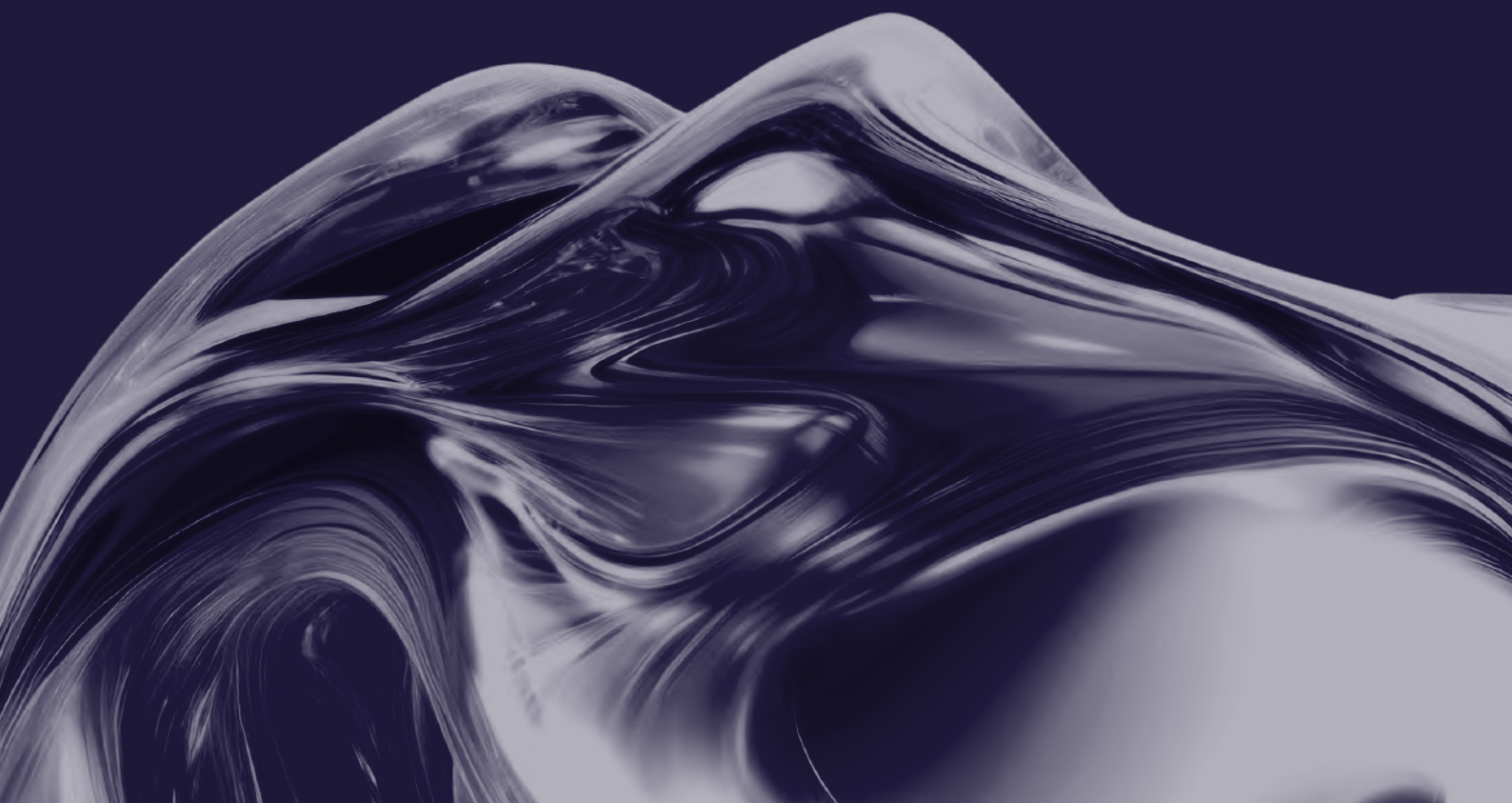
## DISC HOLDER



# ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

## ATTENDANT DENTAL MATERIALS

---



# ПРОДЛИМ ЖИЗНЬ ИНСТРУМЕНТАМ!

## ИНСТРУМ КЛИНЕР

Предназначен для очистки маникюрного и парикмахерского инструмента, изготовленного из всех видов материалов, за исключением алюминия и его сплавов, оловянных и оцинкованных поверхностей.

## ПРЕИМУЩЕСТВА:

Хорошо удаляет застарелые органические загрязнения.

Способствует растворению кальциевых отложений и ржавчины.

Обладает моющим, антикоррозийным действием.

Не корродирует хромоникелевую сталь.

Очищает от налётов, образовавшихся в результате неправильной обработки дезсредствами.

Не действует на стекло, эмаль, резиновые уплотнения.

## ФОРМА ВЫПУСКА:

Жидкость – 500 мл/ 1 л



# LET'S EXTEND THE LIFE OF YOUR INSTRUMENTS

## INSTRUM CLEANER

Designed for cleaning manicure and hairdressing tools made from all types of materials, except aluminum and its alloys, tin, and galvanized surfaces.

## ADVANTAGES:

1. Effectively removes old organic contaminants.
2. Helps dissolve calcium deposits and rust.
3. Has cleaning and anti-corrosion properties.
4. Does not corrode chrome-nickel steel.
5. Cleans deposits formed due to improper treatment with disinfectants.
6. Does not affect glass, enamel, or rubber seals.

## RELEASE FORM:

Liquid - 500 ml/ 1 L



## ЖИДКОСТЬ ДЛЯ ОЧИСТКИ АЛМАЗНЫХ ИНСТРУМЕНТОВ (КОНЦЕНТРАТ)



### ФОРМА ВЫПУСКА

Жидкость:

125 мл / 500 мл / 1 л



### НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначена для очистки мелких стоматологических алмазных инструментов.

### СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

В состав жидкости входят:

- комплексообразователь;
- антисептик;
- вода.

Один колпачок концентрата растворяют в 100 мл воды.

Обрабатываемые инструменты замачивают в приготовленном растворе на 5-10 минут, после чего инструменты вынимают и промывают водой.

При сильном загрязнении раствор следует заменить.

Избегать попадания концентрата в глаза и на открытые участки кожи.

## LIQUID FOR CLEANING DIAMOND INSTRUMENTS (CONCENTRATE)



### PACKAGING

Liquid:

125 ml / 500 ml / 1 l

### PURPOSE

Is used for cleaning small dental diamond instruments.

### FEATURES

Liquid consists of:

- complex-former;
- antiseptic;
- water.

1 cap of concentrate should be dissolved with 100 ml of water. The instruments should be put into solution for 5-10 minutes, then removed and washed.

In case of high contamination, the solution should be changed. Avoid contact with eyes and skin.

## АКСЕССУАРЫ

## ACCESSORIES

### ПОДСТАВКИ ДЛЯ БОРОВ / STANDS FOR BURS



### ЩЕТКИ ДЛЯ ЧИСТКИ БОРОВ BRUSHES FOR CLEANING BURS

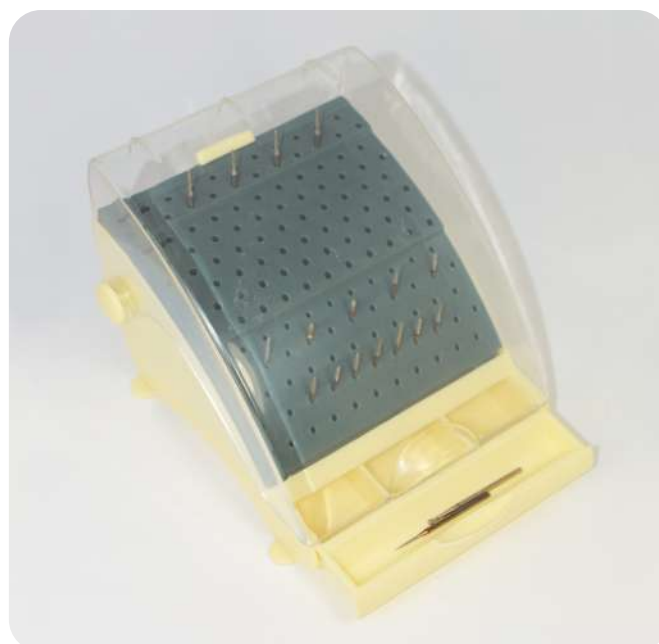


НЕЙЛОНОВАЯ  
ПЛОСКАЯ  
NYLON FLAT



ЛАТУННАЯ  
ПЛОСКАЯ  
BRASS FLAT

### ОРГАНИЗЕР-ГОРКА ПЛАСТИКОВЫЙ С ЯЩИЧКАМИ ORGANIZER-SLIDE PLASTIC DRAWERS



# ДЕЗИНФЕКЦИЯ, ПРЕДСТЕРИЛИЗАЦИОННАЯ ОЧИСТКА И СТЕРИЛИЗАЦИЯ БОРОВ СТОМАТОЛОГИЧЕСКИХ С АЛМАЗНЫМИ ГОЛОВКАМИ «РОСБЕЛ»

## 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Боры стоматологические с алмазными головками «РосБел» являются нестерильными медицинскими изделиями многократного применения и в случаях, когда их использование предполагает контакт с пациентом, перед каждым применением подлежат обработке в следующей последовательности:

ДЕЗИНФЕКЦИЯ → ПРЕДСТЕРИЛИЗАЦИОННАЯ ОЧИСТКА → СТЕРИЛИЗАЦИЯ

Дезинфекции подлежат не только боры, предназначенные для повторного использования, но и использованные боры, предназначенные для утилизации.

Для дезинфекции, предстерилизационной очистки и стерилизации боров используют разрешенные в установленном порядке дезинфицирующие, моющие, стерилизующие средства и оборудование, режимы применения которых допускают их применение для металлических медицинских инструментов (боров), или специально разработанные для алмазных стоматологических инструментов.

Предстерилизационная очистка осуществляется после дезинфекции или может быть совмещена с дезинфекцией в одном процессе и может проводиться ручным или механизированным способами (в соответствии с инструкцией по эксплуатации, прилагаемой к конкретному оборудованию). Процедуры обработки проводятся в соответствии с рекомендованными методами и режимами применения соответствующих средств и оборудования. Их эффективность должна быть проверена и подтверждена. Они не должны вызывать изменения внешнего вида и снижения эксплуатационных качеств боров.

### ВНИМАНИЕ! НЕОБХОДИМО СТРОГО СОБЛЮДАТЬ РЕЖИМЫ ОБРАБОТКИ.

Не рекомендуется оставлять боры в воде или агрессивных растворах на срок, превышающий указанное в инструкции время.

Ограничения при проведении повторной обработки. Повторная обработка не ухудшает свойств инструмента. Срок службы боров – не менее 15 мин непрерывного машинного времени, окончание срока службы определяется износом и повреждениями при использовании.

## 2. ИНСТРУКЦИИ

**Изделие:** Боры стоматологические с алмазными головками «РосБел».

**Метод:** Паровой.

|                                                                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
|-------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Подготовка                                                                    | Извлечь боры из стоматологического наконечника после использования или из товарной упаковки, если они новые.<br>При необходимости с поверхности боров удаляют видимые загрязнения с помощью тканевых салфеток.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| Дезинфекция<br>(или дезинфекция, совмещенная с предстерилизационной очисткой) | <b>ДЕЗИНФЕКЦИЯ, НЕ СОВМЕЩЕННАЯ С ПРЕДСТЕРИЛИЗАЦИОННОЙ ОЧИСТКОЙ</b><br>1. Дезинфекция проводится кипячением в лотке. Боры полностью погружают в лоток с дистиллированной водой с температурой 99°C и кипятят 30 минут. Воду сразу сливают и проводят предстерилизационную очистку.<br>2. Дезинфекция раствором средства «Мегадез». Проводится в соответствии с инструкцией по применению. Средство «Мегадез» можно использовать для дезинфекции и дезинфекции, совмещенной с предстерилизационной очисткой в одном процессе.<br><b>ДЕЗИНФЕКЦИЯ, СОВМЕЩЕННАЯ С ПРЕДСТЕРИЛИЗАЦИОННОЙ ОЧИСТКОЙ</b><br>Дезинфекцию боров средством «Мегадез» совмещенную с предстерилизационной очисткой проводят в пластмассовых или эмалированных (без повреждения эмали) емкостях, закрывающихся крышками. Замачивание боров проводят при полном погружении их в рабочий раствор (при концентрации раствора 1,5 % и температуре не менее 18°C, время 60 мин). Очистка ручная каждого изделия в том же растворе с помощью ерша, ватно-марлевого тампона или тканевой (марлевой) салфетки (в течение 0,5 мин). После окончания обработки боры извлекают из раствора и отмывают их в течение 5 мин чистой проточной водой (температура не нормируется) и ополаскивают дистиллированной водой 0,5 мин.<br><b>ВНИМАНИЕ!</b> Боры необходимо погружать в рабочий раствор средства сразу же после их применения, не допуская подсушивания загрязнений. Толщина слоя раствора над борами должна быть не менее одного сантиметра. |

|                                                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|--------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Предстерилизационная очистка (не совмещенная с дезинфекцией) | Проводят в эмалированной или пластиковой емкости, погружая боры в биологически активное моющее средство типа «Биолот» (0,5 % раствор, температура раствора 40°C) или средство «Мегадез» (применяют в соответствии с инструкцией, 0,4 % раствор, температура не менее 18°C) и выдерживают в течение 15 мин после чего ручным способом с помощью щетки или тканевой салфетки отмывают загрязнения в течение 0,5–2 мин. Затем промывают чистой проточной водой 5 мин (до полного отмытия моющего средства), ополаскивают дистиллированной водой 0,5 мин и проводят стерилизацию.                                                                                                        |
| Сушка                                                        | Если стерилизация будет осуществляться воздушным методом, то после предстерилизационной очистки боры необходимо высушить в сушильном шкафу при температуре 85°C до исчезновения видимой влаги.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| Техническое обслуживание                                     | Не требуется                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| Осмотр и испытания                                           | Весь инструмент должен быть проверен на наличие повреждений и износа. Режущая часть должна быть равномерно покрыта алмазным зерном без выбоин, хвостовик без зазубрин. Длинный тонкий инструмент необходимо проверить на наличие искривлений.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| Упаковка для стерилизации                                    | Используют бумажные, пластиковые, комбинированные и другие стерилизационные упаковочные материалы, разрешенные для этой цели в установленном порядке и в соответствии с инструкциями по их применению. При паровом методе, кроме того, можно использовать стерилизационные коробки с фильтрами. При отсутствии централизованной системы обработки допускается стерилизовать термическими или химическими методами боры в неупакованном виде – в открытых лотках в случае их последующего немедленного использования без хранения.<br><b>ВНИМАНИЕ!</b> Во время стерилизации (воздушным или паровым методом) боров без упаковки их располагают так, чтобы они не касались друг друга. |
| Стерилизация                                                 | Стерилизуют паровым методом в паровом стерилизаторе (автоклаве) под давлением 0,21 МПа и при температуре 135°C. Время выдержки – не менее 5 минут, но не более 7 минут.<br>Допускается применять гласперленовые стерилизаторы в соответствии с режимами, указанными в руководстве по эксплуатации.<br><b>ВНИМАНИЕ!</b> Предпочтительными методами стерилизации боров являются паровой и воздушный.                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| Контроль стерилизации                                        | Контроль стерилизации проводится на основании действующего в стране законодательства и, как правило, включает контроль работы стерилизаторов, проверку значений параметров режимов стерилизации и оценку ее эффективности на основании результатов бактериологических исследований.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| Хранение                                                     | На стерильном столе или во вскрытых стерилизационных коробках не более 6 часов. Стерилизованные химическим методом и отмытые стерильной водой изделия могут храниться в стерилизационной коробке с фильтром не более 3 суток.<br><b>ВНИМАНИЕ!</b> Дата стерилизации и срок использования должны быть указаны на упаковке. Не допускать использование боров после истечения срока хранения после стерилизации.                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| Дополнительная информация                                    | При стерилизации различного инструмента в одном стерилизаторе необходимо убедиться, что максимальная загрузка не была превышена.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |

Организация (или лицо), занимающаяся обработкой, несет ответственность за проведение повторной обработки и использование оборудования, материалов и привлечение персонала, обеспечивающих необходимый результат. Процесс должен быть валидирован и проверен. Любые отклонения от процедуры, установленной в инструкции, должны быть оценены с точки зрения эффективности и возможных неблагоприятных последствий.

# DISINFECTION, PRESTERILIZING CLEARING AND STERILIZATION OF DENTAL BURS WITH DIAMOND HEADS «ROSBEL»

## 1. GENERAL.

Dental burs with diamond heads «RosBel» are non-sterile reusable medical devices and, in cases where their use involves contact with the patient before each application to be processed in the following sequence:

DISINFECTION → PRESTERILIZING CLEARING → STERILIZATION

It is necessary to disinfection used burs intended for utilization.

For disinfection, presterilizing clearing and sterilization of burs used acceptable disinfectants, detergents, sterilants and equipment, modes of application which allow their use for metal medical instruments (burs) or specially designed for diamond dental instruments.

Presterilizing clearing is carried out after disinfection or can be combined with disinfection in one process and can be performed manually or mechanized methods (in accordance with the instruction for use of concrete equipment). Processing procedures are conducted in accordance with the recommended methods and modes of application of appropriate tools and equipment. Their effectiveness must be checked and confirmed. They should not cause any change in the appearance and reduce the performance of burs.

### ATTENTION! YOU MUST STRICTLY COMPLY WITH TREATMENT REGIMENS.

Do not leave burs in the water or corrosive solutions for longer than the time specified in the instructions.

Restrictions during reprocessing. Reprocessing does not impair the properties of the tool. The life of burs - at least 15 minutes of continuous machine time, the end of life is determined by wear and damage during use.

## 2. INSTRUCTIONS.

**Product:** Dental burs with diamond heads «RosBel».

**Method:** Autoclave.

|                                                                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|-------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Preparation                                                             | Remove burs from the dental handpiece after use or from the product packaging, if new. If necessary, remove from the bur surface visible dirt with textile napkins.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| Disinfection<br>(or disinfection combined with presterilizing clearing) | <p>DISINFECTION IS NOT COMBINED WITH PRESTERILIZING CLEARING</p> <p>1. Disinfection is carried out by boiling in the pan. Burs completely immersed in the tray with distilled water at 99°C and boiled for 30 minutes. The water is drained immediately and spend presterilizing clearing.</p> <p>2. Disinfection with solution «Megadez» Carried out in accordance with the instruction for use. «Megadez» can be used for disinfection and disinfection combined with presterilizing clearing in a single process.</p> <p>DISINFECTION COMBINED WITH PRESTERILIZING CLEARING</p> <p>Disinfection with «Megadez» combined with presterilizing clearing is carried out in plastic or enameled (without damaging the enamel) capped containers. Soaking of burs conducted at full immersion of the working solution (the solution at a concentration of 1,5% and a temperature of not less than 18°C, while 60 min). Cleaning manual of each product in the same solution with the help of a ruff, cotton-gauze swab or cloth (gauze) tissue (for 0,5 minutes). After processing burs removed from the solution and washed them for 5 minutes with clean running water (temperature not specified), and rinsed with distilled water of 0,5 minutes.</p> <p><b>ATTENTION!</b> Burs need to be immersed in the working solution means immediately after use, avoiding drying contamination. The thickness of the solution layer on the burs should be not less than one centimeter.</p> |

|                                                          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|----------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Presterilizing clearing (not combined with disinfection) | It is carried out in enameled or plastic container, immersing the burs in the active detergent such as «Biolot» (0,5% solution, the solution temperature of 40°C) or «Megadez» (used in accordance with the instructions of 0,4% solution temperature not less than 18°C) and holed for 15 min and then manually with a brush or cloth washed dirt for 0,5–2 min. Then washed with clean running water 5 min (or until complete laundering detergent), rinse with distilled water of 0,5 minutes and sterilized.                                                                                |
| Drying                                                   | If sterilization is carried out by air, after presterilizing clearing burs must be dried in an oven at 85°C until the disappearance of visible moisture.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| Technical service                                        | Not required                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| Inspection and test                                      | All tools must be checked for damage and wear. The cutting part should be uniformly coated with diamond grit without potholes, shank without barbs. Long thin tool must be checked for the presence of distortions.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| Packaging for sterilization                              | Use paper, plastic, combined and other sterilization packaging materials authorized for this purpose in the prescribed manner and in accordance with the instructions for use. For steam method, moreover, can be used sterilization boxes with filters. In the absence of a centralized processing system may be sterilized by thermal or chemical methods unpackaged burs – in open trays in the case of subsequent immediate use without storage.<br><b>ATTENTION!</b> During the sterilization (by steam or air) of unpackaged burs they are arranged so that they do not touch each other. |
| Sterilization                                            | Sterilize by steam in a steam sterilizer (autoclave) under pressure 0,21 MPa and at a temperature of 135°C. Dwell time – at least 5 minutes, but no more than 7 minutes. Allowed to use glass bead sterilizers in accordance with the mode specified in the instruction for use.<br><b>ATTENTION!</b> Preferred methods of sterilization are steam and air.                                                                                                                                                                                                                                     |
| Control of sterilization                                 | Control of the sterilization is carried out on the basis of current legislation in the country and usually includes control of sterilizers, control of sterilization modes and evaluation of its effectiveness based on results of bacteriological research.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| Storage                                                  | On the sterile desktop or in opened sterilization boxes no more than 6 hours. Chemically sterilized and washed with sterile water products can be stored in the sterilization box with filter no more than 3 days.<br><b>ATTENTION!</b> Date of sterilization and the use of the term must be indicated on the packaging. Do not allow the use of burs after expiration dated after sterilization.                                                                                                                                                                                              |
| Additional information                                   | When the sterilization of different tools is in one sterilizer, make sure that the maximum load is not exceeded.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |

The organization (or person) is engaged in processing, is responsible for conducting reprocessing and use of equipment, materials and recruitment of staff, providing the necessary result. The process must be validated and tested. Any deviation from the procedure set out in the instructions must be evaluated in terms of effectiveness and possible adverse effects.

## терапия

### препарирование полостей



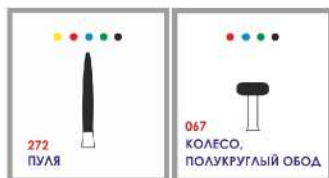
### формирование полостей



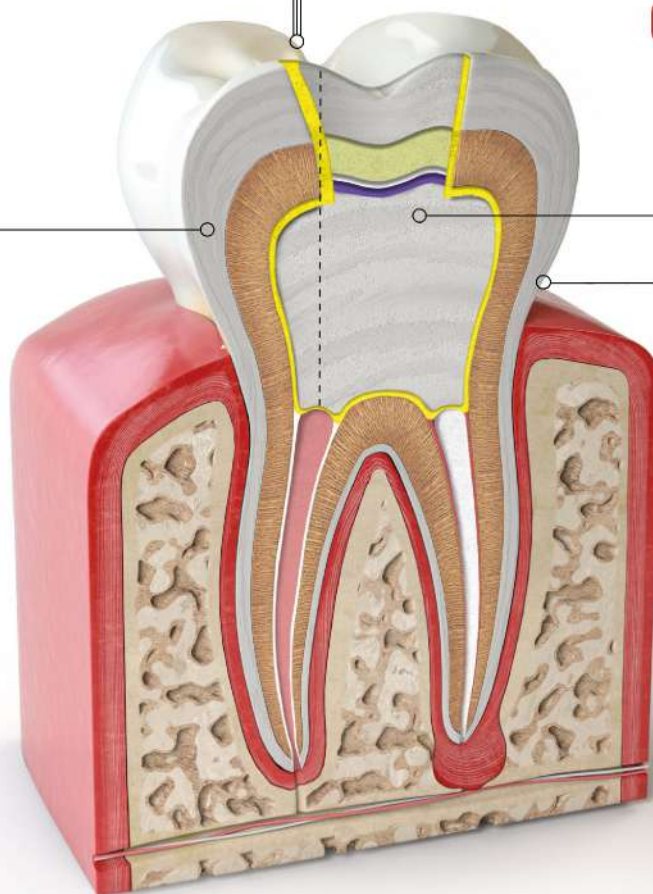
### обработка пломб



## ортопедия



## хирургия



504/836 СВЕРХМЕЛКАЯ

514/856 МЕЛКАЯ

524/866 СРЕДНЯЯ

534/876 ГРУБАЯ

544/886 СВЕРХГРУБАЯ

## Торговый Дом «ВЛАДМИВА»

📍 308023, Россия,  
г. Белгород, ул. Садовая, 118

☎ тел./факс: +7 (4722) 200-555

✉ burstrade@tdvladmiva.ru  
m.zaykova@oezvladmiva.bizml.ru  
dentalburs@yandex.ru

### Наши филиалы:

309516, г. Старый Оскол  
мк-н Ольминского, 6а  
тел./факс: +7 (4725) 39-05-04, 39-05-03  
st\_oskol@tdvladmiva.ru

302016, г. Орел  
пер. Ботанический, 27  
тел./факс: +7 (4862) 72-54-60, 72-54-61  
orel@tdvladmiva.ru

305029, г. Курск  
ул. 1-я Пушкарная, 21  
тел./факс: +7 (4712) 22-74-66, 22-74-45  
kursk@tdvladmiva.ru

140015, Московская обл.,  
г. Люберцы, ул. Инициативная, 15  
тел./факс: +7 (495) 565-42-43, 565-42-44  
ddvladmiva@gmail.com

394036, г. Воронеж  
ул. Чайковского, 8  
тел./факс: +7 (473) 202-10-45  
voronezh@tdvladmiva.ru

241001, г. Брянск  
ул. Авиационная, 34  
тел./факс: +7 (4832) 59-54-46  
bryansk@tdvladmiva.ru

300026, г. Тула  
пр. Ленина 157, оф. 221  
тел./факс: +7 (4872) 70-13-20  
tula@tdvladmiva.ru

## Trading House «VLADMIVA»

📍 118 Sadovaya str.,  
Belgorod, 308023, Russia

☎ tel./fax: +7 (4722) 200-555

✉ burstrade@tdvladmiva.ru  
m.zaykova@oezvladmiva.bizml.ru  
dentalburs@yandex.ru

### Our branches:

6a Ominsky micro-district,  
Stary Oskol, 309516, Russia  
tel/fax: +7 (4725) 39-05-04, 39-05-03  
stoskol stdvladmivaru

27, Botanic str,  
Orel, 302016, Russia  
tel./fax: +7 (4862) 72-54-6072-54-61  
orel@tdvladmiva.ru

21, 1-st Pushkarnaya str.,  
Kursk, 305029, Russia  
tel/fax: +7 (4712) 22-74-46, 22-74-45  
kursk@tdvladmiva.ru

15, Initiativnaya str., Lyubertsy,  
Moscow Region, 140015, Russia  
tel/fax: +7 (495) 565-42-43 565-42-44  
ddvladmiva@gmail.com

8, Tchaikovsky sti,  
Voronezh, 394036, Russia  
tel/fax: +7 (473) 202-10-45  
voronezh@tdvladmiva.ru

34, Aviatsionnaya str.,  
Bryansk, 241001, Russia  
tel/fax: +7 (4832) 59-54-46  
bryansk@tdvladmiva.ru

157, Lenin stt, office 221  
Tula, 300026, Russia  
tel/fax: +7 (4872) 70-13-20  
tula@tdvladmiva.ru



Всю продукцию можно приобрести  
в интернет магазине

tdvladmiva.ru